

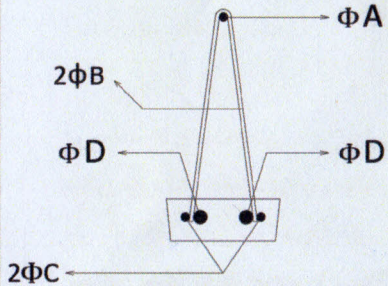


انجمن تولید کنندگان خریا و تیرچه صنعتی آذربایجان شرقی



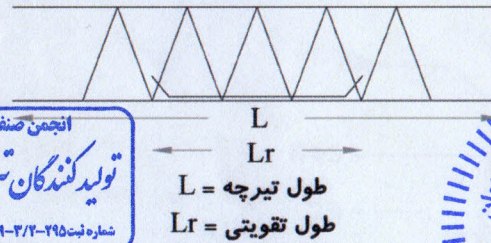
اداری

میلگرد اصلی: نمره ۱۶						میلگرد اصلی: نمره ۱۴						میلگرد اصلی: نمره ۱۲						میلگرد اصلی: نمره ۱۰						میلگرد اصلی: نمره ۸										
طول تقویتی	طول تیرچه	میلگرد تقویتی	میلگرد اصلی	میلگرد عرضی	میلگرد بالا	طول تقویتی	طول تیرچه	میلگرد تقویتی	میلگرد اصلی	میلگرد عرضی	میلگرد بالا	طول تقویتی	طول تیرچه	میلگرد تقویتی	میلگرد اصلی	میلگرد عرضی	میلگرد بالا	طول تقویتی	طول تیرچه	میلگرد تقویتی	میلگرد اصلی	میلگرد عرضی	میلگرد بالا	طول تقویتی	طول تیرچه	میلگرد تقویتی	میلگرد اصلی	میلگرد عرضی	میلگرد بالا					
---	۶.۴		۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۰	---	۵.۷		۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	---	۵.۲		۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	---	۴.۱		۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	---	۴		۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۸					
۳	۶.۵	۸	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۰	۳	۶	۸	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۳	۵.۶	۸	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۳	۴.۹	۸	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۴	۴	۸	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰					
۳	۶.۶	۱۰	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۰	۳	۶.۲	۱۰	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۳	۵.۷	۱۰	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۳.۶	۵.۳	۱۰	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۴.۵	۴.۵	۱۰	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰					
۳	۶.۷	۱۲	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۰	۳	۶.۳	۱۲	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۳.۳	۵.۹	۱۲	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۳.۹	۵.۵	۱۲	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۵	۵	۱۲	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰					
۳	۷	۱۴	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۲	۳	۶.۵	۱۴	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۳.۷	۶.۱	۱۴	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۴.۳	۵.۷	۱۴	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۵.۵	۵.۵	۱۴	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰					
۳	۷.۲	۱۶	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۲	۳.۴	۶.۷	۱۶	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۴.۳	۶.۴	۱۶	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۴.۷	۶	۱۶	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۵.۷	۵.۷	۱۶	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰					
۳	۷.۳	۱۲	۱۲	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۲	۳.۶	۶.۸	۱۲	۱۲	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۴.۴	۶.۵	۱۲	۱۲	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۵	۶.۲	۱۲	۱۲	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۵.۸	۵.۸	۱۲	۱۲	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰
۳.۲	۷.۴	۱۴	۱۲	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۲	۴.۳	۷.۱	۱۴	۱۲	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۴.۸	۶.۷	۱۴	۱۲	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۵.۱	۶.۳	۱۴	۱۲	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۶	۶	۱۴	۱۲	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰
۳.۵	۷.۵	۱۴	۱۴	۲Φ۱۶	۲Φ۴.۵	۱۲	۴.۶	۷.۳	۱۴	۱۴	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۰	۴.۹	۶.۸	۱۴	۱۴	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۰	۵.۴	۶.۵	۱۴	۱۴	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۶.۳	۶.۳	۱۴	۱۴	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰
						۴.۸	۷.۴	۱۶	۱۴	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۲	۵.۵	۷.۲	۱۶	۱۴	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۲	۵.۷	۶.۷	۱۶	۱۴	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۰	۶.۵	۶.۵	۱۶	۱۴	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰	
						۴.۹	۷.۵	۱۶	۱۶	۲Φ۱۴	۲Φ۴.۵	۱۲	۵.۷	۷.۳	۱۶	۱۶	۲Φ۱۲	۲Φ۴.۵	۱۲	۶.۲	۷.۱	۱۶	۱۶	۲Φ۱۰	۲Φ۴.۵	۱۲	۶.۷	۶.۷	۱۶	۱۶	۲Φ۸	۲Φ۴.۵	۱۰	



- A = میلگرد بالا
- B = میلگرد عرضی
- C = میلگرد اصلی
- D = میلگرد تقویتی

انجمن صنعتی کارفرمایی
تولید کنندگان تیرچه و تیرهای صنعتی
شماره ثبت ۲۹۵-۳۲-۱
آذربایجان شرقی



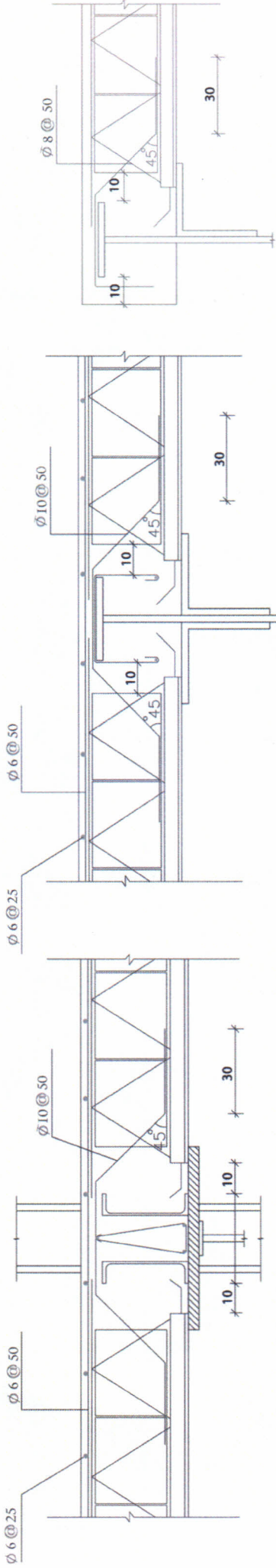
بار مرده = ۵۵۰ کیلوگرم بر مترمربع
بار زنده = ۲۵۰ کیلوگرم بر مترمربع
بار پارتیشن بندی = ۱۰۰ کیلوگرم بر مترمربع
بار زنده متمرکز = ۹۰۰ کیلوگرم نیرو

تحت نظر

مسعود میزدانی
کنترل سازه

۹۶۱۰۲۶

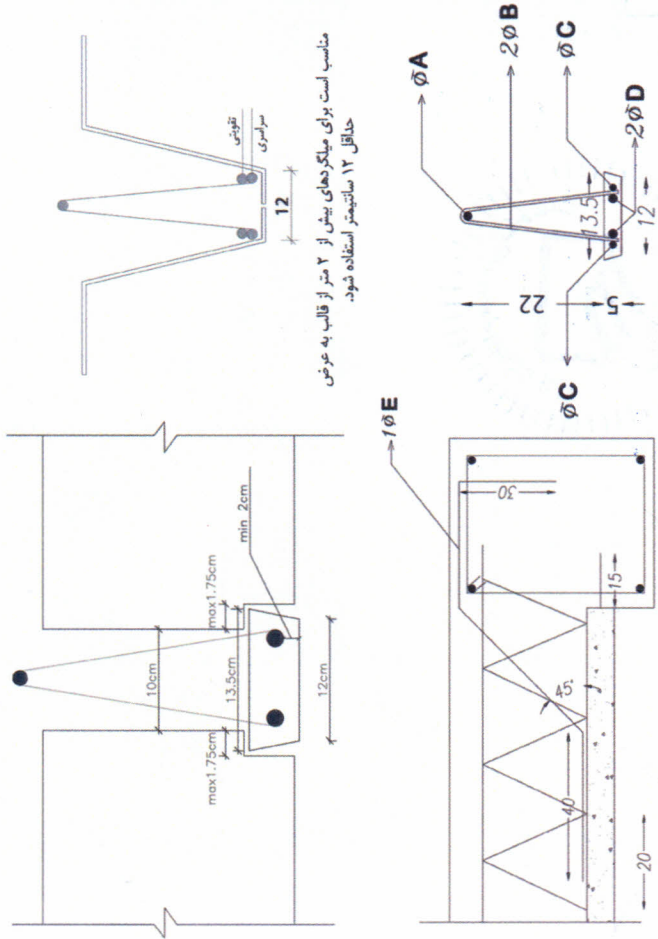
تسلیم



نحوه بتن ریزی در پیرامون تیرهای اصلی
توجه: تیر اصلی، تیرزینین تیرچه هاست.

نحوه بتن ریزی در پیرامون تیرهای اصلی
توجه: تیر اصلی، تیرزینین تیرچه هاست.

نحوه بتن ریزی در پیرامون تیرهای اصلی
توجه: تیر اصلی، تیرزینین تیرچه هاست.



مناسب است برای میله‌دهی بیش از ۲ متر از قالب به عرض حداقل ۱۲ سانتیمتر استفاده شود.

توصیه های مربوط به اجرای کلاف میانی

- در سقف های ساختمان های مسکونی و اداری در صورتی که طول دهانه مؤثر کمتر از ۴ متر باشد، نیازی به تعبیه کلاف میانی نیست. ولی اگر در این حالت، طول دهانه بیشتر از ۴ متر باشد، یک کلاف میانی در سقف تعبیه می شود . حداقل سطح مقطع آرماتورهای طولی این کلاف، برابر نصف سطح مقطع آرماتورهای کششی وسط دهانه‌ی تیرچه‌ها می باشد.
- در سقف های ساختمان های تجاری و پارکینگ در صورتی که طول دهانه مؤثر کمتر از ۴ متر باشد، یک کلاف میانی مورد نیاز است. در این حالت برای طول دهانه‌ی ۴ متر تا ۷ متر، دو کلاف میانی و برای دهانه‌ی بیش از ۷ متر، ۳ کلاف میانی اجرا می شوند . حداقل سطح مقطع آرماتورهای طولی هر کلاف، برابر سطح مقطع آرماتورهای کششی وسط دهانه تیرچه‌ها می باشد.