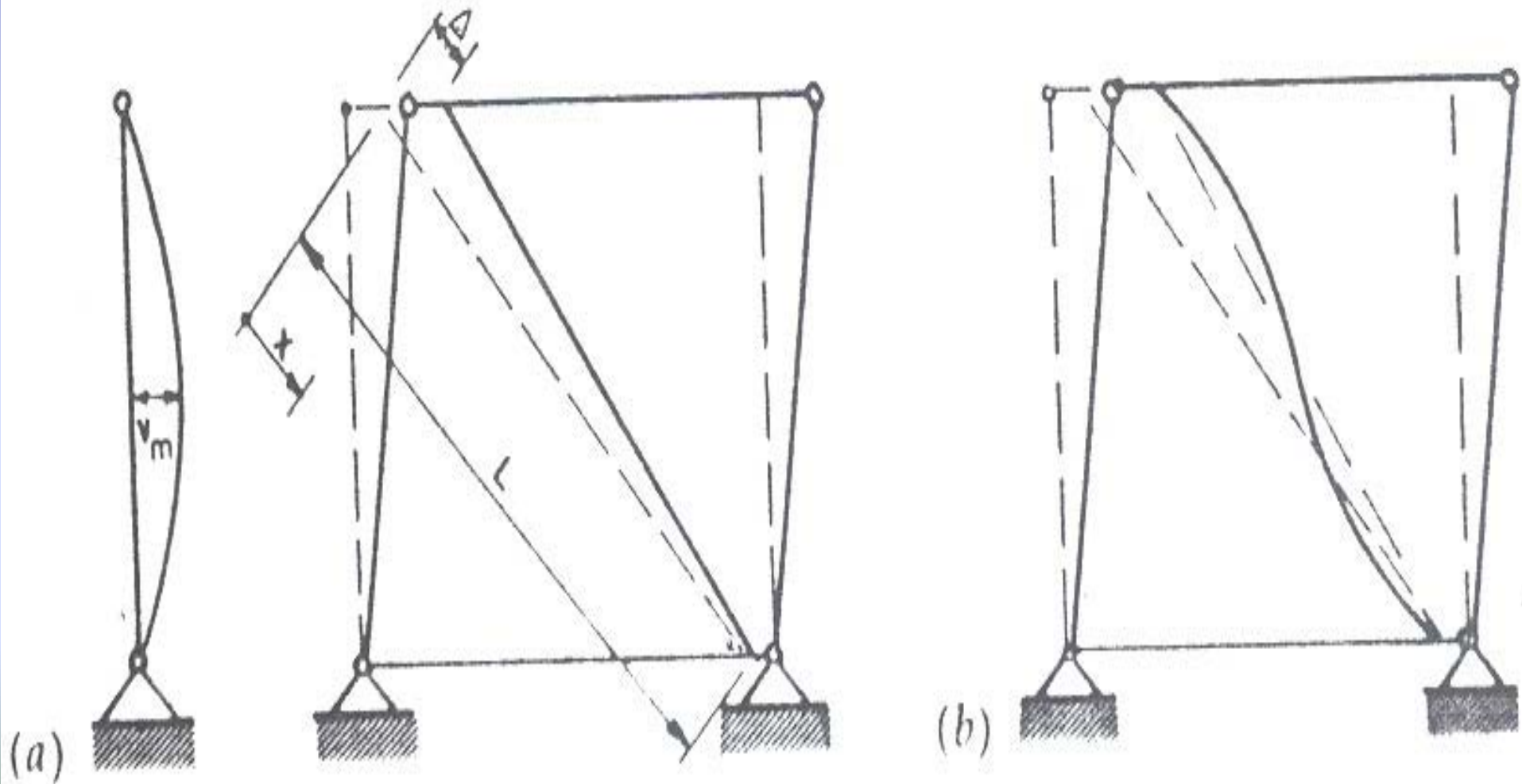


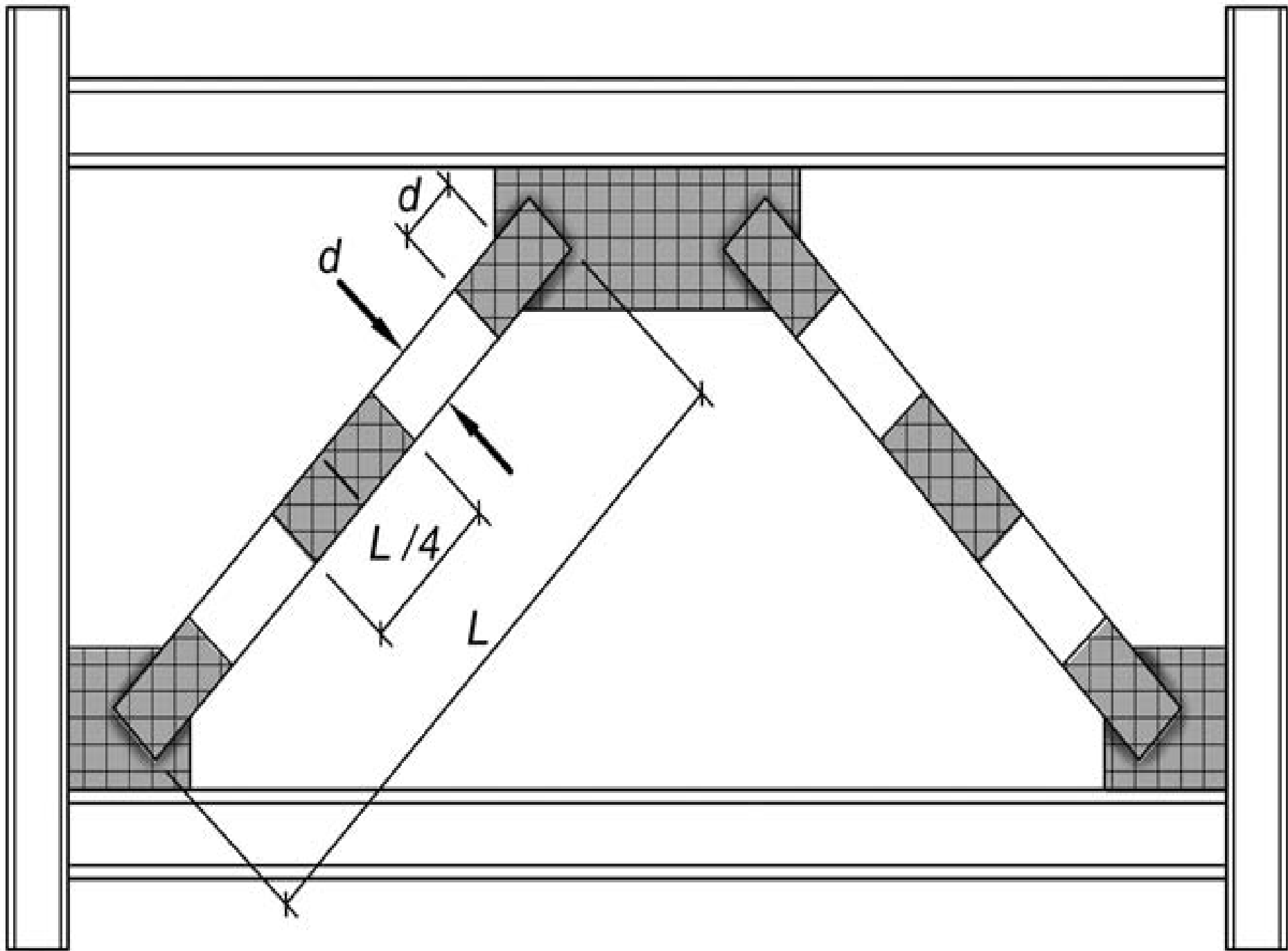
الزامات لرزه ای در

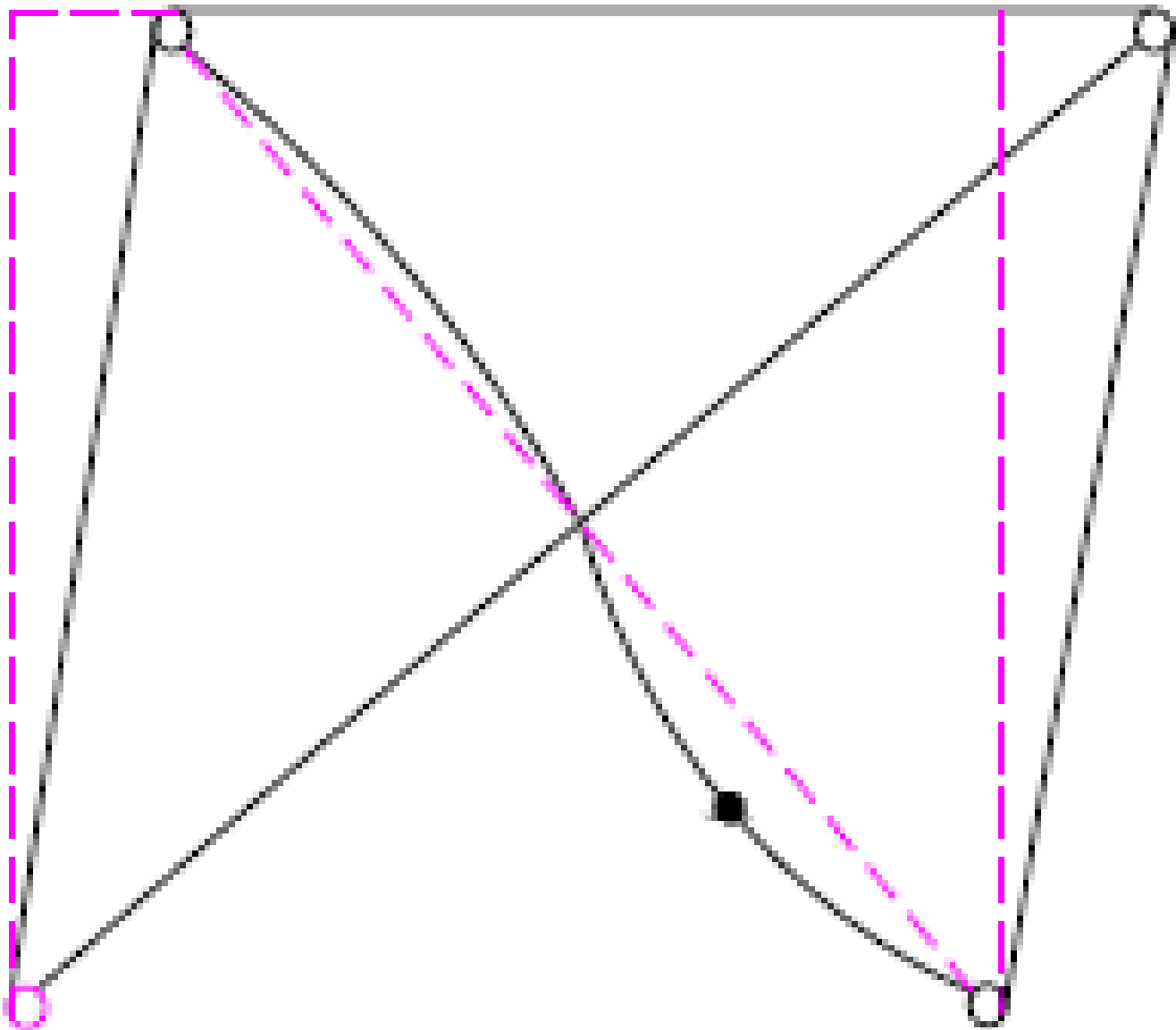
اجرای قابهای

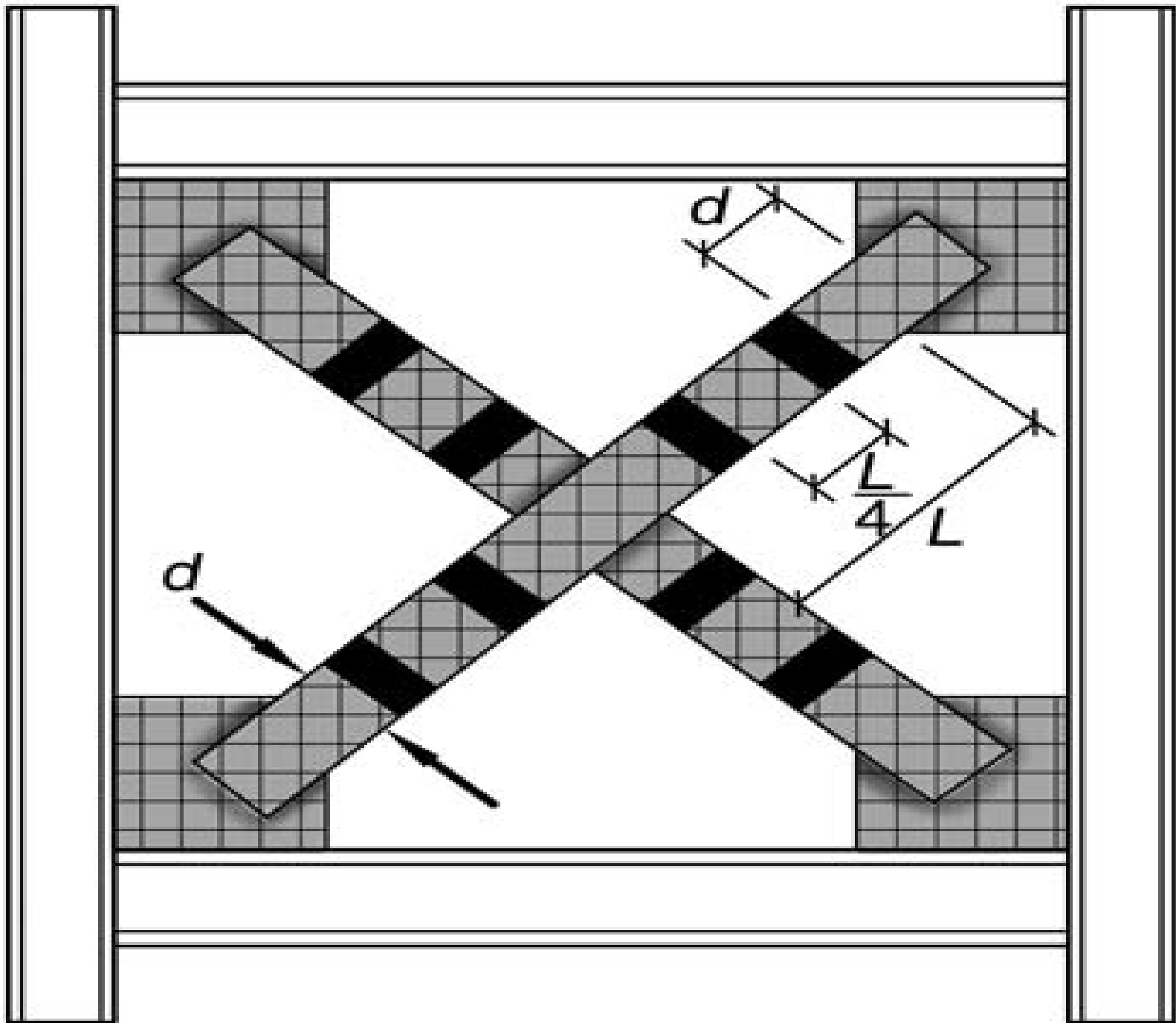
مهاربندی شده همگرا و واگرا

# ۱۰-۳-۱۰ ■ الزامات تکمیلی طراحی لرزه ای قاب های مهاربندی شده همگرای معمولی









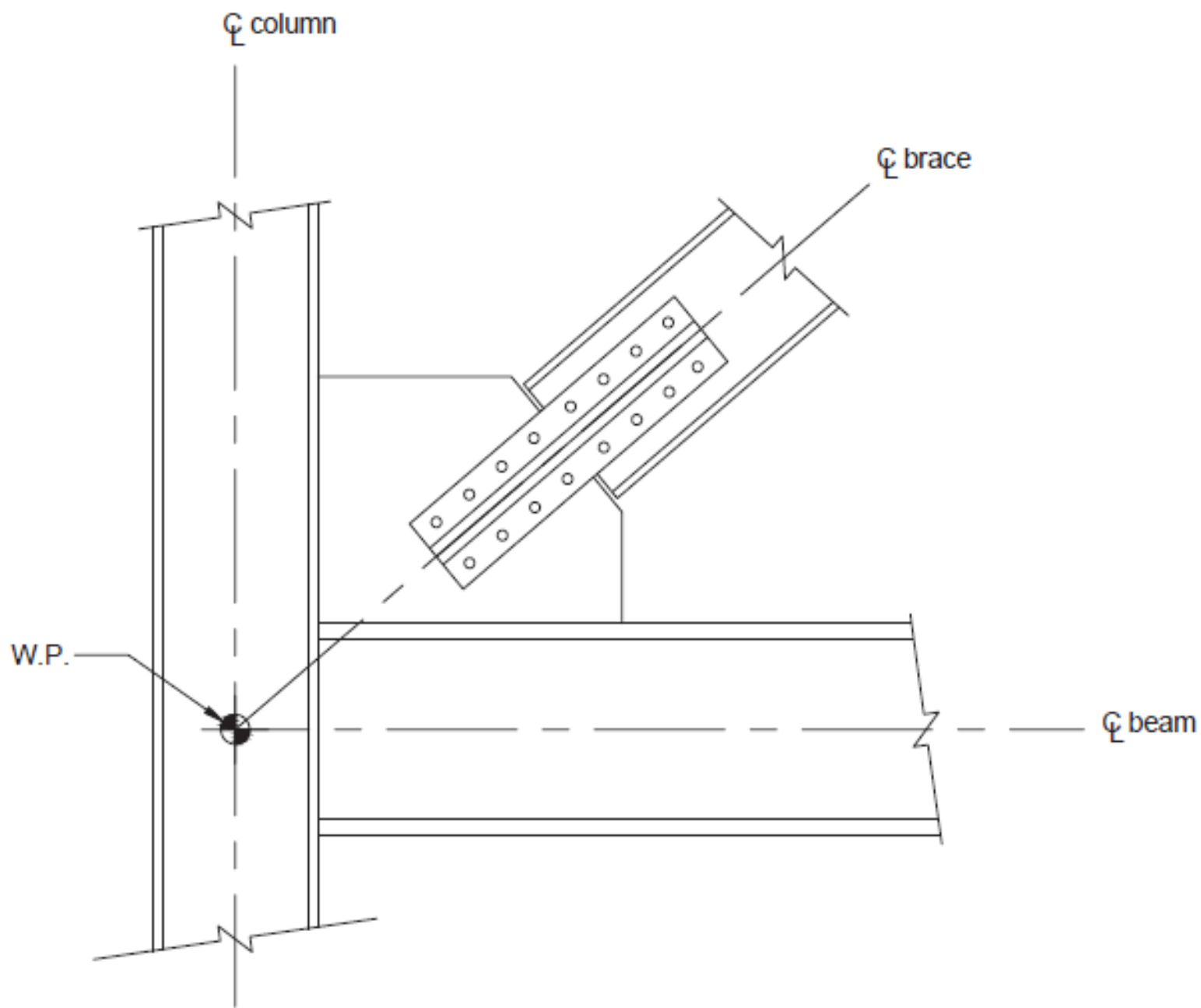
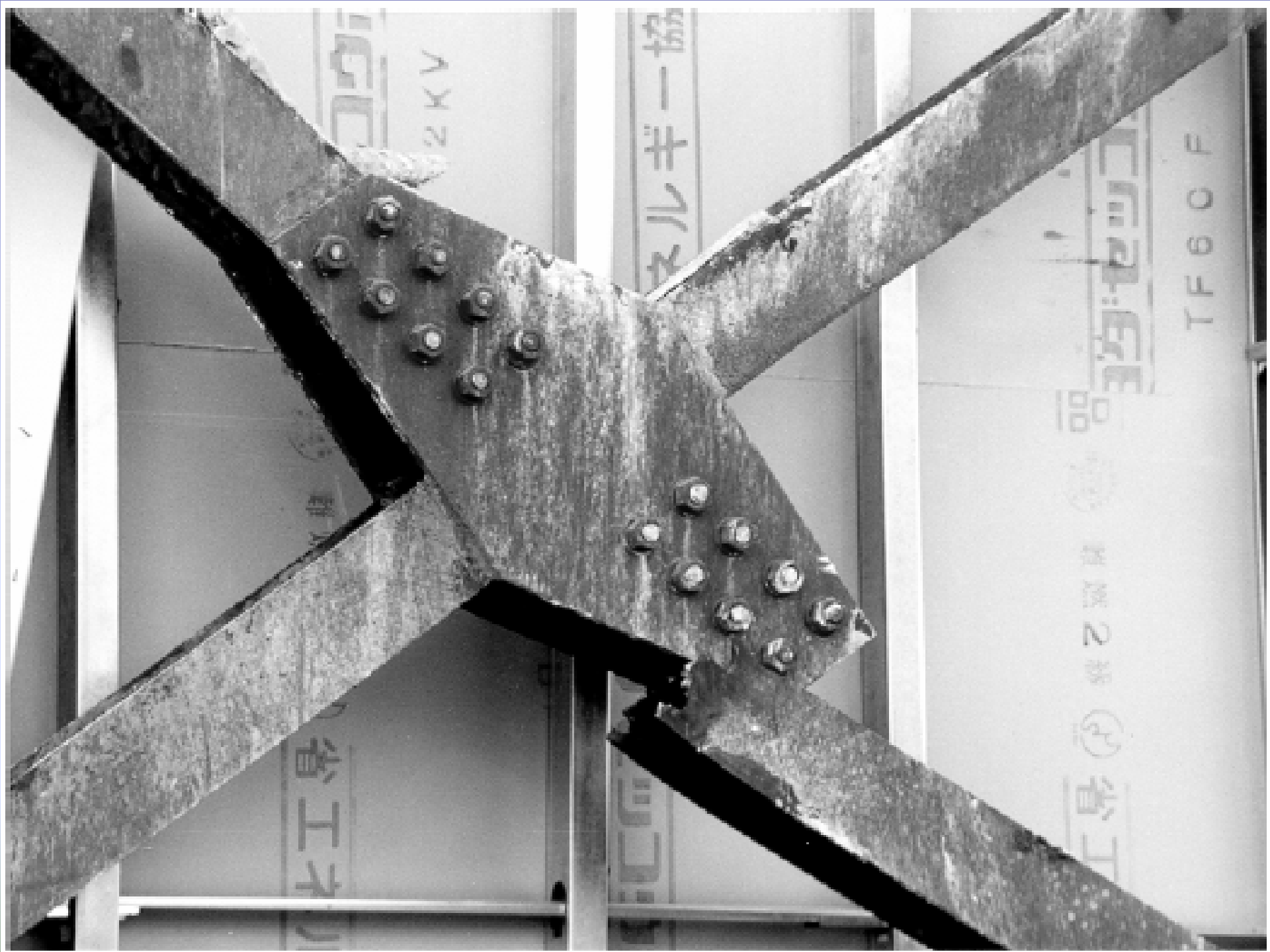


Fig. 2-2. Detail A—typical concentric gusset connection.



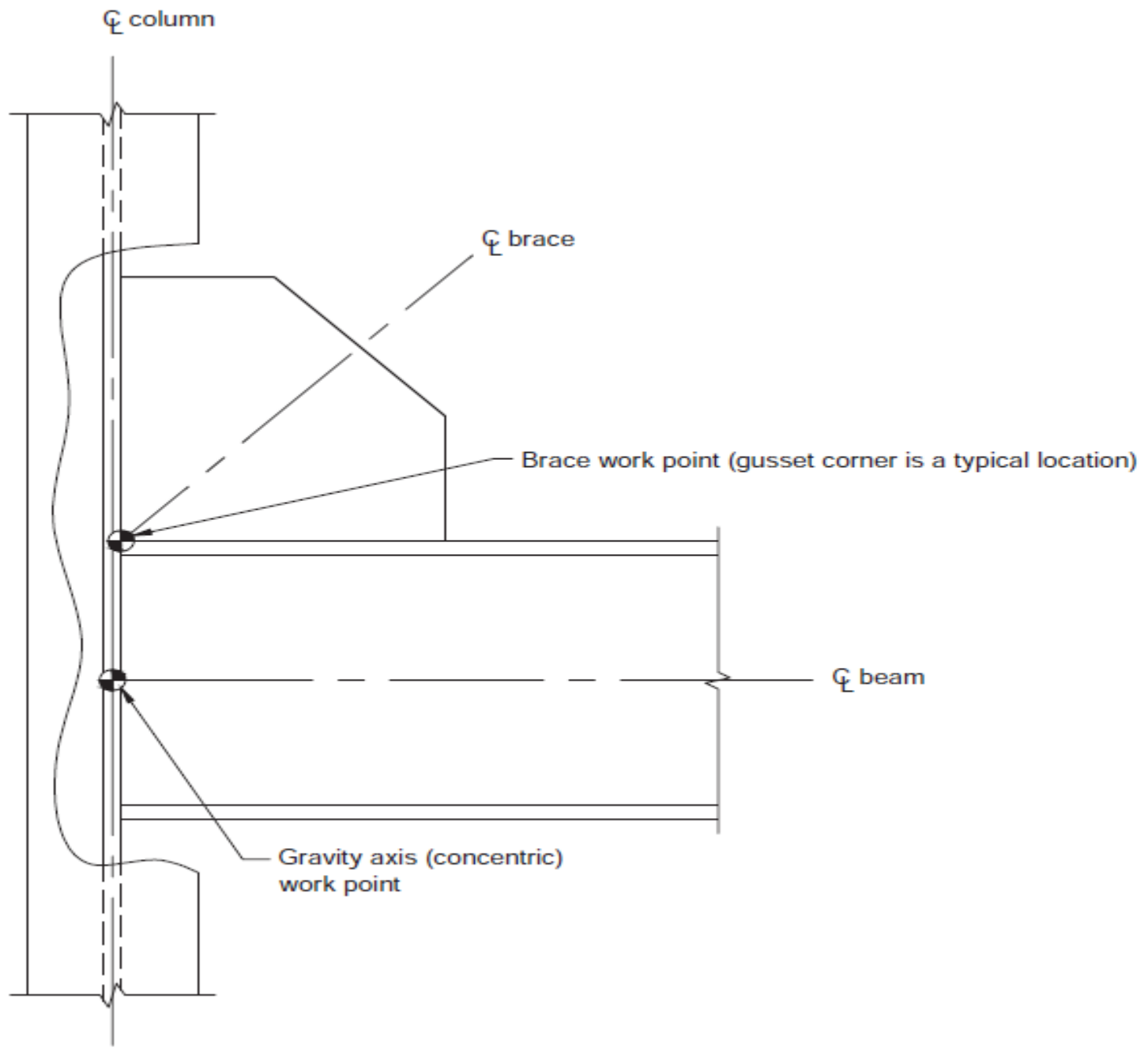
省工

協一ギル

品

TF60F

2KV



*Fig. 2-3. Nonconcentric brace work point.*



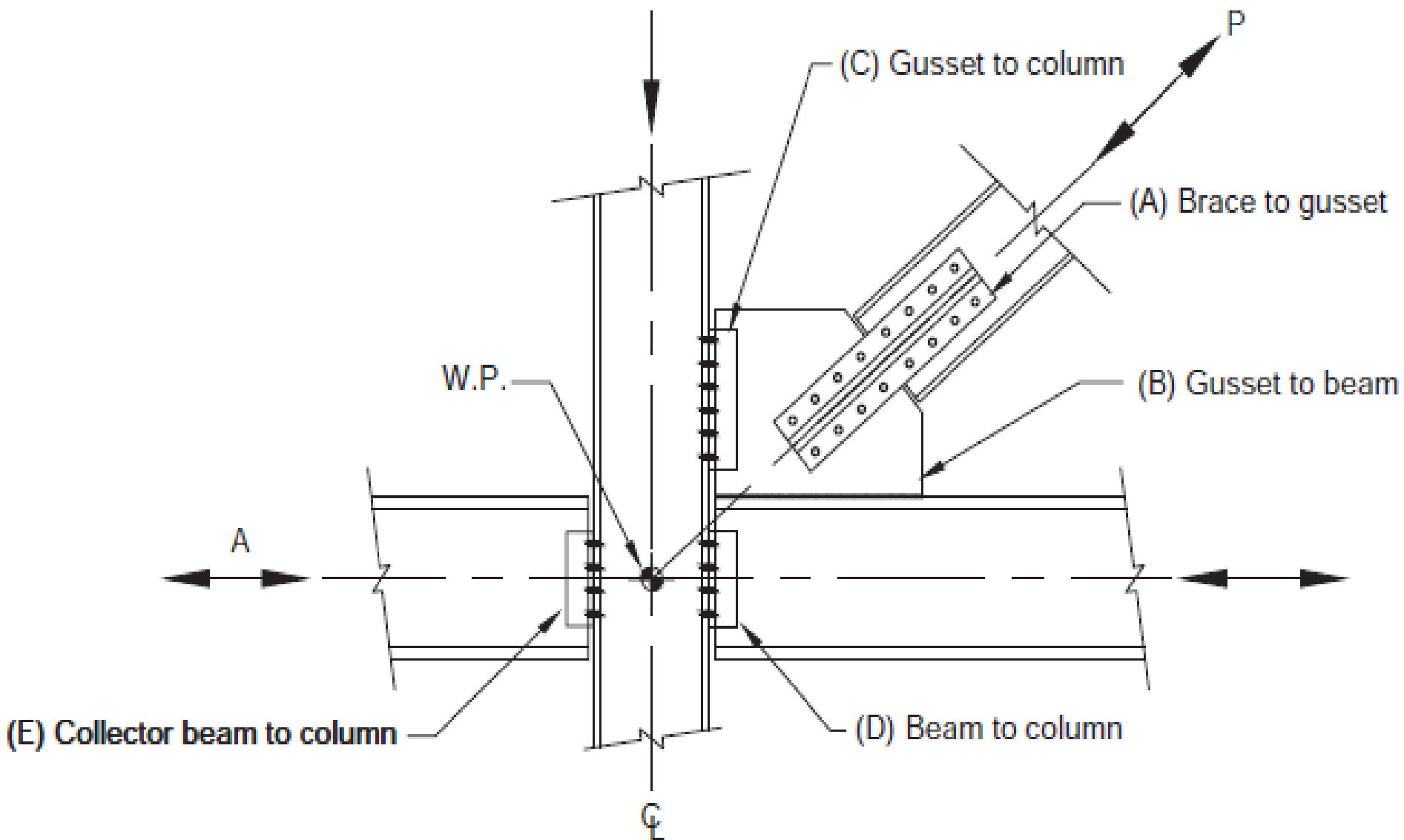


Fig. 3-1. Concentric (corner gusset) bracing connection.

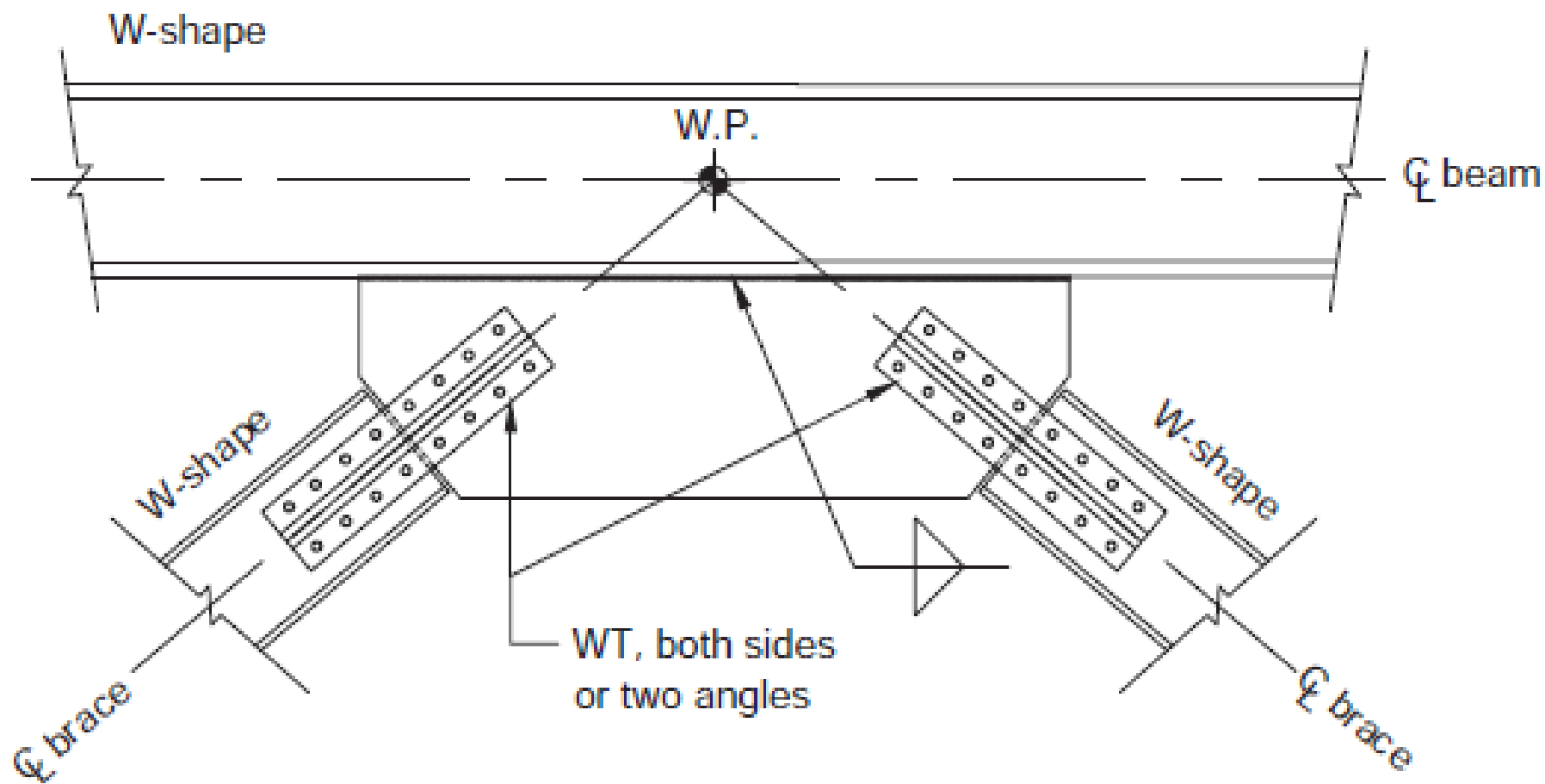


Fig. 3-2. Typical chevron brace connection configuration (center gusset).

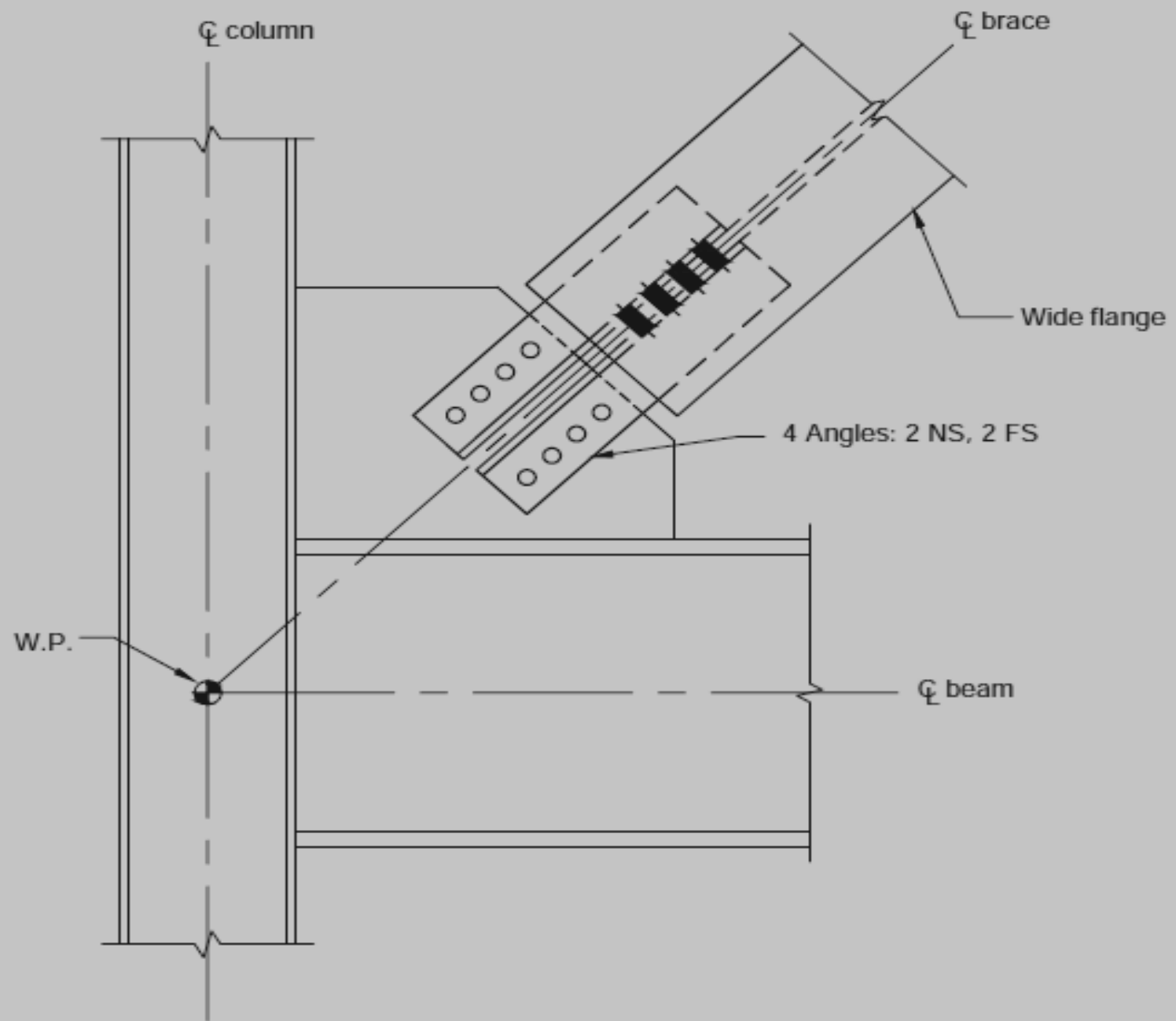
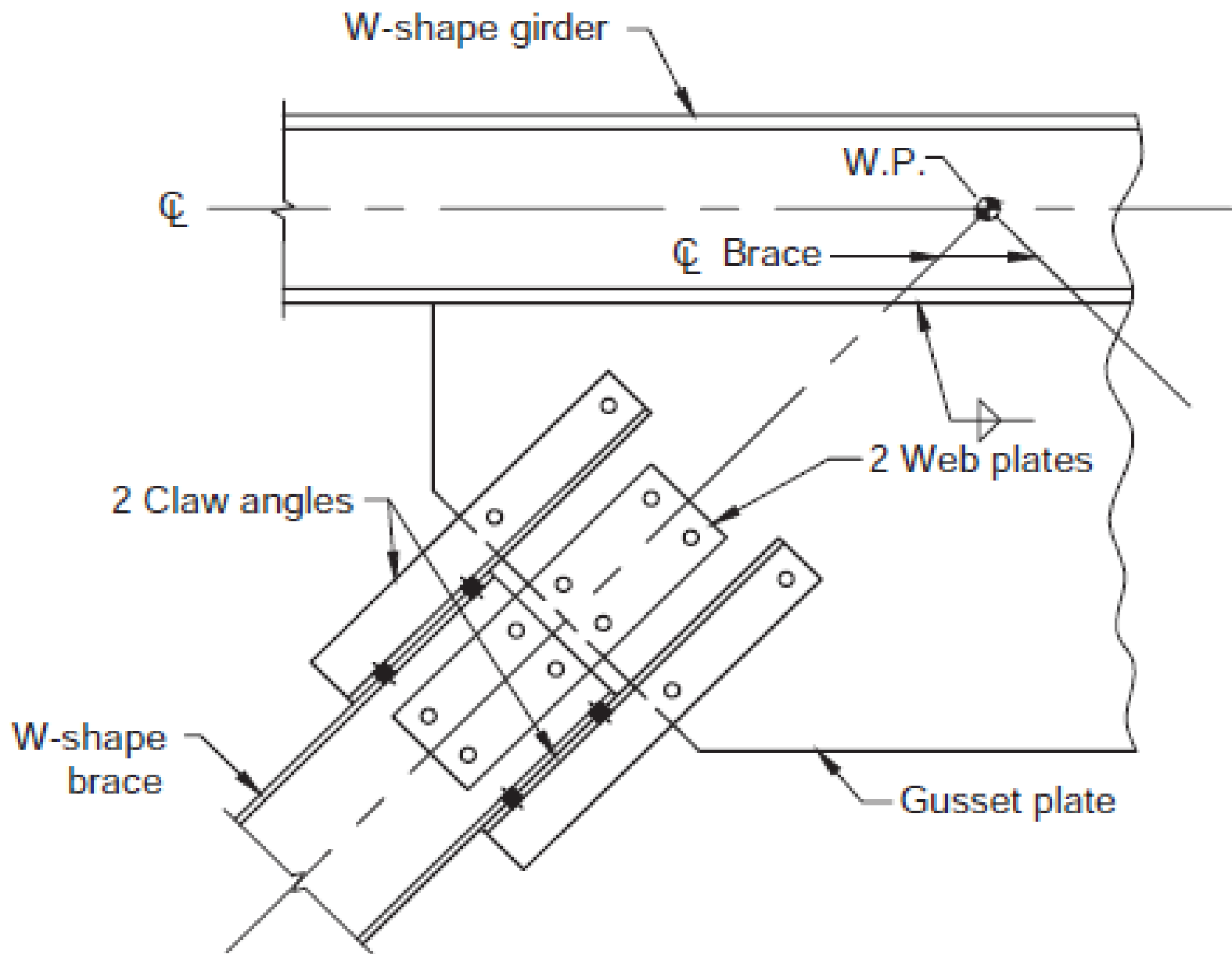
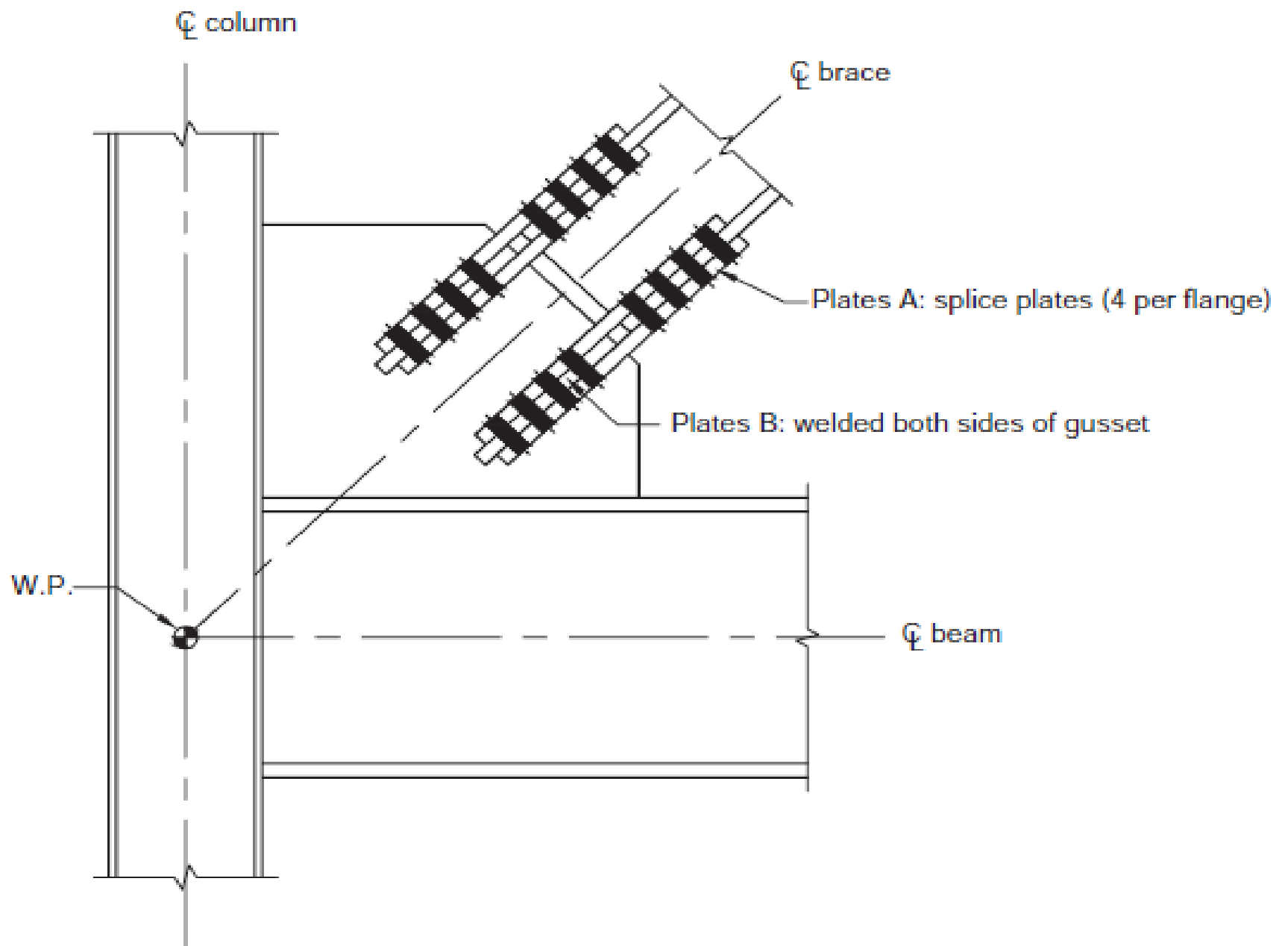


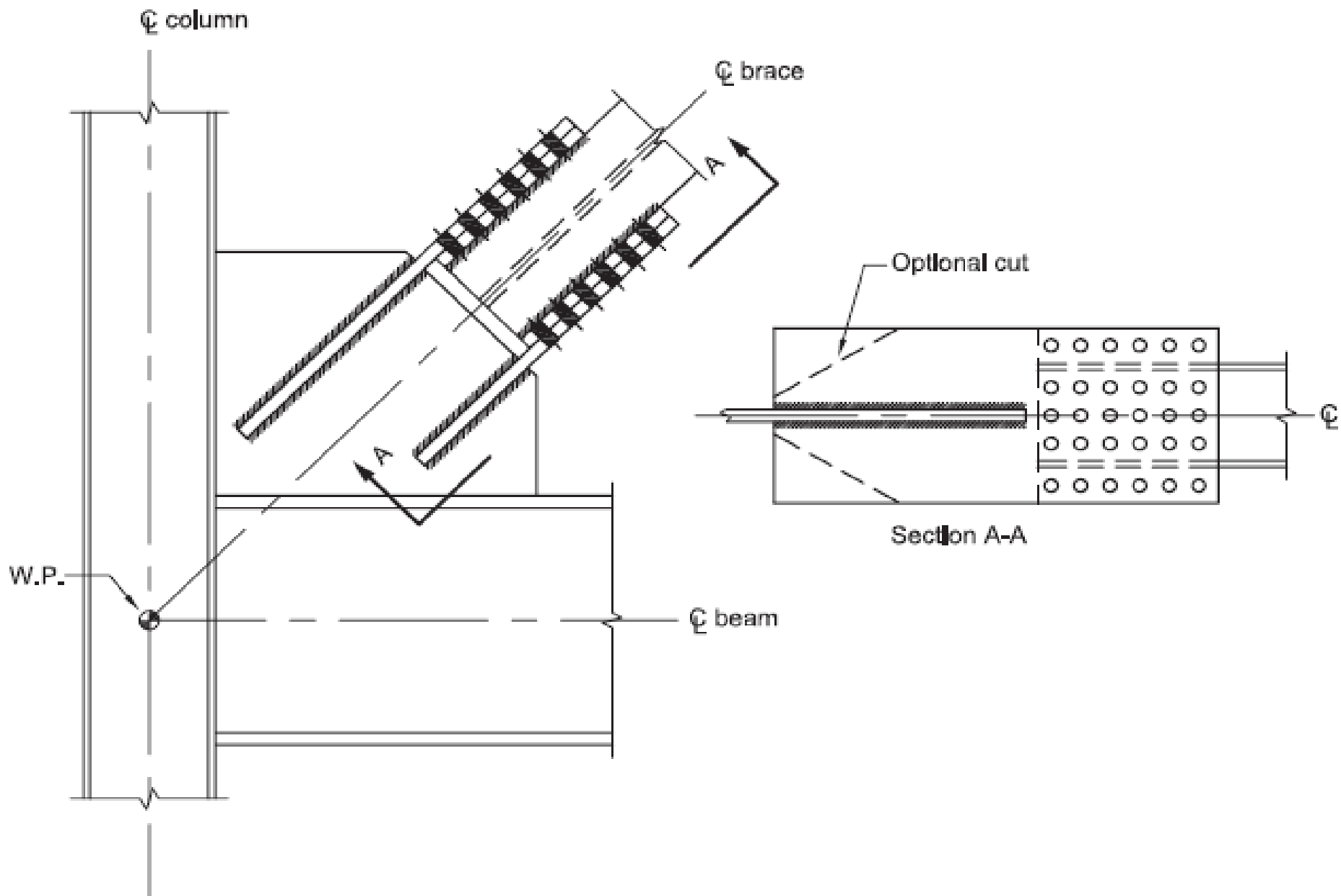
Fig. 3-3. Wide-flange brace (flange to view) with four angles connecting to gusset.



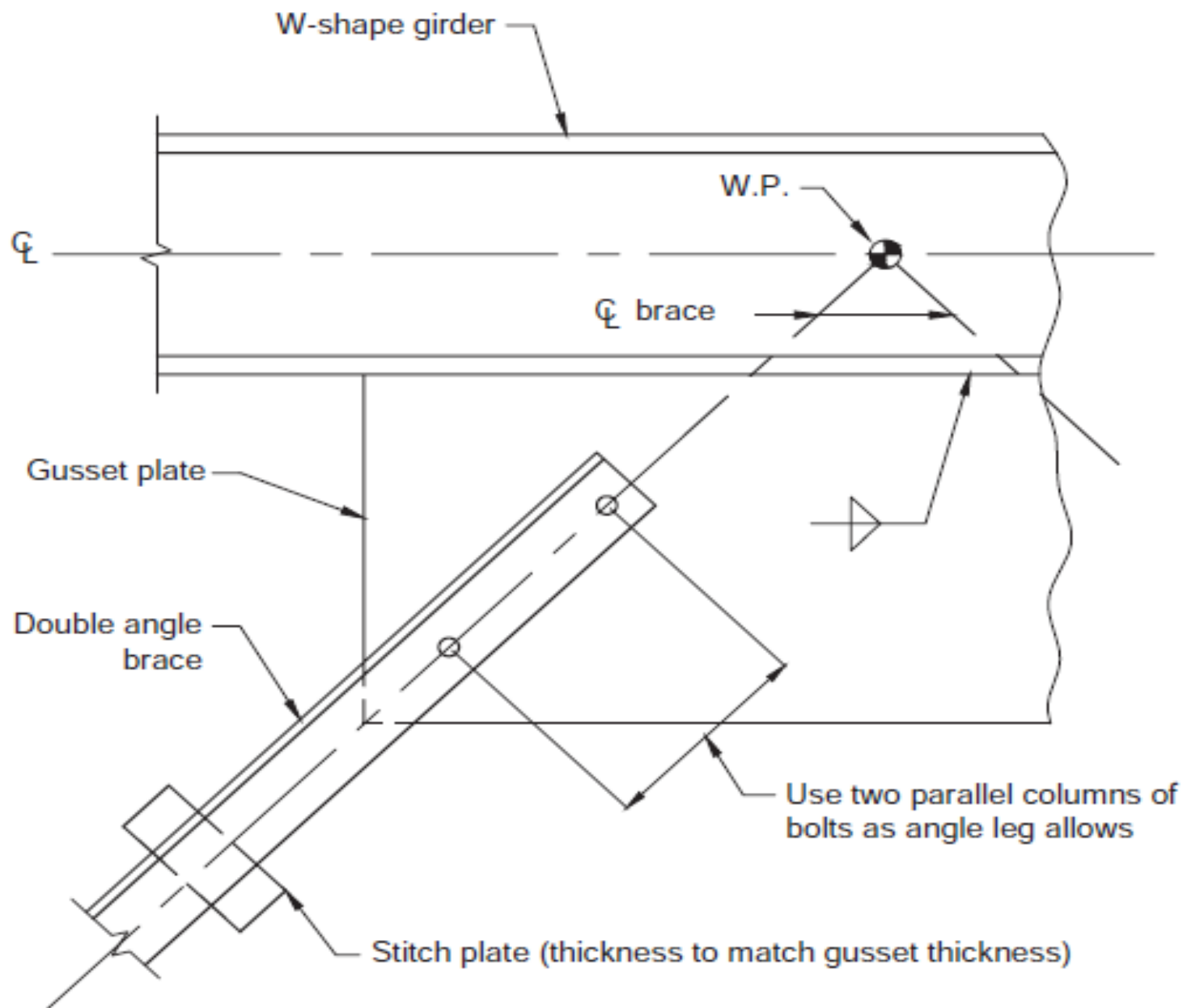
*Fig. 3-4. Wide-flange brace (web to view) with "claw" angles and web plate.*



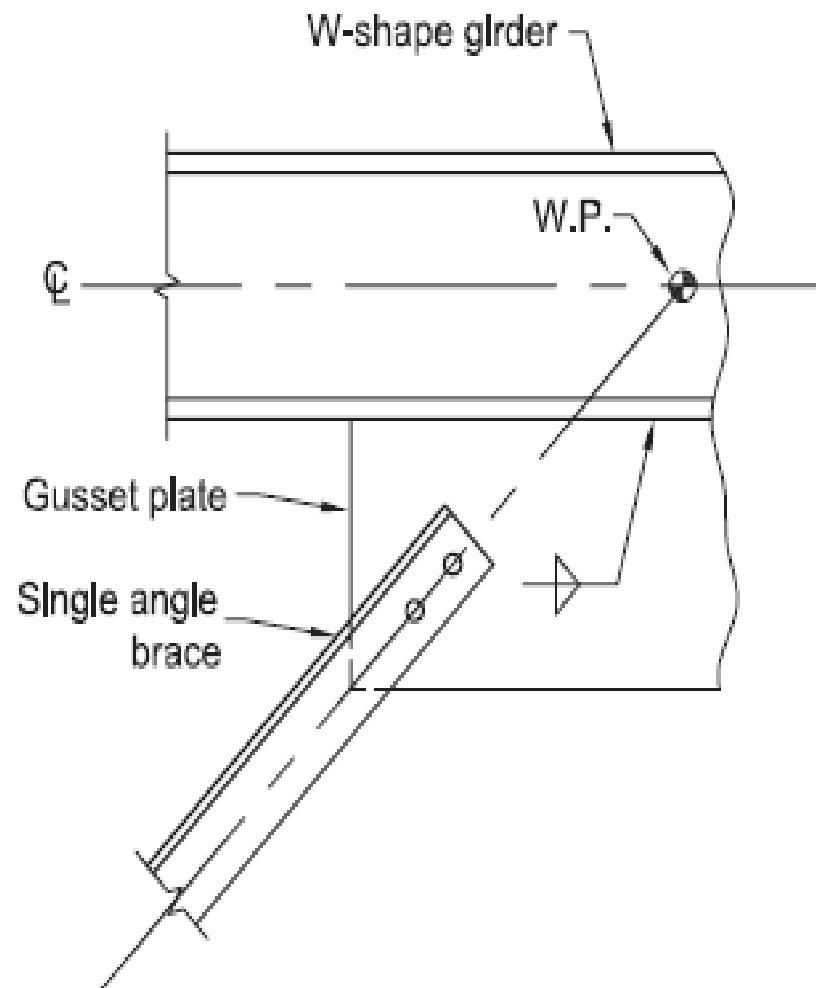
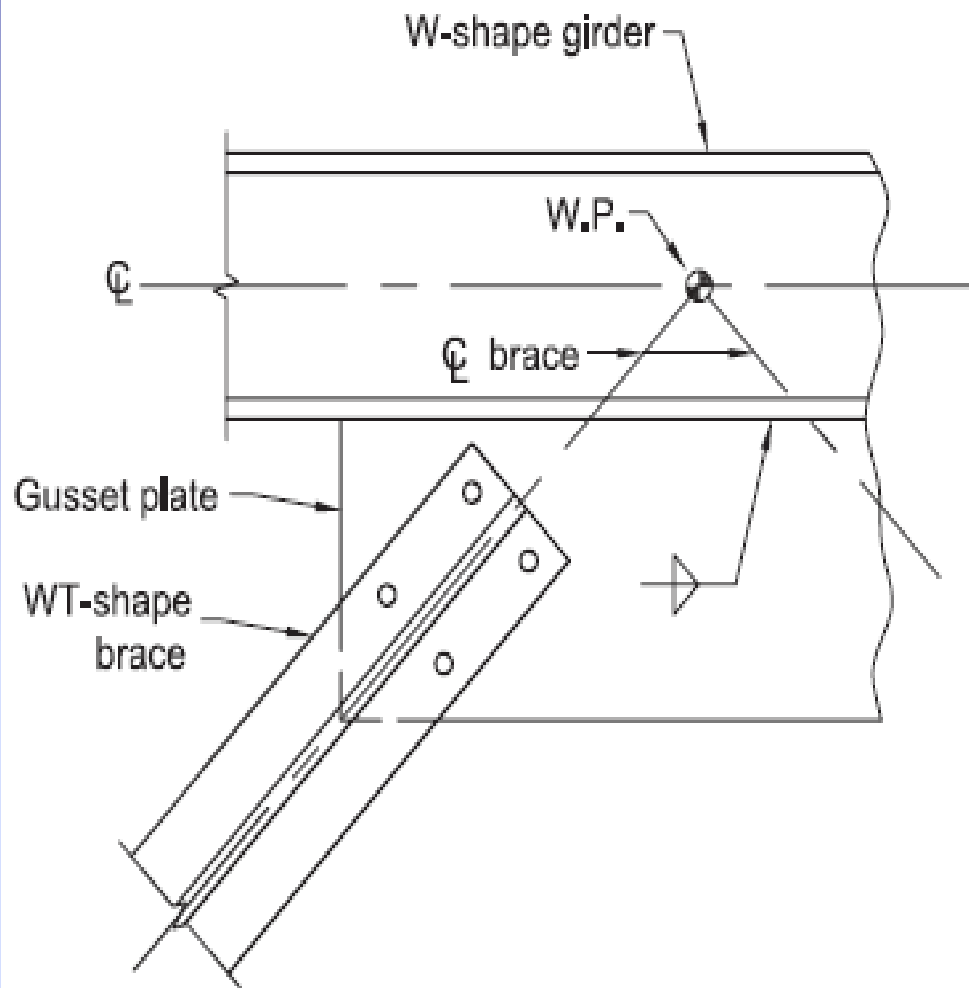
*Fig. 3-5. Compact splice-type connection.*



*Fig. 3-6. Wide-flange brace connection (flange to view).*

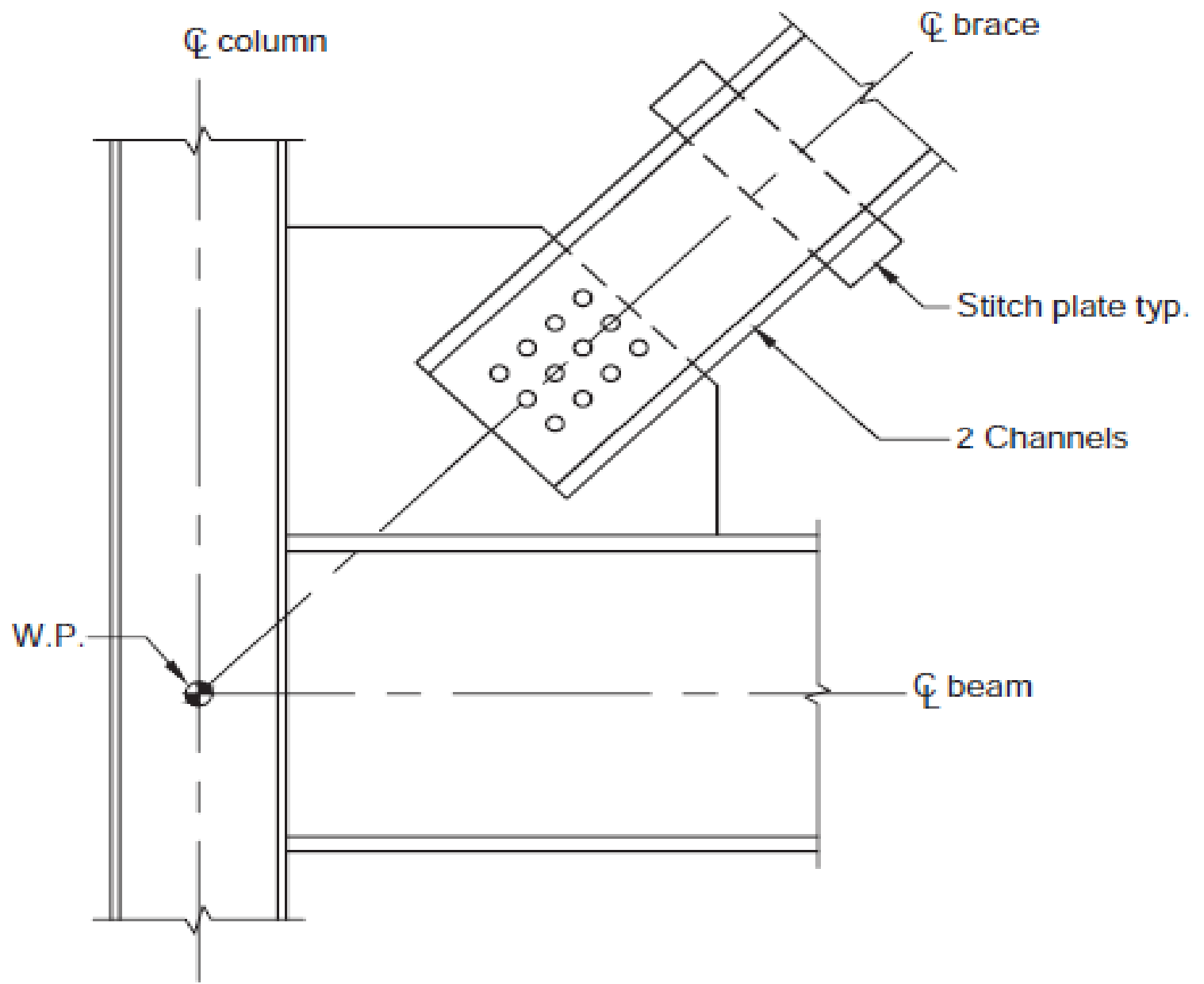


*Fig. 3-7. Double-angle brace connection.*

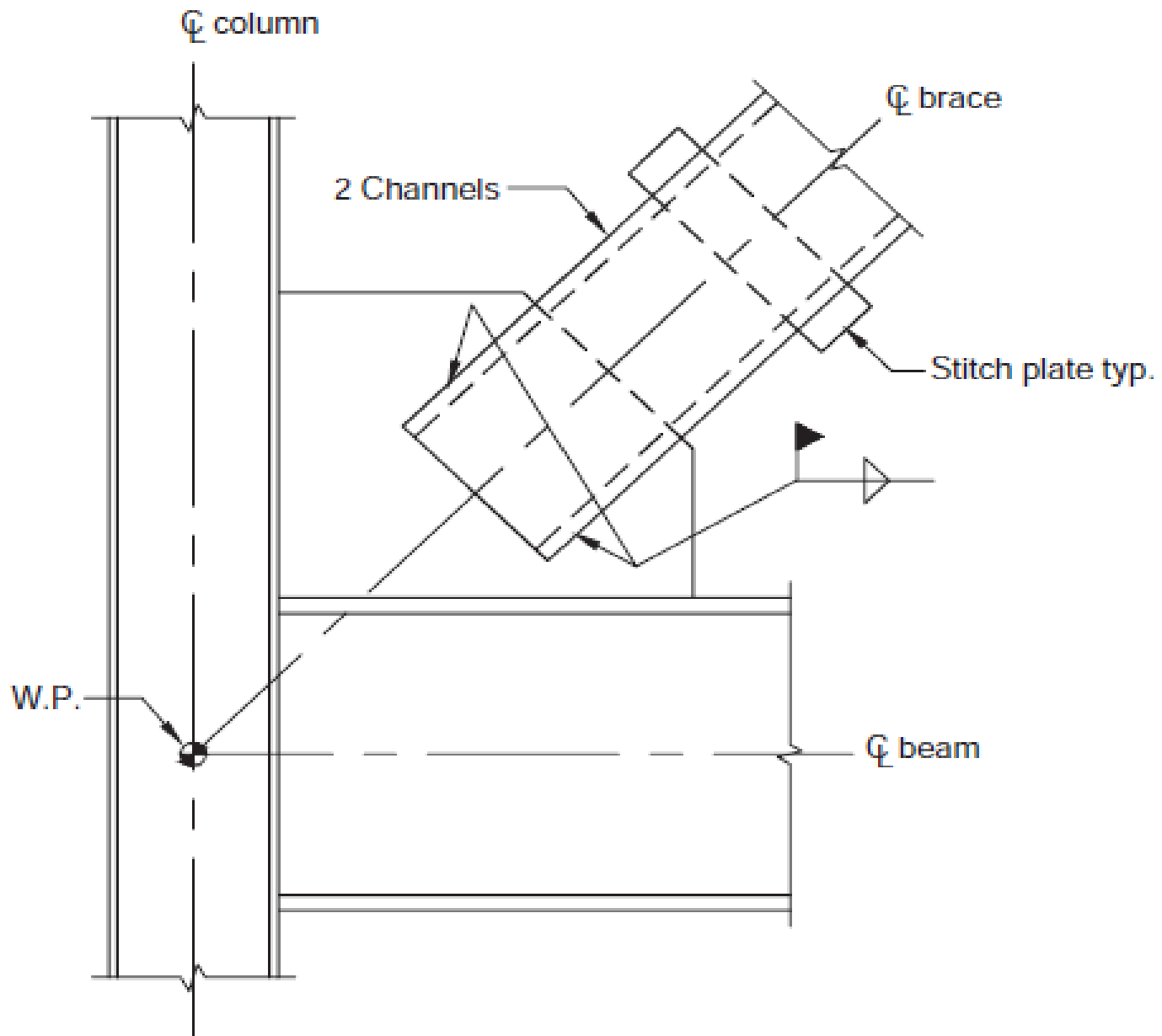


*Fig. 3-8. WT- and single-angle brace.*

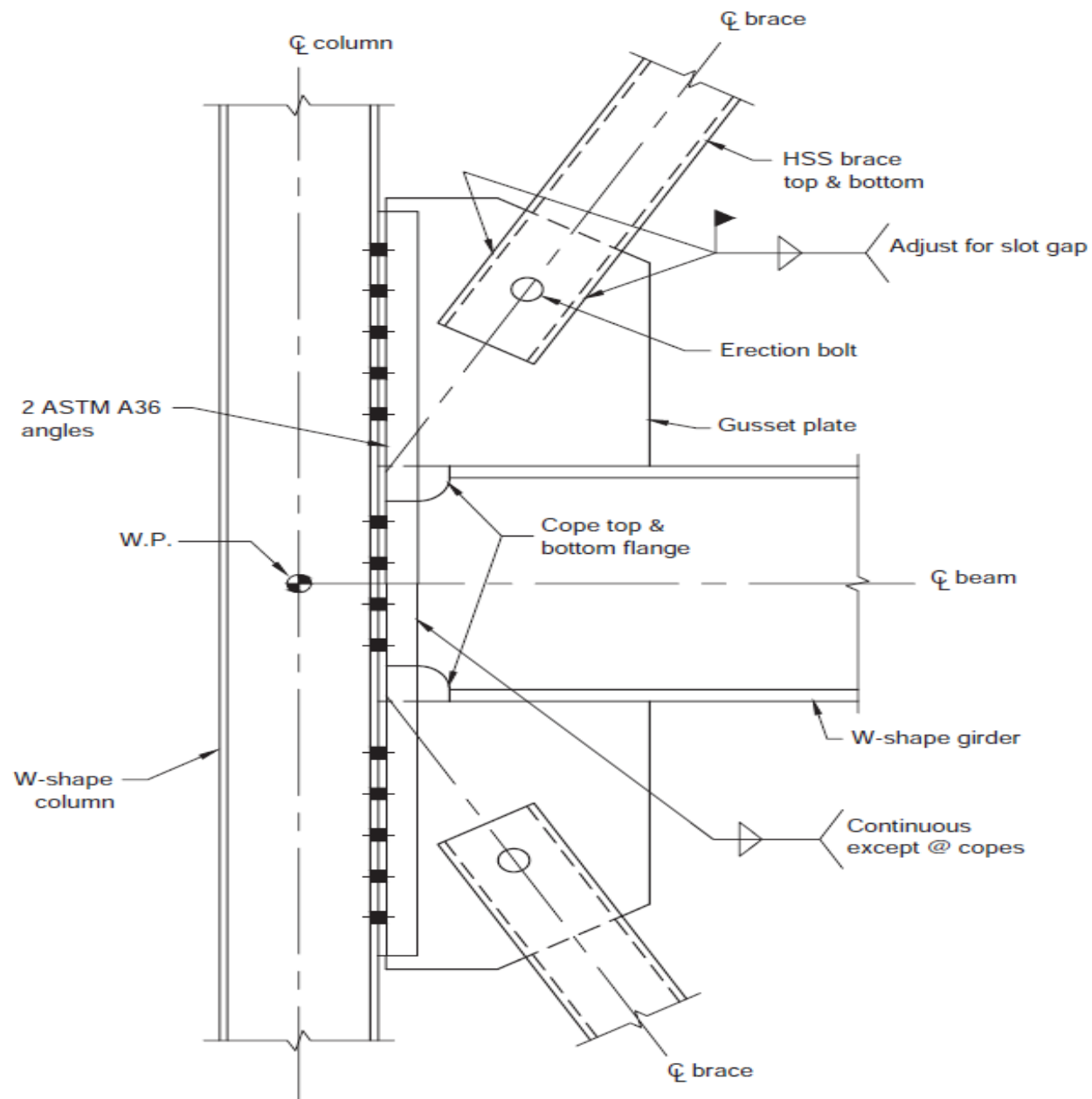




*Fig. 3-9. Channel bracing back-to-back.*



*Fig. 3-10. Channel bracing toe-to-toe.*



**Note:**  
 Beam copes can be eliminated by using discontinuous connecting angles to column.  
 Disparity between web thickness and gusset thickness may require fills.

*Fig. 3-12. HSS bracing connection.*

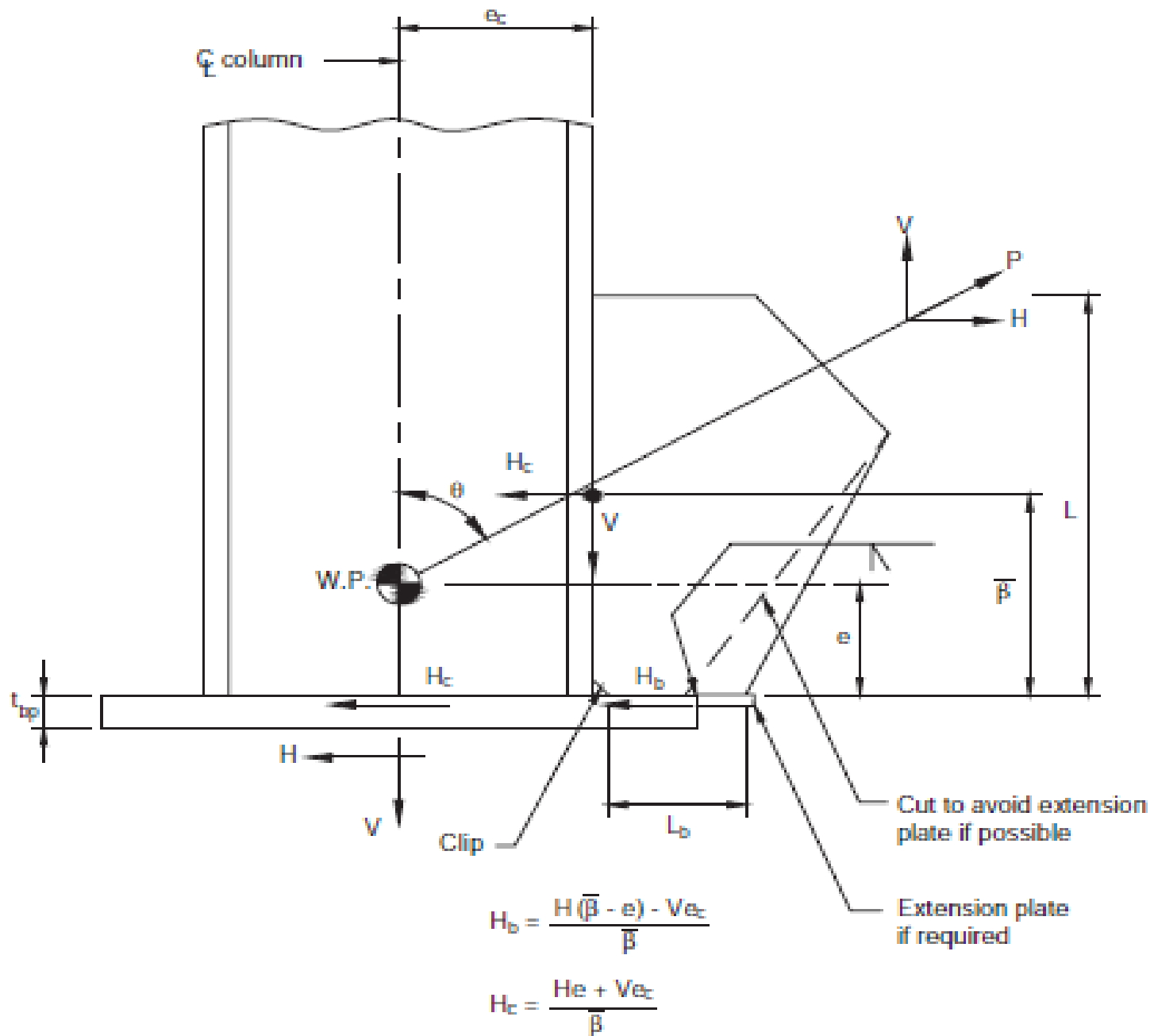
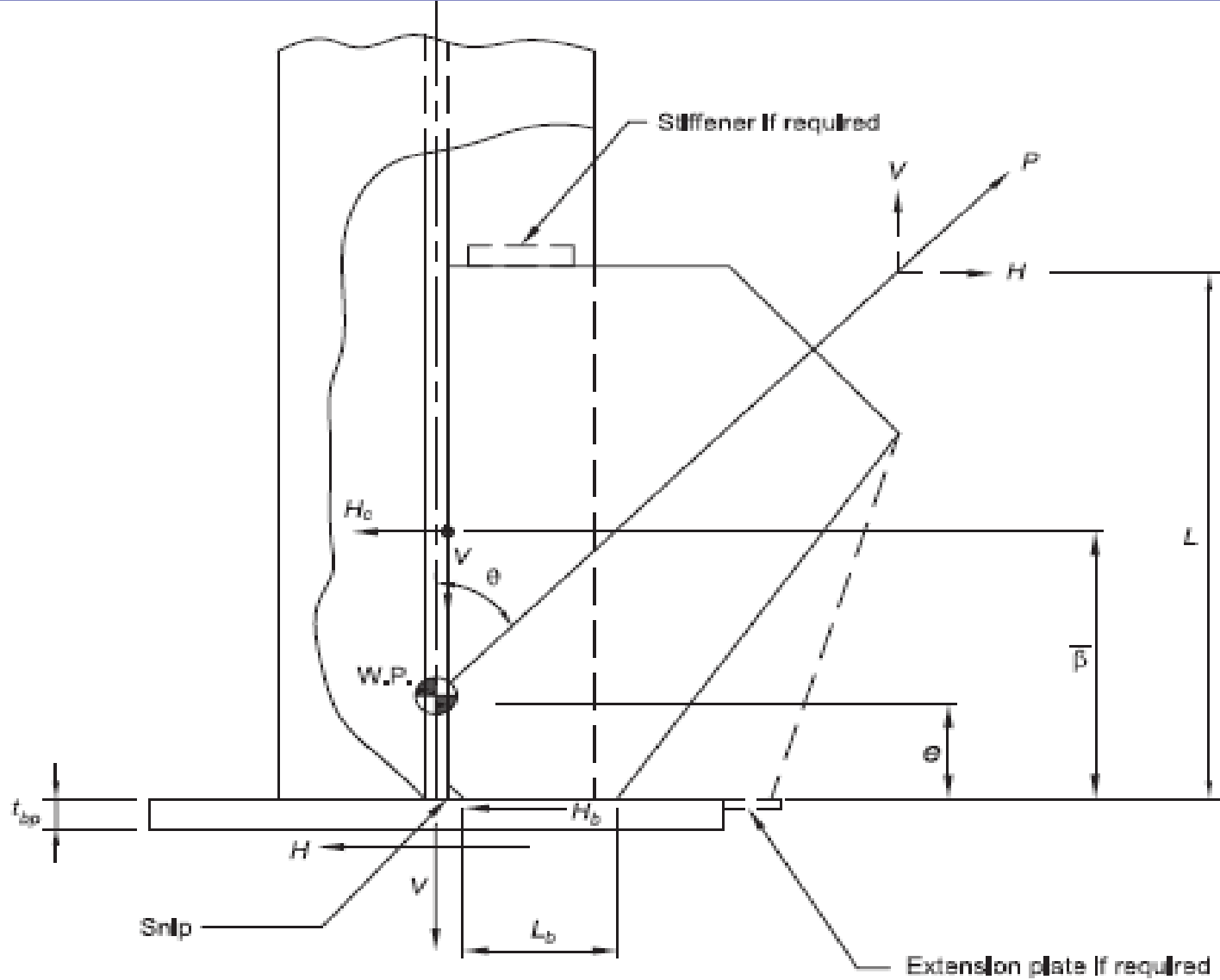


Fig. 4-22. Gusset-to-base plate geometry and admissible force field, strong-axis case.



$$H_b = \frac{H(\bar{\beta} - e) - Ve_c}{\beta}$$

$$H_c = \frac{He + Ve_c}{\beta}$$

Fig. 4-23. Gusset-to-base plate geometry and admissible force field, weak-axis case.

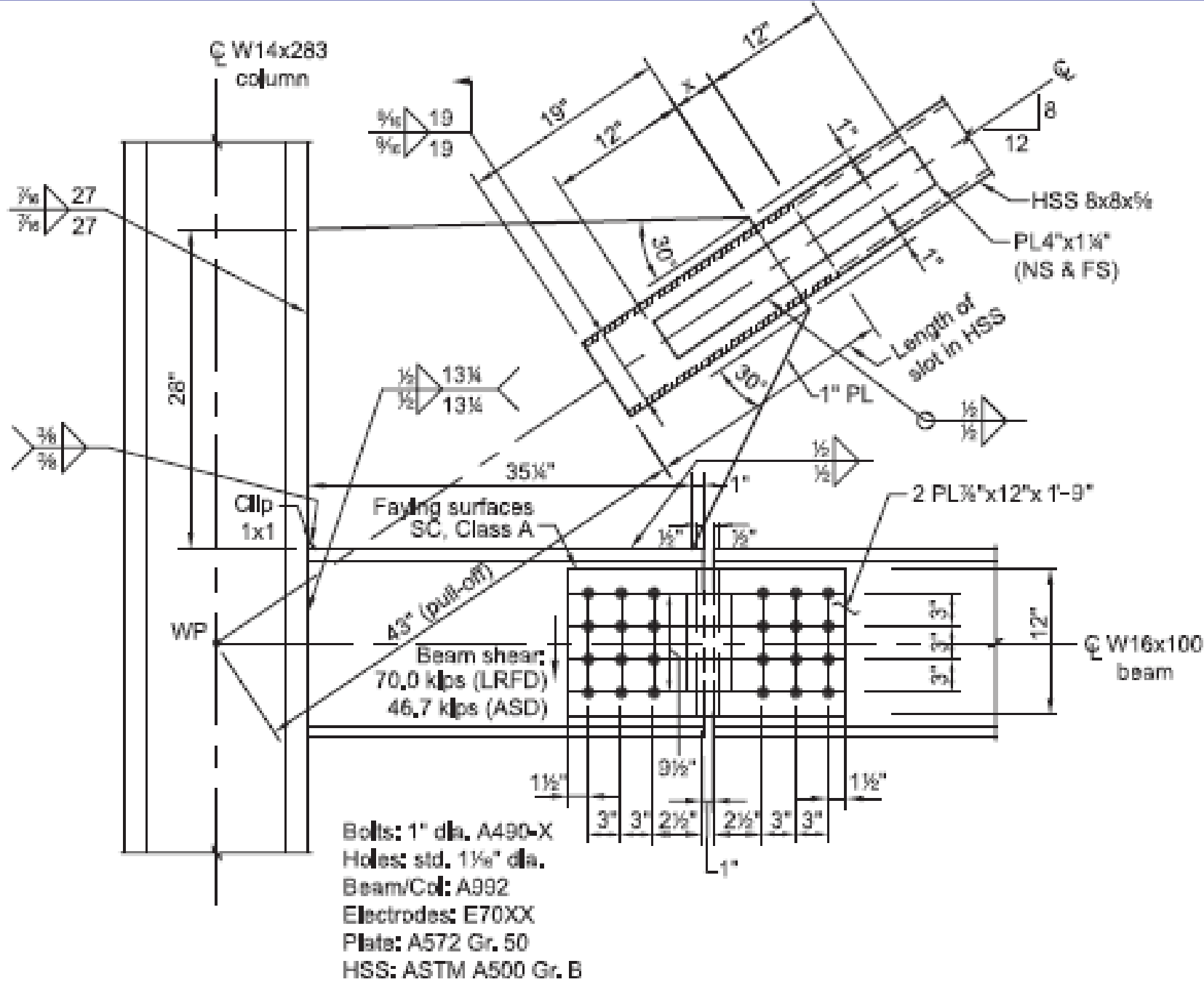


Fig. 6-1. High-seismic design with hinge (moment release).

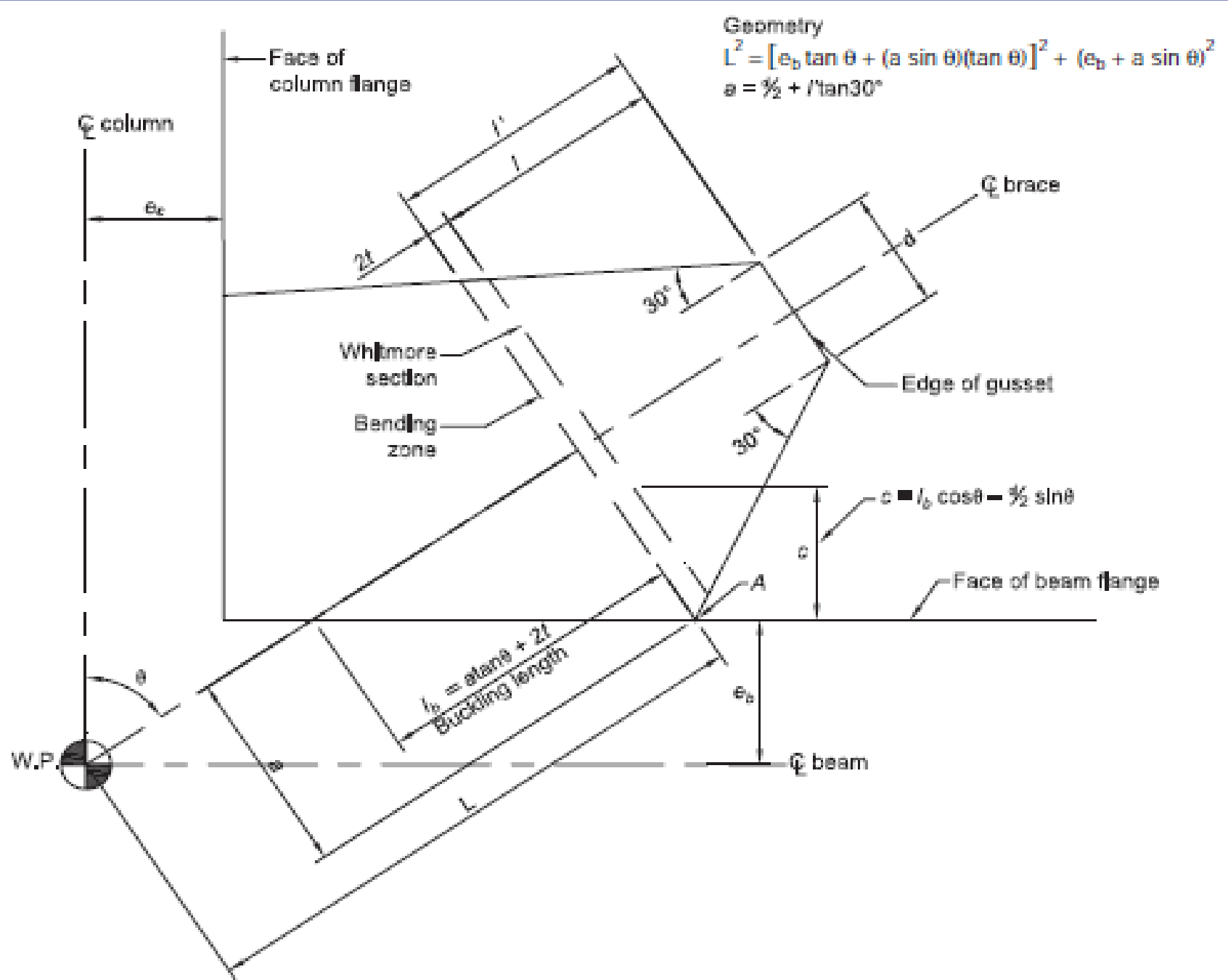
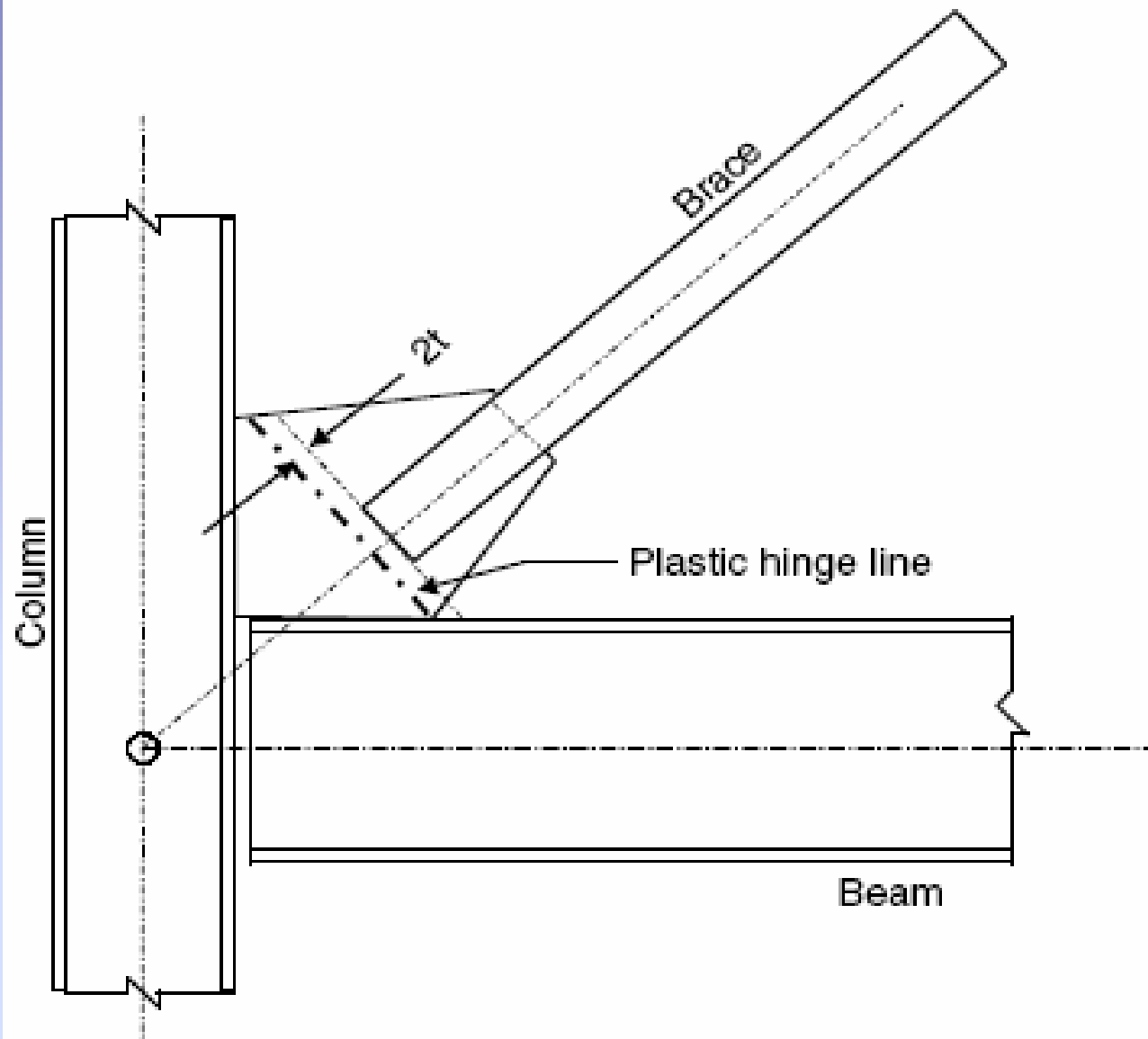


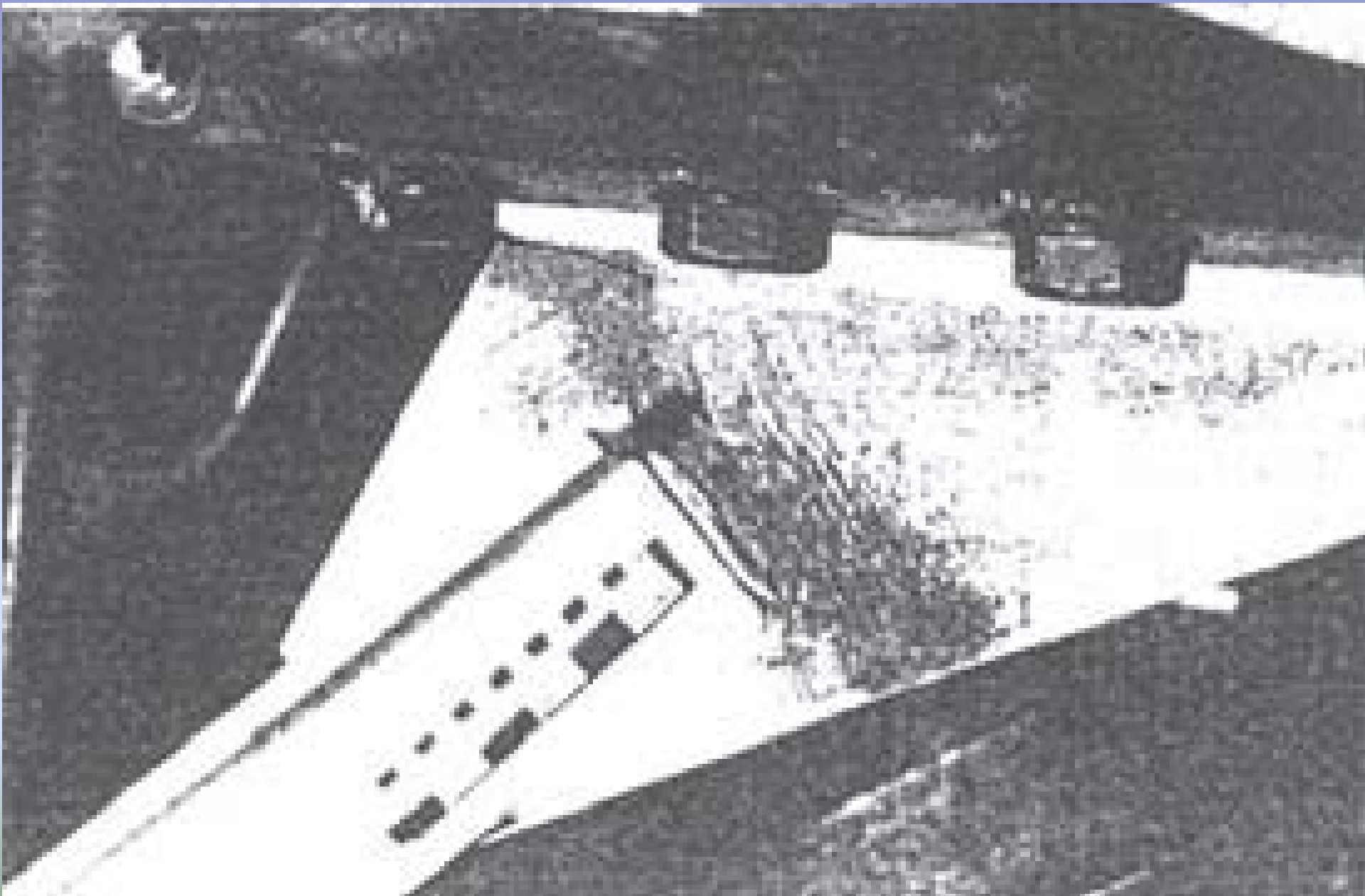
Fig. 6-2. Geometry to locate critical Point A of the bending zone.



جزئیات ورق اتصال در *SCBF*



# • تشکیل مفصل پلاستیک در ورق اتصال



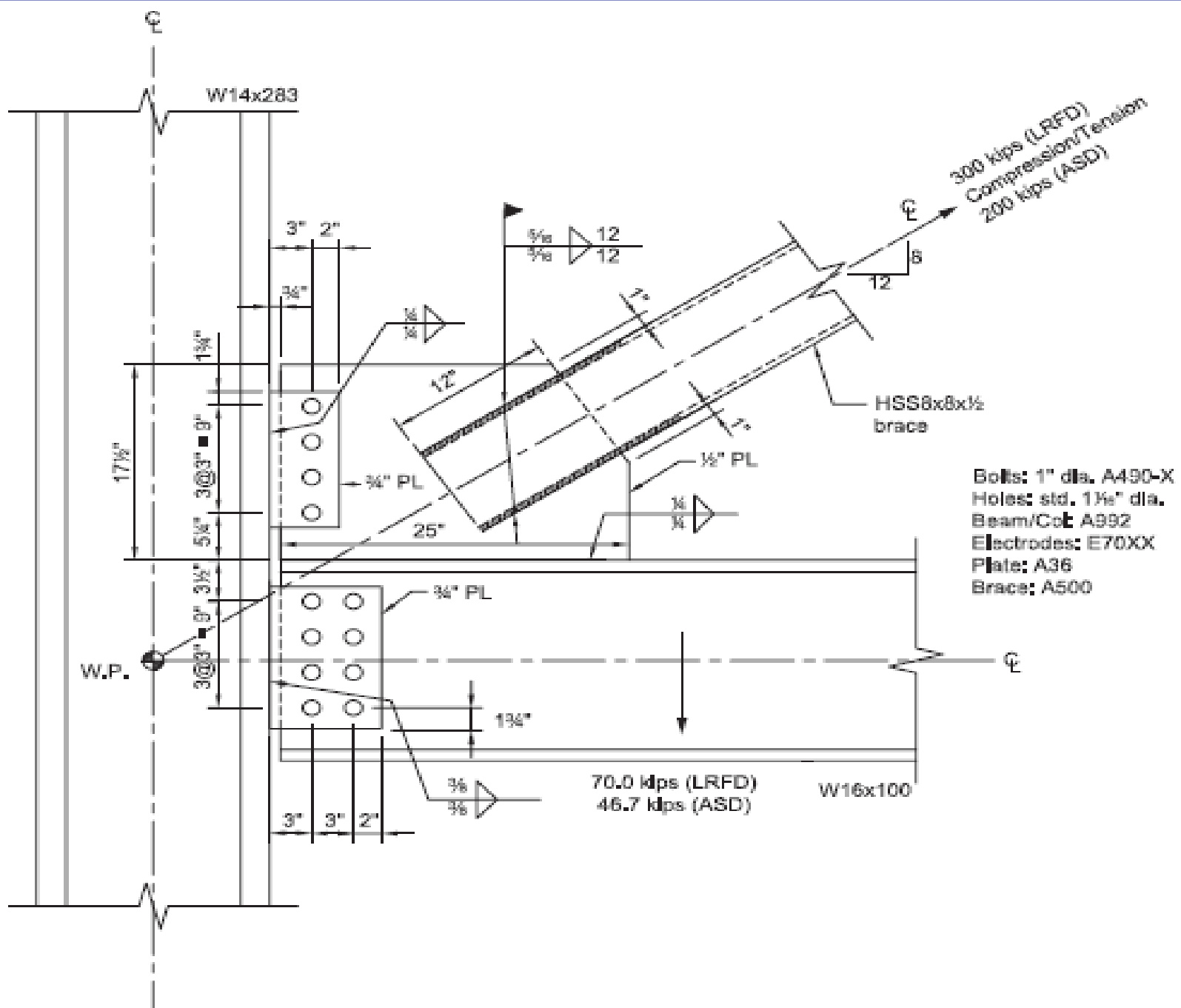


Fig. 6-9. Low-seismic connection for the same location as the connection shown in Figure 6-1.

## ■ ۱۰-۳-۱۰-۱ الزامات عمومی

(الف) پیکربندی مهاربندی‌های مجاز در این نوع قاب‌ها شامل مهاربندی‌های قطری، ضربدری و مهاربندی‌های به شکل ۷ و ۸ می‌باشند. استفاده از مهاربندی‌های به شکل K در این نوع قاب‌ها مجاز نمی‌باشد.

(ب) در این نوع قاب‌ها نیروی جانبی باید بین کلیه مهاربندی‌های کششی و فشاری توزیع شود و مهاربندها باید برای حداکثر نیروی ایجاد شده در آنها طراحی شوند. طراحی مهاربندهای قطری و ضربدری در قاب‌های مهاربندی‌شده همگرای معمولی به صورت کششی تنها نیز مجاز است.

(پ) مقاطع اعضای مهاربندی‌ها و تیرهای نظیر دهانه‌های مهاربندی‌شده در مهاربندی‌های از نوع ۷ و ۸ باید از نوع فشرده لرزه‌ای با محدودیت نسبت پهنا به ضخامت برابر  $\lambda_{md}$  مطابق مقادیر جدول ۱۰-۳-۴ و مقاطع کلیه ستون‌ها و تیرهای نظیر دهانه‌های مهاربندی‌شده در مهاربندی‌های از نوع قطری و ضربدری باید فشرده باشند.

## ۱۰-۳-۱۰-۲ مهاربندهای ۸و۷

قاب‌های مهاربندی شده همگرای معمولی با مهاربندی‌های از نوع ۸و۷ باید دارای شرایط زیر باشند.  
الف) ضریب لاغری ( $KL/r$ ) مهاربندی‌های از نوع ۸ و ۷ نباید از  $4\sqrt{E/F_y}$  تجاوز نماید.

ب) تعبیه سوراخ‌های متوالی در جان تیرهای دهانه‌های مهاربندی‌شده با هر نوع مهاربندی (قطری، ضربدری، ۸و۷) مجاز نیست. در صورت لزوم به تعبیه سوراخ دسترسی در جان تیر، اطراف آن باید به نحوی تقویت گردد که مقاومت‌های طراحی در مقطع سوراخ‌دار از مقاومت‌های طراحی مقطع کامل تیر کمتر نباشد.

پ) مهاربندی‌های به شکل ۸ و ۷ ای که در محل اتصال به تیر دارای خروج از مرکزیت کمتر از ارتفاع تیر هستند، به عنوان مهاربندی‌های همگرا محسوب می‌شوند و می‌توانند بر اساس الزامات این بخش طراحی شوند.

ت) تیرهای دهانه‌های مهاربندی‌شده با مهاربندی‌های به شکل ۸ و ۷ باید قادر به تحمل نیروهای قائم حاصل از ترکیب بارهای ثقلی بدون حضور مهاربندی‌ها باشند.

ث) تیرهای دهانه‌های مهاربندی‌شده با مهاربندی‌های به شکل ۸ و ۷ باید در حد فاصل دو ستون پیوسته بوده و دارای مهار جانبی کافی برای جلوگیری از کمانش پیچشی - جانبی باشند. در هر صورت، وجود حداقل یک جفت مهار جانبی در محل اتصال مهاربندی‌ها به تیر الزامی است.

# ۱۰-۳-۱۱ الزامات تکمیلی طراحی لرزه ای قاب های مهاربندی شده همگرای ویژه

قاب های مهاربندی شده همگرای ویژه به قاب هایی گفته می شوند که در آنها از مهاربندی ها انتظار می رود تحت اثر بار جانبی زلزله طرح تغییر شکل های فرا ارتجاعی قابل ملاحظه ای تحمل کنند و در آنها کاهش مقاومت چندانی رخ ندهد. رفتار فرا ارتجاعی مورد نظر ممکن است به مرحله بعد از کمانش مهاربند توسعه یابد. از اینرو، پیکربندی و طراحی مهاربندی ها و اتصالات آن باید چنان باشد که از عهده این تغییر شکل ها بر آیند و رفتار تیرها و ستون ها در قاب عملاً در مرحله ارتجاعی باقی بماند.

در طراحی اعضا و اتصالات قاب های مهاربندی شده همگرای ویژه علاوه بر الزامات متعارف فصل های ۱-۱۰ و ۲-۱۰ و نیز الزامات لرزه ای بخش های ۱۰-۳-۲ تا ۱۰-۳-۶ باید الزامات تکمیلی این بخش نیز رعایت شود.

## ■ ۱۰-۳-۱۱-۱ الزامات عمومی

الف) پیکربندی مهاربندی‌های مجاز در این نوع قاب‌ها شامل مهاربندی‌های قطری، ضربدری و مهاربندی‌های به شکل ۷ و ۸ می‌باشند. استفاده از مهاربندی‌های به شکل K در این نوع قاب‌ها مجاز نیست.

ب) مقاطع اعضای مهاربندی‌ها و ستون‌های نظیر دهانه‌های مهاربندی‌شده باید از نوع فشرده لرزه‌ای با محدودیت حداکثر نسبت پهنا به ضخامت برابر  $\lambda_{hd}$  مطابق مقادیر جدول ۱۰-۳-۴ و مقاطع تیرهای دهانه‌های مهاربندی‌شده باید از نوع فشرده لرزه‌ای با محدودیت حداکثر نسبت پهنا به ضخامت برابر  $\lambda_{md}$  مطابق مقادیر جدول ۱۰-۳-۴ و مقاطع بقیه ستون‌ها باید فشرده باشند.

پ) در قاب‌های مهاربندی شده همگرا، نیروی جانبی باید بین کلیه مهاربندی‌های کششی و فشاری توزیع شود و مهاربندی‌ها باید برای حداکثر نیروی ایجاد شده در آنها تحت اثر ترکیبات بار متعارف طراحی شوند. در قاب‌های مهاربندی شده همگرای ویژه طراحی مهاربندی‌ها به صورت کششی تنها مجاز نمی‌باشد.

ج) در مهاربندی‌های با مقطع ساخته‌شده (تشکیل‌شده از چند نیمرخ و اتصال‌دهنده‌ها)، فاصلهٔ اتصال‌دهنده‌های اعضا باید به گونه‌ای انتخاب شوند که نسبت لاغری ( $a/r_i$ ) که در آن  $a$  فاصلهٔ اتصال‌دهنده‌ها از یکدیگر و  $r_i$  شعاع ژیراسیون حداقل تک نیمرخ است) هر عضو ما بین اتصال‌دهنده‌ها از  $0/4$  برابر ضریب لاغری حاکم عضو ساخته‌شده بیشتر نشود. مجموع مقاومت‌های برشی طراحی اتصال‌دهنده‌ها باید برابر یا بیشتر از مقاومت کششی طراحی هر عضو باشد. فاصلهٔ اتصال‌دهنده‌ها باید به طور یکنواخت اختیار شده و تعداد آنها در طول عضو از دو عدد کمتر نباشد. اتصال‌دهنده‌ها نباید در یک چهارم میانی طول آزاد مهاربندی‌ها تعبیه شوند. در مواردی که کمانش مهاربندی‌ها حول محور بحرانی کمانش ایجاد برش در اتصال‌دهنده‌ها نمی‌شود، رعایت شرط  $a/r_i \leq 0/4(KL/r)_{max}$  برای تک تک اعضا الزامی نیست.

چ) تعبیهٔ سوراخ‌های متوالی در جان تیرهای دهانه‌های مهاربندی‌شده با هر نوع مهاربندی (قطری، ضربدری،  $\gamma$  و  $\delta$ ) مجاز نیست. در صورت لزوم به تعبیهٔ سوراخ دسترسی در جان تیر، اطراف آن باید به نحوی تقویت گردد که مقاومت‌های طراحی در مقطع سوراخ‌دار از مقاومت‌های طراحی مقطع کامل تیر کمتر نباشد.

## ۱۰-۳-۱۱-۳ اتصالات مهاربندی ها

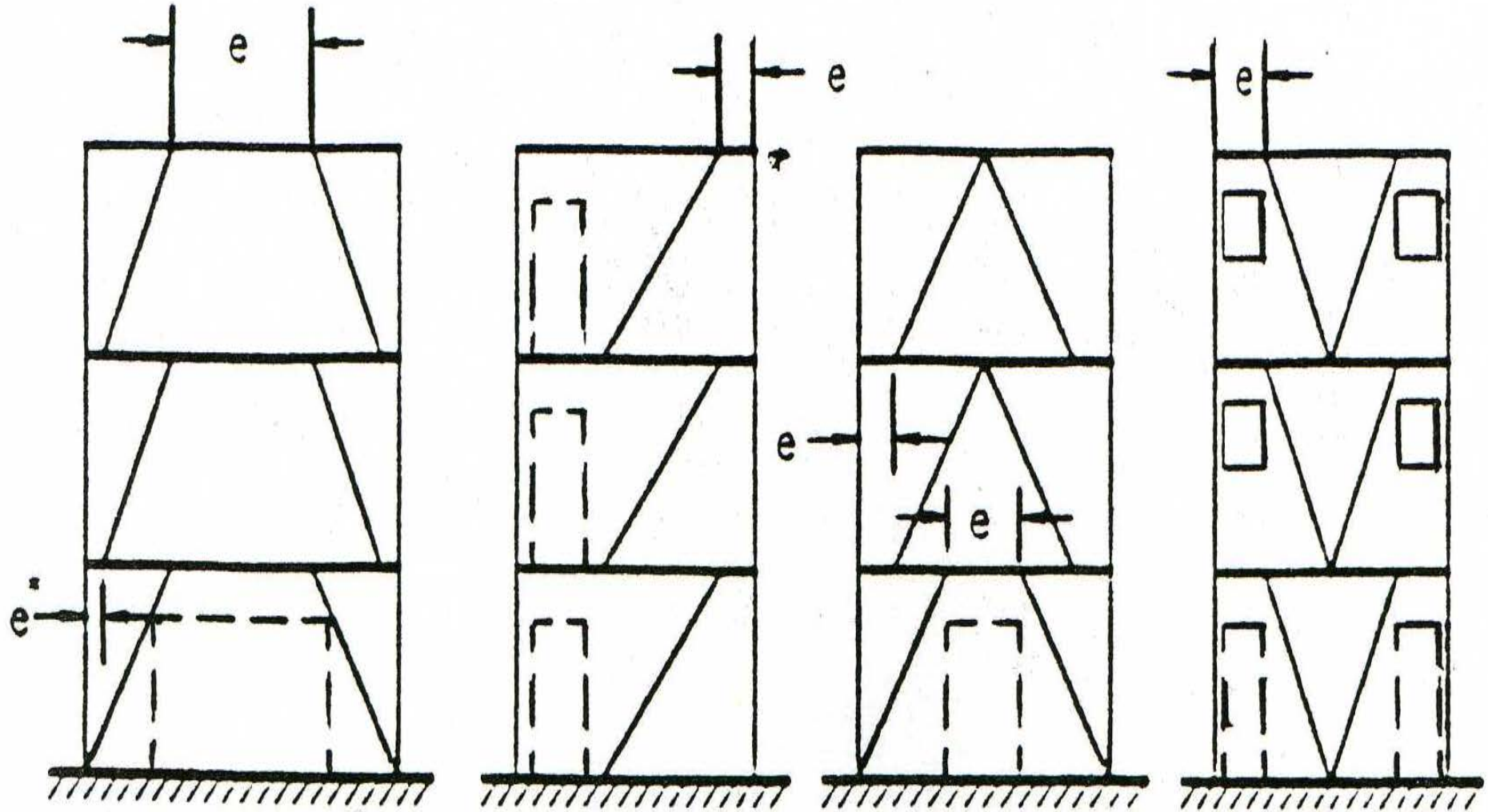
(۱) اتصال اعضای مهاربندی باید دارای مقاومت خمشی مورد نیاز حداقل برابر  $R_y M_p / 1.1$  باشد که در آن،  $M_p$  لنگر خمشی پلاستیک مقطع عضو مهاربندی حول محور کمانش بحرانی مقطع است.

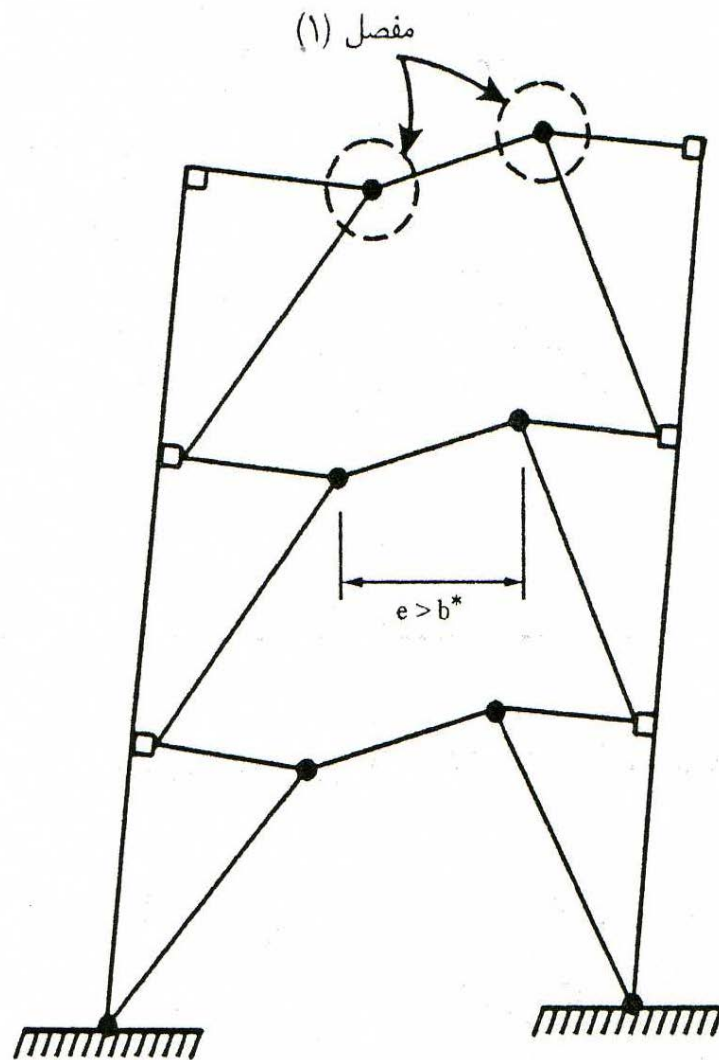
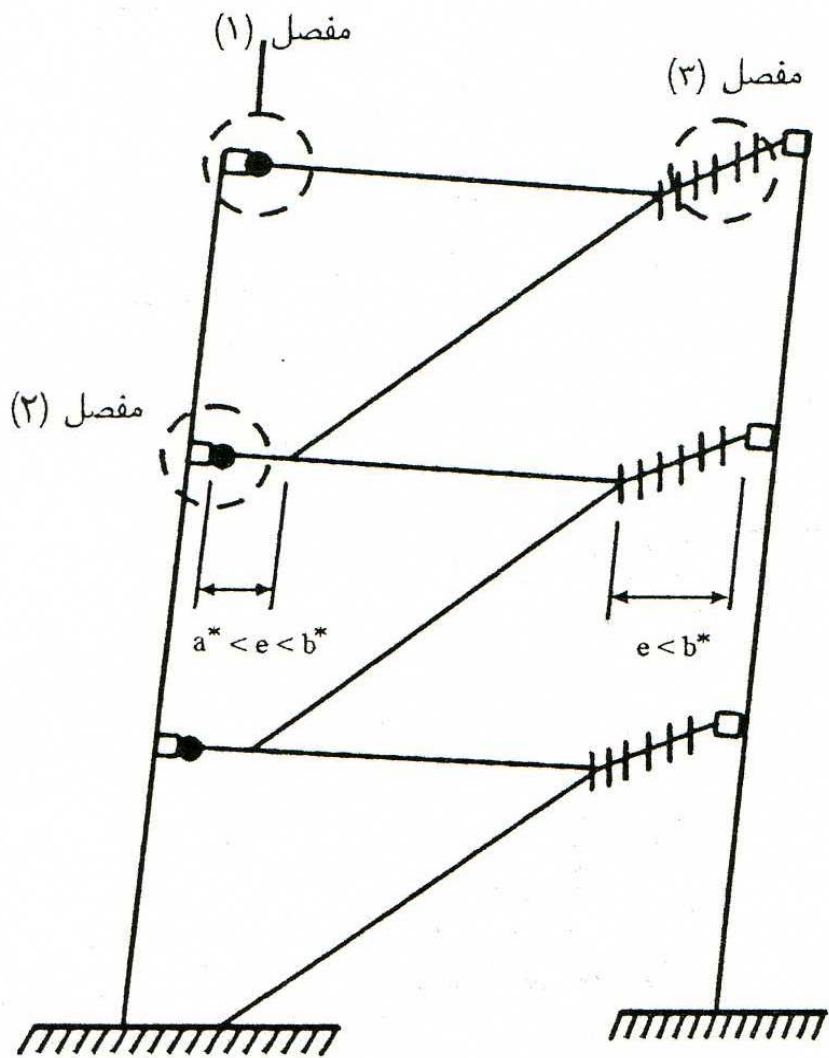
(۲) سازگاری با دوران غیرالاستیک حاصل از تغییرشکل‌های پس از کمانش در خارج از صفحه مهاربندی از طریق مهیا نمودن شرایط کمانش بحرانی مهاربندی در خارج از صفحه قاب و قطع مهاربندی به اندازه دو برابر ضخامت صفحه اتصال (۲t) قبل از خط تکیه‌گاهی ورق اتصال (خط آزاد خمش). در این مبحث رعایت ضابطه تکمیلی خاصی برای کنترل کمانش لبه آزاد ورق اتصال الزامی نیست.

در بندهای (الف) و (ب)، پارامترهای  $R_y$ ،  $F_y$ ،  $A_g$ ،  $F_{cre}$  همان تعاریفی هستند که در بند ۱۰-۳-۱۱-۲ به کار گرفته شده‌اند.



# ۱۰-۳-۱۲ الزامات تکمیلی طراحی لرزه ای قاب های مهاربندی شده واگرا





# ۱۰-۳-۱۲-۱ محدودیت تیرها، ستون ها و مهاربندها

مقاطع تیرها، ستون ها و مهاربندی ها باید دارای شرایط زیر باشند.

الف) مقطع تیر پیوند باید از نوع I شکل (نورد شده یا ساخته شده از ورق) یا از نوع قوطی شکل ساخته شده از ورق باشد.

ب) جان (یا جان ها) باید از یک ورق تک بدون هر گونه ورق مضاعف در نظر گرفته شود و در آن هیچ گونه بازشویی نباید ایجاد شود.

پ) در تیرهای پیوند ساخته شده از ورق، اتصال جان (یا جان ها) به بال تیر باید از نوع جوش گوشه دو طرفه یا جوش شیاری با نفوذ کامل باشد.

ت) تیرهای قوطی شکل ساخته شده از ورق باید دارای شرایط  $I_y > 0.167 I_x$  باشد که در آن  $I_y$  ممان اینرسی مقطع تیر پیوند حول محور مرکزی در امتداد جان های مقطع و  $I_x$  ممان اینرسی مقطع تیر پیوند حول محور مرکزی عمود بر امتداد جان های مقطع می باشد.

ث) تیرهای پیوند باید دارای مقطع از نوع فشرده لرزه‌ای با محدودیت حداکثر نسبت پهنا به ضخامت برابر  $\lambda_{hd}$  مطابق مقادیر جدول ۴-۳-۱۰ باشند.

ج) تیر (یا تیرهای) خارج از ناحیه پیوند، اگر دارای مقطع متفاوت با مقطع تیر پیوند باشند، باید دارای مقطع از نوع فشرده لرزه‌ای با محدودیت حداکثر نسبت پهنا به ضخامت برابر  $\lambda_{md}$  مطابق مقادیر جدول ۴-۳-۱۰ باشند.

چ) مقاطع ستون‌های نظیر دهانه‌های مهاربندی باید از نوع فشرده لرزه‌ای با محدودیت حداکثر نسبت پهنا به ضخامت برابر  $\lambda_{hd}$  مطابق مقادیر جدول ۴-۳-۱۰ و مقطع بقیه ستون‌ها باید از نوع فشرده باشند

ح) مقاطع مهاربندی‌ها باید از نوع فشرده لرزه‌ای با محدودیت حداکثر نسبت پهنا به ضخامت برابر  $\lambda_{md}$  مطابق مقادیر جدول ۴-۳-۱۰ باشند.

خ) در دو انتهای تیر پیوند در بال‌های فوقانی و تحتانی باید مهارهای جانبی تعبیه شود. این مهارهای جانبی باید برای نیروی  $P_{bu}$  مطابق رابطه ۱-۶-۳-۱۰ طراحی شوند.

## ■ ۱۰-۳-۱۲-۱۰ سخت کننده های تیر پیوند

تیرهای پیوند باید با تعدادی سخت کننده در محل اتصال دو انتهای مهاربندی به تیر و نیز تعداد سخت کننده های میانی در طول تیر پیوند تقویت شوند. مشخصات این سخت کننده ها باید براساس ضوابط بندهای زیر در نظر گرفته شوند.

### ۱۰-۳-۱۲-۱۰ سخت کننده های تیرهای پیوند I شکل

الف) سخت کننده های انتهایی

سخت کننده های انتهایی در محل اتصال دو انتهای مهاربندی به تیر پیوند باید به صورت یک جفت در دو طرف جان و در تمام ارتفاع آن تعبیه گردند. پهنای هریک از این سخت کننده ها نباید از  $(\frac{1}{4} b_f - t_w)$  و ضخامت آنها نباید از  $0.75 t_w$  یا ۱۰ میلی متر، کمتر اختیار شود. که در آن،  $b_f$  پهنای بال تیر پیوند و  $t_w$  ضخامت جان مقطع تیر پیوند است.

ب) سخت کننده های میانی

سخت‌کننده‌های میانی باید دارای شرایط زیر باشند.

(۱) در مواردی که طول تیر پیوند از  $1/6M_p/V_p$  کوچکتر باشد، فاصله سخت‌کننده‌های میانی نباید بیشتر از  $(30t_w-d/5)$  برای تیرهای پیوند با زاویه دوران  $0/08$  رادیان و  $(52t_w-d/5)$  برای تیرهای پیوند با زاویه دوران  $0/02$  رادیان در نظر گرفته شود. برای تیرهای پیوند با زاویه دوران بین دو مقدار  $0/02$  و  $0/08$  رادیان می‌توان از درونیابی خطی بین دو مقدار مذکور استفاده نمود.

(۲) در مواردی که طول تیر پیوند در محدوده  $2/6M_p/V_p \leq e \leq 5M_p/V_p$  باشد، تعبیه یک سخت‌کننده به فاصله  $1/5b_f$  در هریک از دو انتهای تیر پیوند الزامی است.

(۳) در مواردی که طول تیر پیوند در محدوده  $1/6M_p/V_p \leq e \leq 2/6M_p/V_p$  باشد، سخت‌کننده‌های میانی باید الزامات هر دو شرط (۱) و (۲) در فوق را تأمین نمایند.

(۴) در مواردی که طول تیر پیوند بزرگتر از  $5M_p/V_p$  باشد، تعبیه سخت‌کننده‌های میانی در طول تیر پیوند الزامی نیست.

(۵) سخت‌کننده‌های مورد نیاز در شرایط (۱) تا (۳) در فوق، باید در تمام ارتفاع تیر پیوند تعبیه شوند. این سخت‌کننده‌ها در تیرهای با ارتفاع ۶۰۰ میلی‌متر و بیشتر باید به صورت جفت و در دو سمت جان تعبیه شوند. در تیرهای با ارتفاع کمتر از ۶۰۰ میلی‌متر می‌توان این سخت‌کننده‌ها را به صورت تکی و در یک سمت جان تیر پیوند تعبیه نمود.

(۶) پهنای هریک از سخت‌کننده‌ها نباید از  $(\frac{1}{4} b_f - t_w)$  و ضخامت آنها نباید از  $t_w$  یا ۱۰ میلی‌متر کمتر اختیار شود.

(پ) اتصال سخت‌کننده‌های انتهایی و میانی به تیر پیوند

اتصال سخت‌کننده‌ها به جان و بال‌های تیر پیوند باید توسط جوش گوشه برقرار گردد. مقاومت مورد نیاز اتصال سخت‌کننده‌ها به جان باید حداقل برابر  $F_y A_{st}$  و مقاومت مورد نیاز اتصال سخت‌کننده‌ها به هر یک از بال‌های تیر پیوند باید حداقل برابر با  $\frac{1}{4} F_y A_{st}$  در نظر گرفته شود؛ که در آن،  $F_y$  تنش تسلیم فولاد سخت‌کننده‌ها و  $A_{st}$  سطح مقطع عرضی هریک از سخت‌کننده‌ها است.

## ۱۰-۳-۱۲-۱۰-۲ سخت‌کننده‌های تیرهای پیوند قوطی شکل

الف) سخت‌کننده‌های انتهایی

سخت‌کننده‌های انتهایی در محل اتصال دو انتهای مهاربندی به تیر پیوند، باید در یک سمت هر یک از جان‌ها و در تمام ارتفاع آن تعبیه گردد. پهنای هریک از این سخت‌کننده‌ها نباید از  $b/2$  و ضخامت آنها نباید از  $0.75t_w$  یا ۱۲ میلی‌متر، کمتر اختیار شود.  $b$  پهنای داخلی بال مقطع تیر پیوند و  $t_w$  ضخامت هریک از جان‌های مقطع تیر پیوند است.

ب) سخت‌کننده‌های میانی

سخت‌کننده‌های میانی باید دارای شرایط زیر باشند.

(۱) در مواردی که طول تیر پیوند کوچکتر از  $1/6M_p/V_p$  بوده و جان‌ها دارای نسبت ارتفاع به ضخامت،  $h/t_w$ ، بزرگتر یا مساوی  $0.64\sqrt{E/F_y}$  هستند، فاصله سخت‌کننده‌های میانی نباید بیشتر از  $[20t_w - \frac{1}{8}(d-2t_f)]$  در نظر گرفته شود.

(۲) در مواردی که طول تیر پیوند کوچکتر از  $1/6M_p/V_p$  بوده و جان‌ها دارای نسبت ارتفاع به ضخامت،  $h/t_w$ ، کوچکتر از  $0.64\sqrt{E/F_y}$  هستند، تعبیه سخت‌کننده‌های میانی در طول تیر پیوند الزامی نیست.

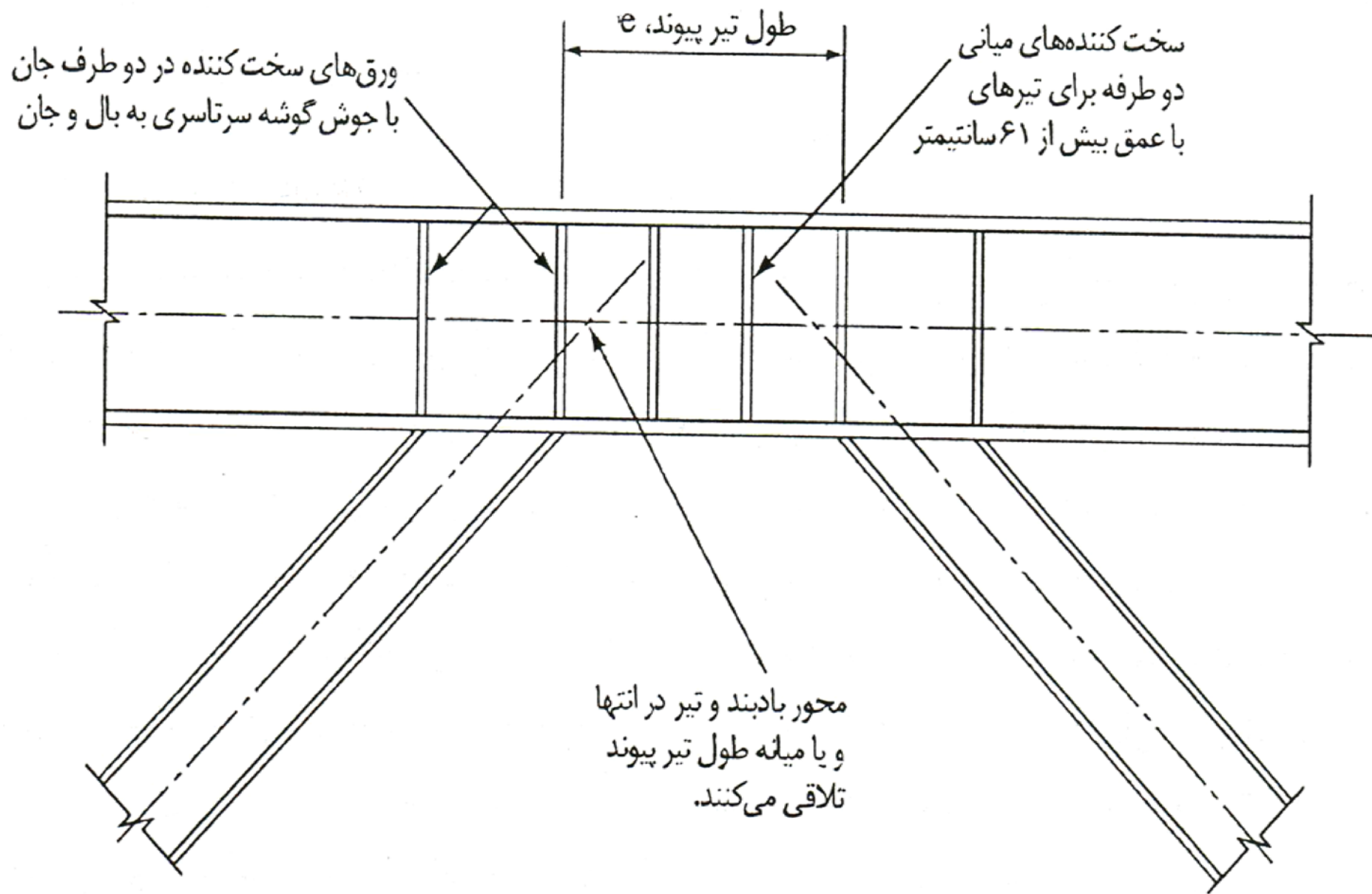


(۳) در مواردی که طول تیر پیوند بزرگتر از  $1/6 M_p/V_p$  باشد، تعبیه سخت‌کننده‌های میانی در طول تیر پیوند الزامی نیست.

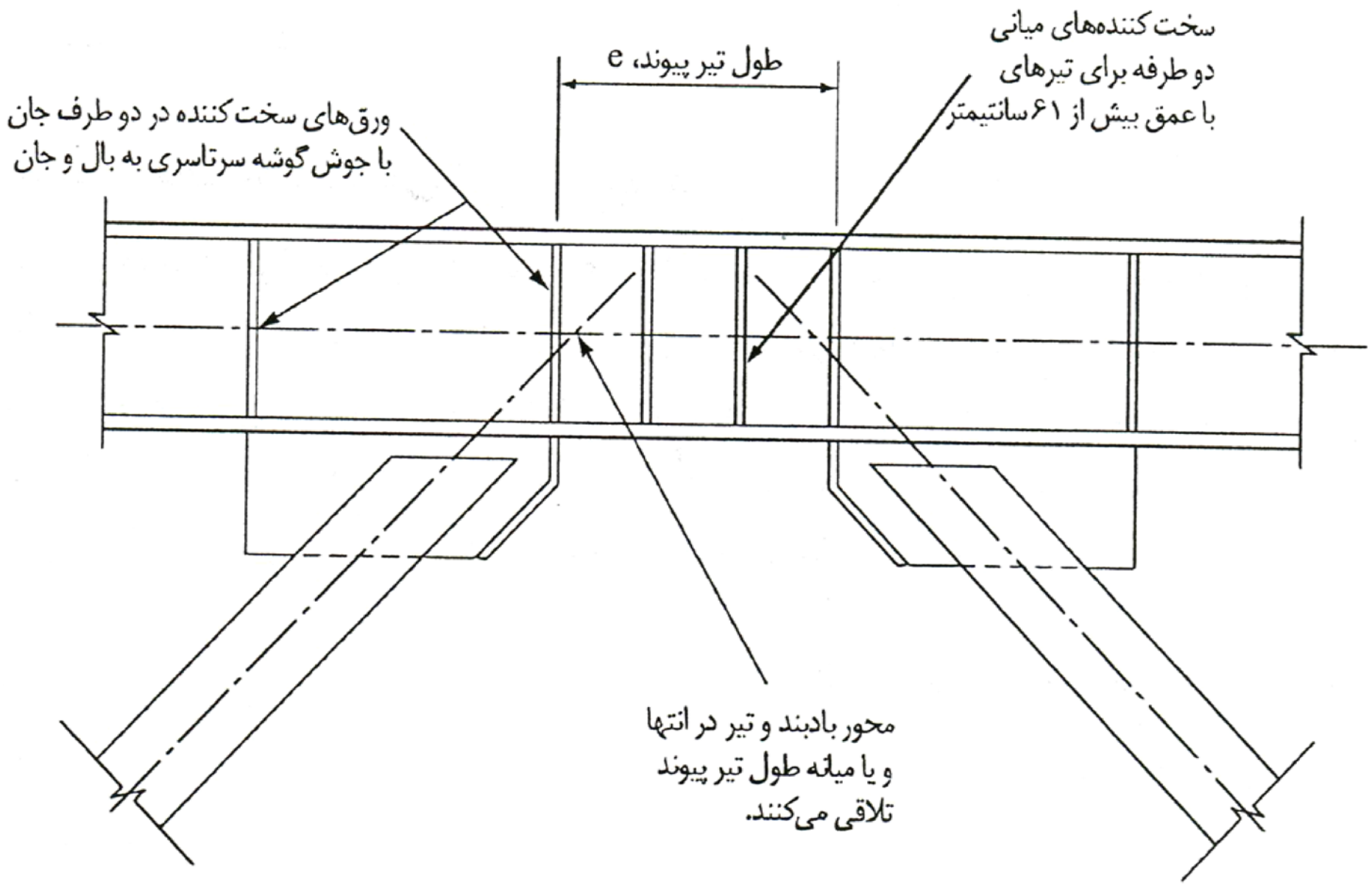
(۴) سخت‌کننده‌های میانی باید در تمام ارتفاع جان تیر پیوند تعبیه شوند و اتصال آنها به جان‌ها از داخل یا خارج مقطع قوطی شکل بلا مانع است.

پ) اتصال سخت‌کننده‌های انتهایی و میانی به تیر پیوند

اتصال سخت‌کننده‌های انتهایی و میانی باید از طریق جوش گوشه به جان‌های مقطع تیر پیوند انجام شود. اتصال سخت‌کننده‌های عرضی به بال‌های مقطع قوطی شکل الزامی نیست. مقاومت مورد نیاز اتصال سخت‌کننده‌ها به جان‌ها باید حداقل برابر  $F_y A_{st}$  در نظر گرفته شود. که در آن،  $F_y$  تنش تسلیم فولاد سخت‌کننده‌ها و  $A_{st}$  سطح مقطع عرضی هریک از سخت‌کننده‌ها است.



سیستم واگرا با مقطع بادبندی I شکل



سیستم واگرا با مقطع بادبندی غیر I شکل

