

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

سیستم های مدرن جنب انرژی در

سازه های فولادی

1- سیستم های جداگر لرزه ای

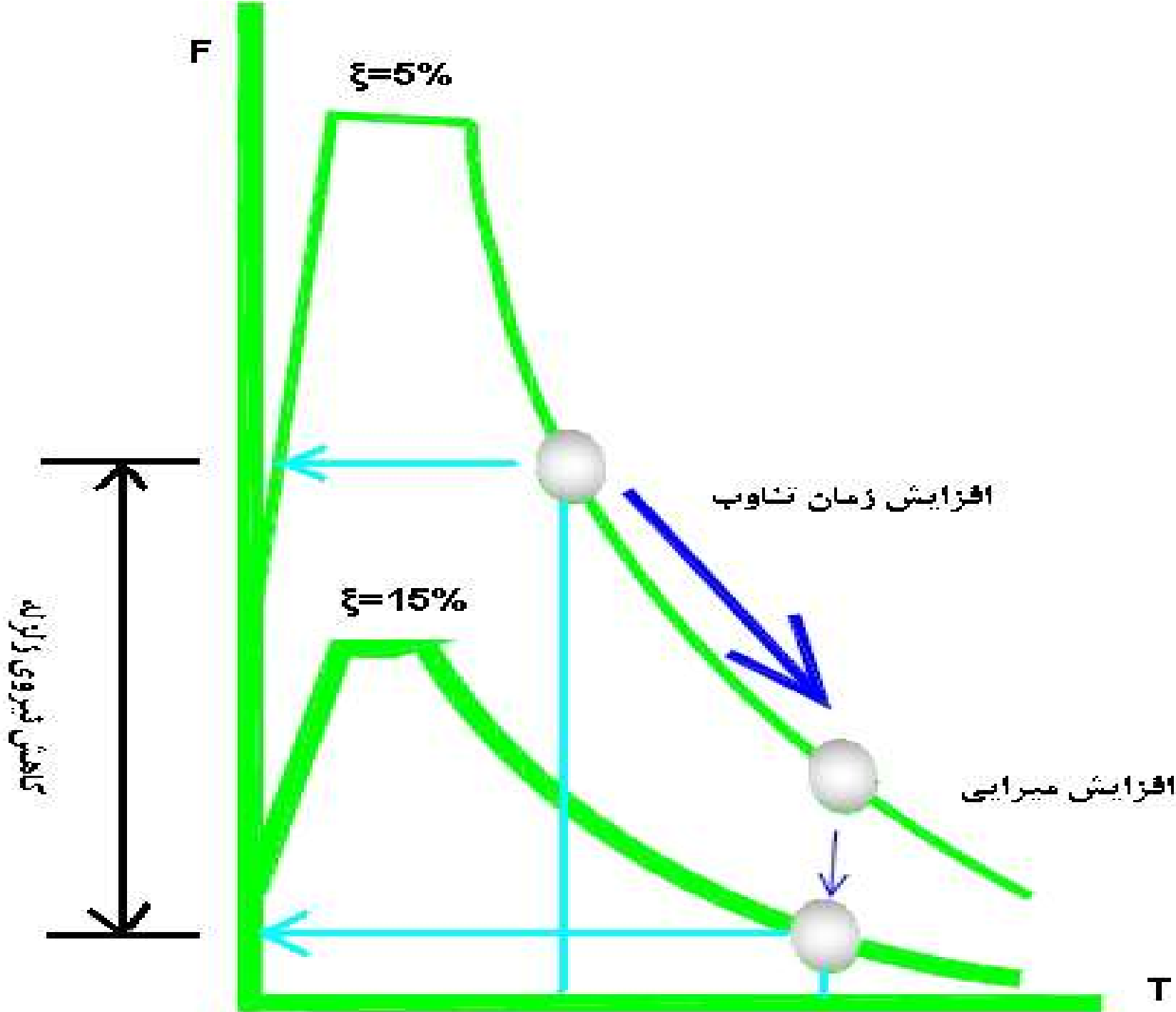
Base Isolation

- در سالهای اخیر، تکنولوژی جداسازی لرزه ای پیشرفت قابل ملاحظه ای داشته است. نصب سیستمهای جداساز لرزه ای منجر به **افزایش زمان تناوب اصلی سازه** و کاهش نیروهای وارد بر آن میگردد. این روش برای **ساختمانهای کوتاه و متوسط** بدلیل پائین بودن زمان تناوب آنها، موثرتر از ساختمانهای بلند میباشد. نصب جداگر باعث **افزایش زمان تناوب و میرایی سازه** میگردد.

- عملکرد سیستم های جداسازی شده نسبت به ساختمانهای دارای پایه ثابت در حین زلزله های معمولی و شدید بهتر می باشد.

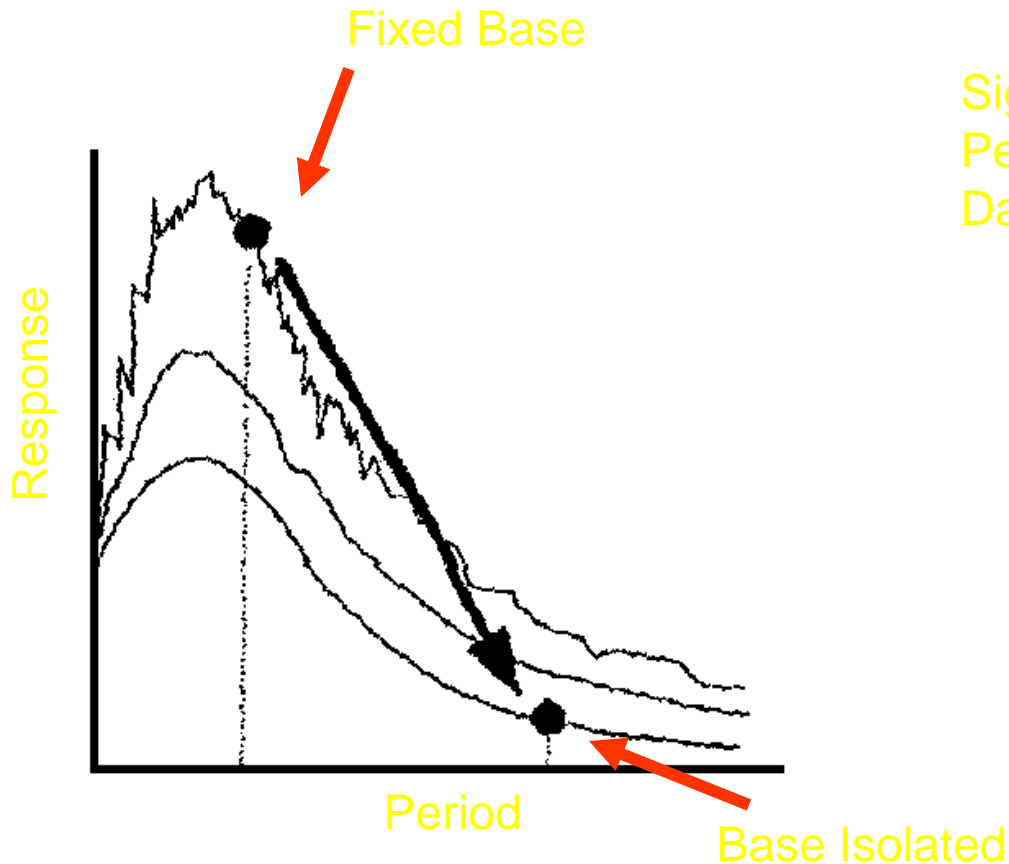
- مهمترین عامل در جداسازی لرزه ای افزایش شکل پذیری است، که باعث افزایش پریود می شود و به علت افزایش پریود در حین زلزله های شدید از **تشدید جلوگیری شده** و پاسخ شتاب لرزه ای کاهش می یابد.

- جداسازها درساختمانها معمولا بین صفحه ستون و ستون قرار می گیرند. این مواد بایستی دارای سختی کافی باشند تا بتوانند نیروی عمودی ستونها را تحمل نمایند و همچنین در جهت افقی نیز دارای شکل پذیری کافی باشند تا انرژی تولید شده توسط حرکت های زمین را جذب نمایند.



- جداسازی همچنین باعث افزایش میرایی سازه می گردد و پاسخ شتاب سازه را کاهش می دهد . در دهه های گذشته تعداد ساختمانهای ایزوله شده رشد قابل توجهی یافته است . شایعترین استفاده در جداسازی لرزه ای پایه در ژاپن می باشد و برای اولین بار در ایالات متحده استفاده شده است .
- این سیستمها بدلیل داشتن نرمی و قابلیت جذب انرژی نسبتاً زیاد باعث انعکاس بخشی از انرژی ورودی زلزله میشوند و بخش دیگر این انرژی را قبل از انتقال به سازه جذب میکنند که در نهایت باعث کاهش تقاضای اتلاف انرژی در سیستم سازه ای میشوند .

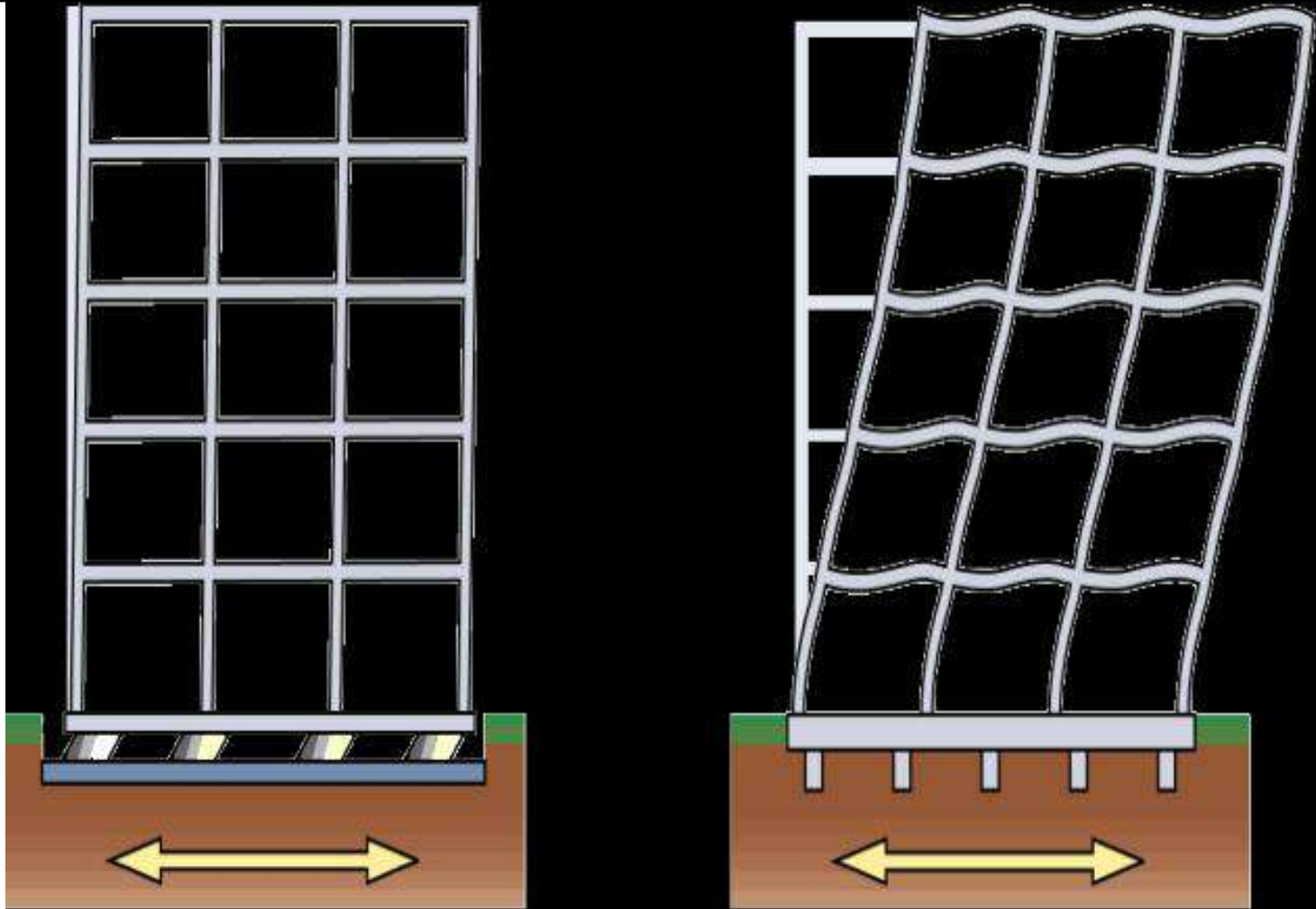
The Concept of Base Isolation



Significantly Increase the Period of the Structure and the Damping so that the Response is Significantly Reduced

Base Isolation

How It Works



Isolated Structure

Conventional Structure

- در استفاده از جداسازهای لرزه ای موارد زیر باید مورد توجه قرار گیرد:

- الف - جداسازی از پایه برای ساختمانهای **سختتر** نتایج بهتری بدست میدهد (در ساختمانهای با زمان تناوب کمتر از 1 ثانیه، با نصب جداگر لرزه ای زمان تناوب اصلی سازه به بیش از 2 ثانیه افزایش مییابد).

- ب - امواج زلزله در حین عبور از لایه های خاک فیلتر میشوند. شتاب حرکت زمین در **خاکهای سخت از مولفه های فرکانس بالا** و در **خاکهای نرم از مولفه های فرکانس پائین** تشکیل میشود. از این رو در **خاکهای سخت جداگر لرزه ای بسیار کاربردی بوده** و در خاکهای نرم از کارایی آن کاسته میشود. در خاکهای خیلی نرم بعلاوه نزدیکی زمان تناوب سازه جدا شده به زمان تناوب حداکثر پاسخ سازه، جداسازی نتیجه مطلوبی نداشته و در مواردی باعث افزایش نیروهای وارد بر سازه نیز میگردد.

● جداگرها به دلایل زیر باعث کاهش نیروی زلزله وارد بر سازه می گردند:

● ۱- افزایش زمان تناوب مود اول (مود جداشده).

● ۲- کاهش شتاب طیفی (شبه شتاب) به علت افزایش زمان تناوب (برای اکثر طیف های طراحی در زمینهای سخت این موضوع صادق است).

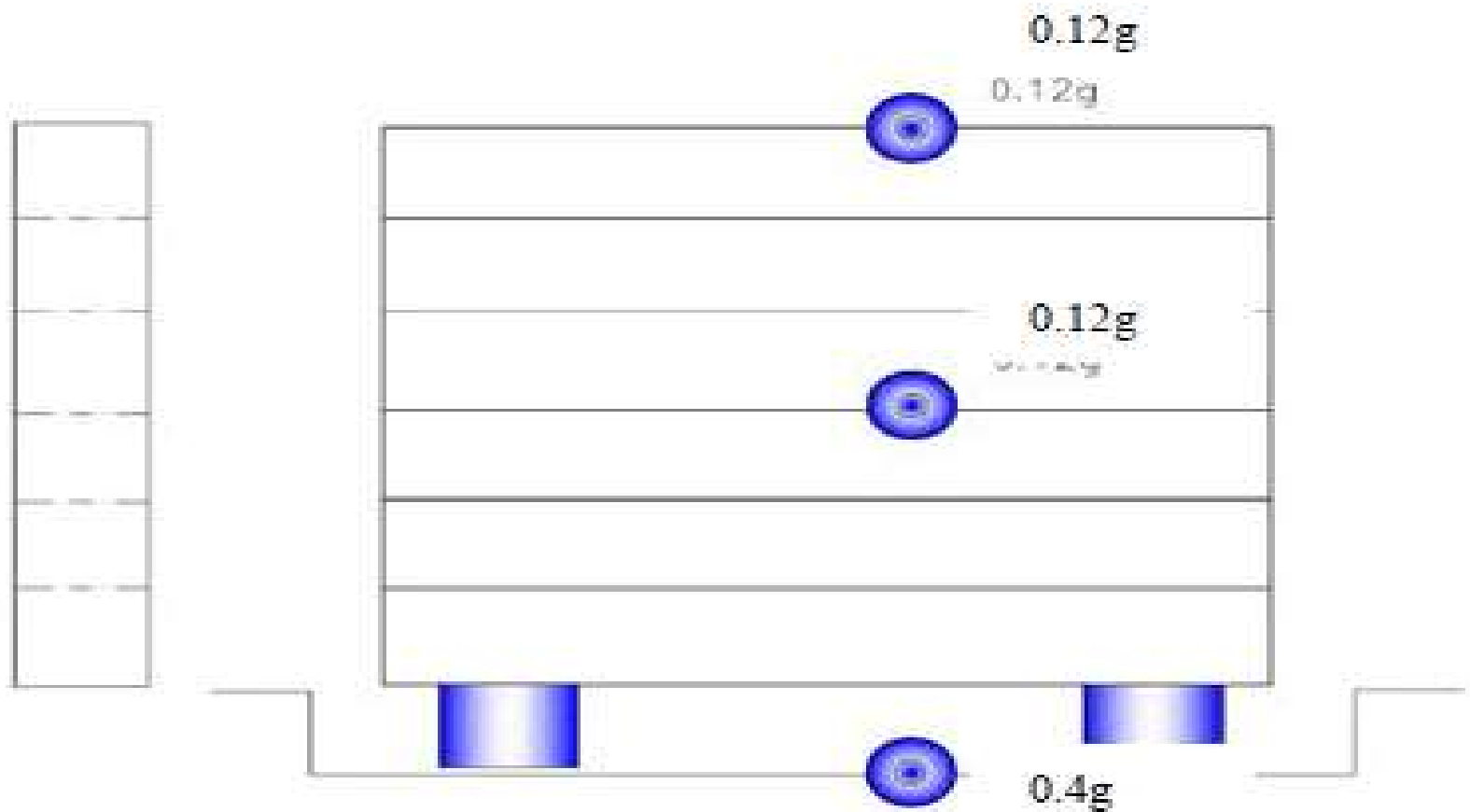
● ۳- عدم تحریک مودهای بالاتر توسط حرکت زمین. هر چند که ممکن است شتاب طیفی آنها بزرگ باشد، لیکن به علت کوچک بودن پاسخ استاتیکی مودی (مشارکت جرمی)، برش پایه مودهای بالاتر خیلی کوچک میباشد.

● ۴- بالا بودن میرایی سیستم جداگر و خاصیت جذب انرژی که به عنوان عامل ثانویه در نظر گرفته میشود.

● مقایسه ساختمان با و بدون جدا سازی لرزه ای

- در ساختمان ۷ طبقه مرکز کامپیوتر غرب ژاپن شتاب زلزله وارد به ساختمان در تراز پایه $0.4g$ بود که در این وضعیت با توجه به استفاده از سیستم جدا ساز لرزه ای، شتاب وارد به طبقات و بام $0.12g$ اندازه گیری شد که نشان دهنده کاهش مقدار شتاب وارد به سازه به میزان ۷۰ درصد میباشد.

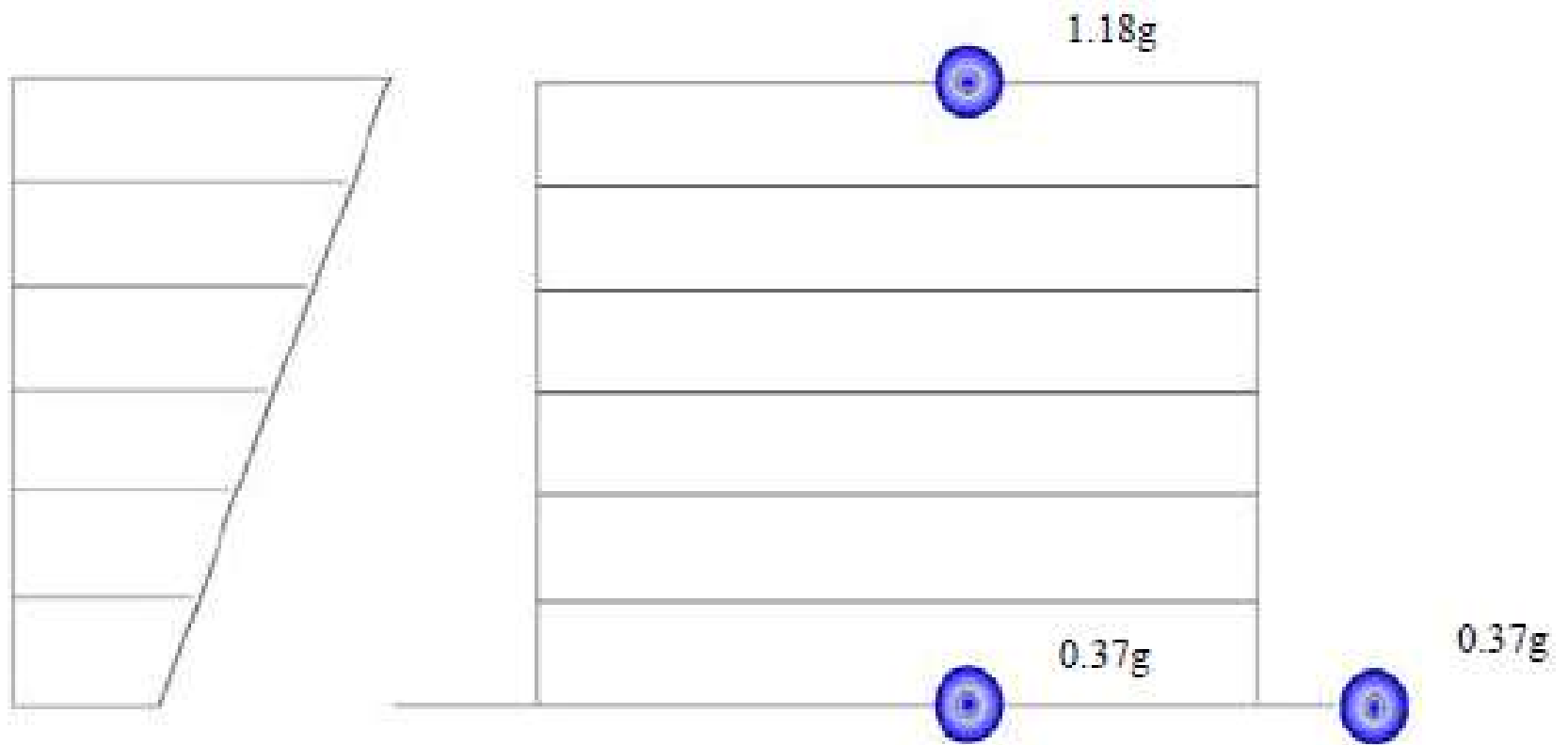
توزیع شتاب در طبقات



ساختمان مرکز کامپیوتر غرب ژاپن (جدا شده
از پایه)، زلزله کوبه ۱۹۹۵

- در ساختمان مشابهی که از سیستم جداساز استفاده نشده، میزان شتاب زلزله در تراز پایه $0.37g$ اندازه گیری شد لیکن مقدار شتاب اندازه گیری شده در تراز بام $1/18g$ میباشد که نشان دهنده افزایش شتاب در طبقه بام به میزان 300 درصد میباشد.

توزیع شتاب در طبقات



ساختمان سنتی (جدانشده)، زلزله کوبه ۱۹۹۵

با جداساز لرزه‌ای

بدون جداساز لرزه‌ای

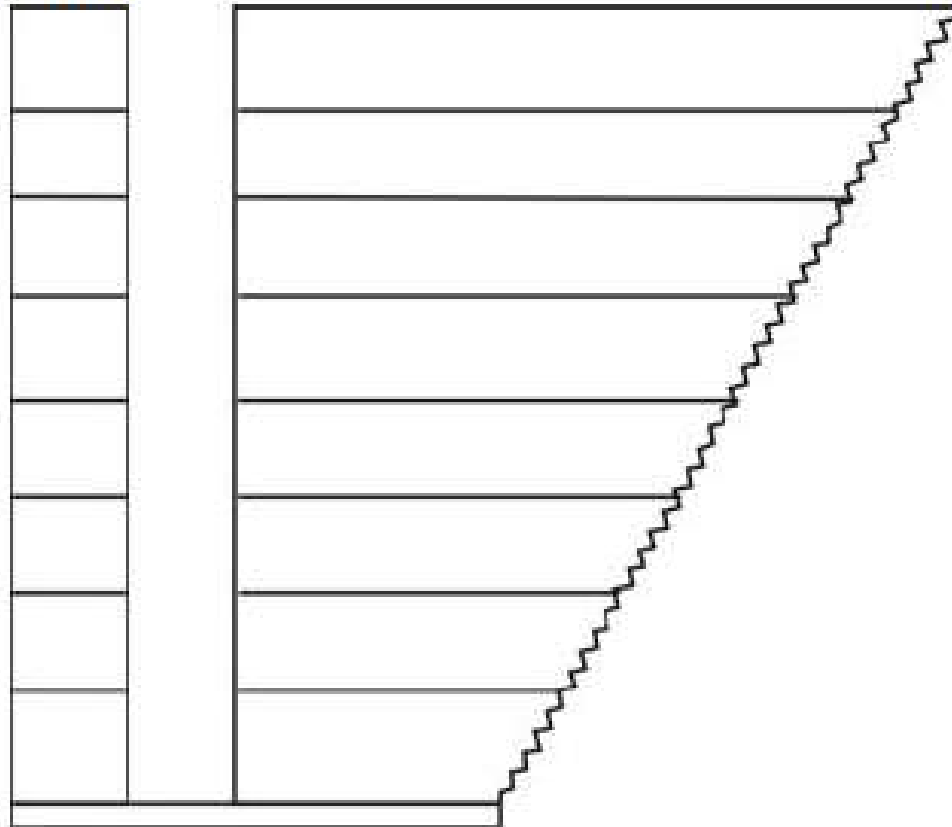
30%

300%

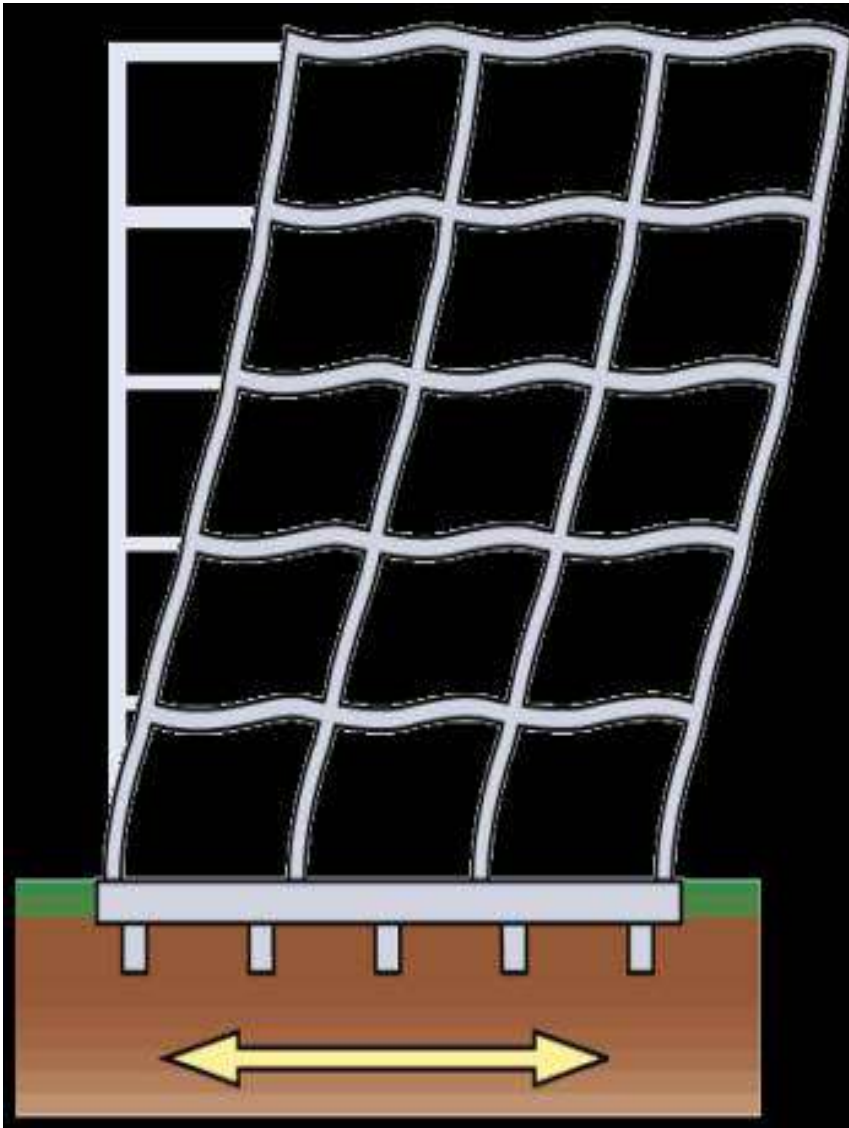
بام

ارتفاع

زمین

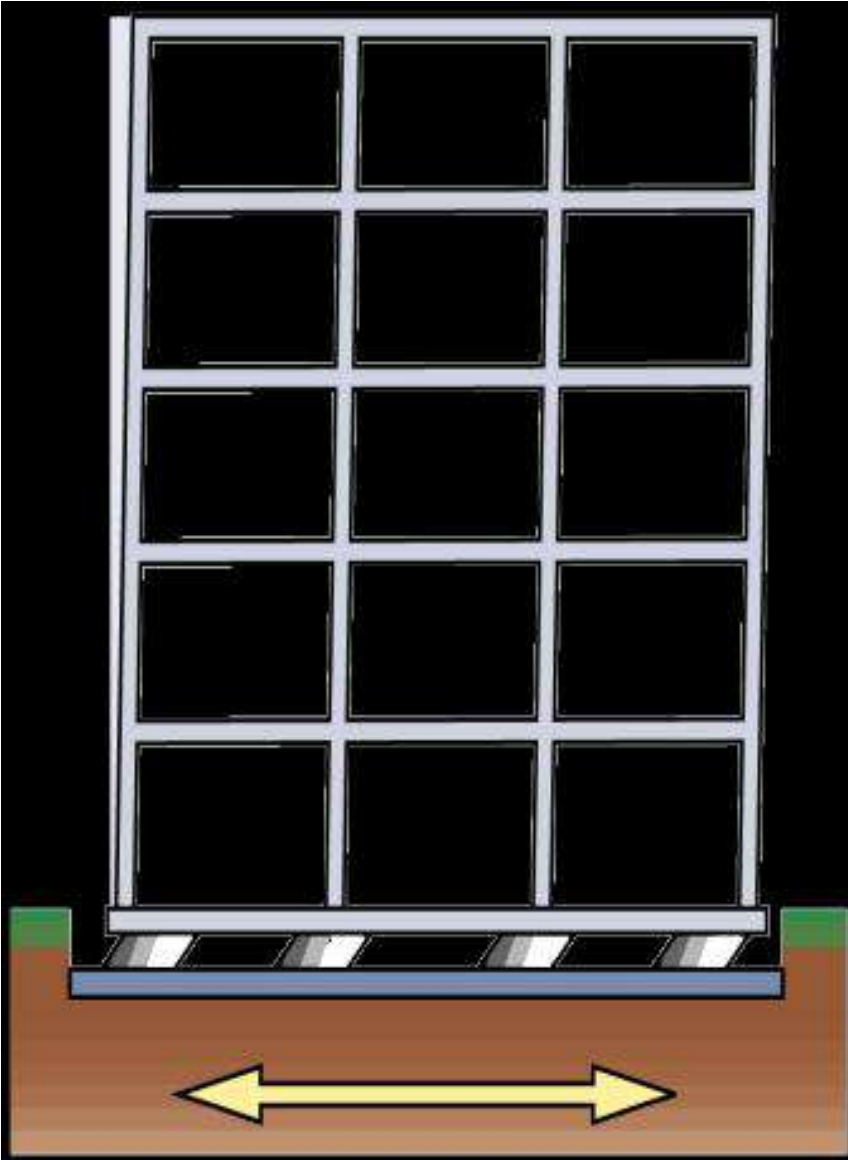


مقایسه درصد شتاب افقی دو ساختمان مزبور در زلزله کوبه ۱۹۹۵



Ground Forces are amplified by a •
factor of 3 to 4 at the roof.

Conventional Structure



Forces reduced by 3 to 6 —
across the isolators

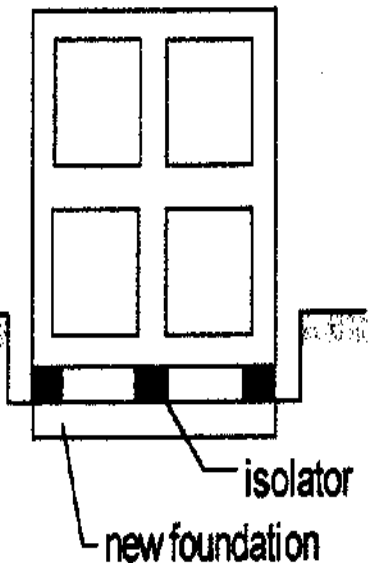
Forces reduced by 8 to 12 —
at the roof

Isolated Structure

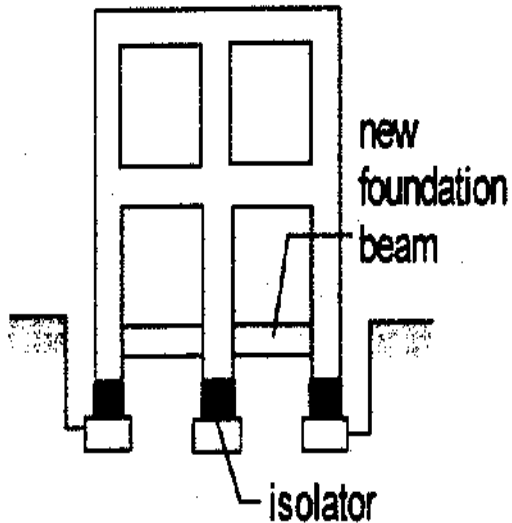
Base Isolation in Buildings

Isolator Components Between the Foundation and Superstructure

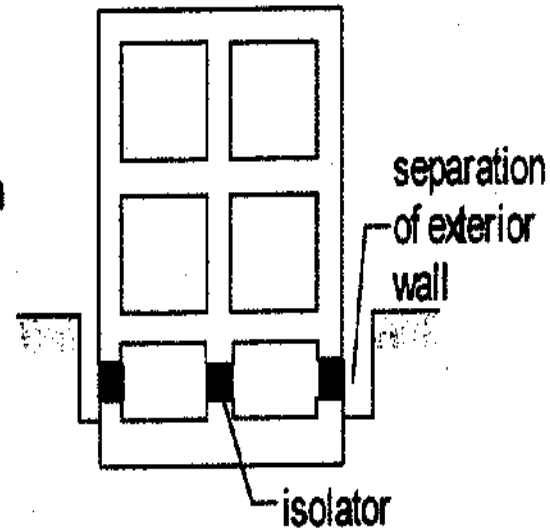
under foundation



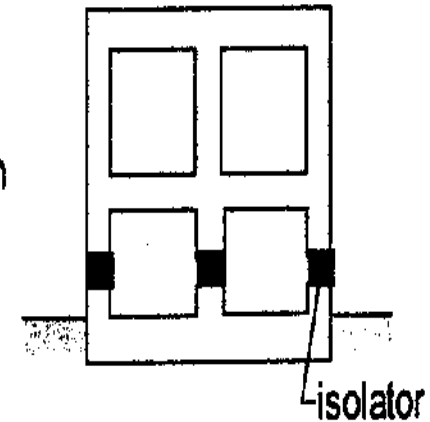
on foundation



at basement column



at middle story column



An Isolation Interface is formed

● اما این سیستم‌ها دارای معایبی هستند که تعدادی از آنها عبارتند:

● ۱- سیستم‌های جداساز لرزه‌ای در مقابل بارهای جانبی ناشی از نیروی باد خوبی عمل نمی‌کنند.

● ۲- این سیستم‌ها جهت استفاده در ساختمانهای با ارتفاع کم و متوسط مناسب بوده و تاثیر ناچیزی بر ساختمانهای بلند دارند.

● ۳- سازه‌ای که بر روی این سیستم‌ها قرار می‌گیرد، محدودیت وزنی دارد.

● ۴- در صورت بروز نیروی بالابرنده (Uplift) در ستونها، عملکرد این سیستم‌ها دچار مشکل می‌شود.

● ۵- این سیستم‌ها در مقابل زمینلرزه‌هایی با پیوند بلند مناسب نیستند.

● ۶- سیستم‌های جداساز لرزه‌ای برای سازه‌هایی که بر روی خاک نرم قرار گرفته‌اند مناسب نمی‌باشند.

● ۷- هزینه ساخت و یا مقاوم سازی ساختمانهای موجود با استفاده از این سیستم‌ها بسیار بالا است.

● معیارهای طراحی جداگرها

● در طراحی جداگرها معیارهای زیر باید مورد توجه قرار گیرد:

● ۱- جداگرها در حداکثر تغییرمکانهای ناشی از زلزله پایدار باقی بمانند.

● ۲- با افزایش تغییرمکان، مقاومت جداگر نیز افزایش یابد.

● ۳- تحت سیکل‌های ناشی از بارگذاری زلزله، جداگر زوال محدود شونده داشته باشد.

● ۴- مشخصات مکانیکی (سختی موثر و میرایی) تکرار شونده و در عین حال پایدار داشته باشد.

انواع جداسازهای لرزه ای

- به طور کلی جداسازهای لرزه ای را می توان به دو دسته ی جداسازهای لاستیکی و جداسازهای اصطکاکی تقسیم بندی کرد.
- جداساز های **لاستیکی** برای افزایش دوره ی تناوب طبیعی سازه:
- - **جداسازهای لاستیکی با ورقه های فولادی (و میرایی کم)؛**
- - **جداسازهای لاستیکی با میرایی زیاد؛**
- - **جداسازهای لاستیکی با هسته ی سربی.**
- جداساز های **اصطکاکی** جهت کنترل حداکثر نیروی منتقل شده به روسازه و استهلاك انرژی در محل جداساز:
- - **جداسازهای اصطکاکی؛**
- - **جداساز های الاستیک اصطکاکی؛**
- - **جداساز های اصطکاکی پاندولی.**

- جداساز های ترکیبی لاستیکی و اصطکاکی جهت استفاده همزمان از قابلیت هر دو جداساز:

- - ترکیب سری جداساز لاستیکی اصطکاکی؛
- - ترکیب موازی جداساز لاستیکی اصطکاکی؛

Isolation Devices

```
graph TD; A[Isolation Devices] --> B[Elastomeric Isolators]; A --> C[Sliding Isolators]; B --> D[Natural Rubber Bearings]; B --> E[Low-Damping Rubber Bearings]; B --> F[Lead-Plug Bearings]; B --> G[High-Damping Rubber Bearings]; C --> H[Resilient Friction System]; C --> I[Friction Pendulum System];
```

Elastomeric Isolators

Natural Rubber Bearings

Low-Damping Rubber Bearings

Lead-Plug Bearings

High-Damping Rubber Bearings

Sliding Isolators

Resilient Friction System

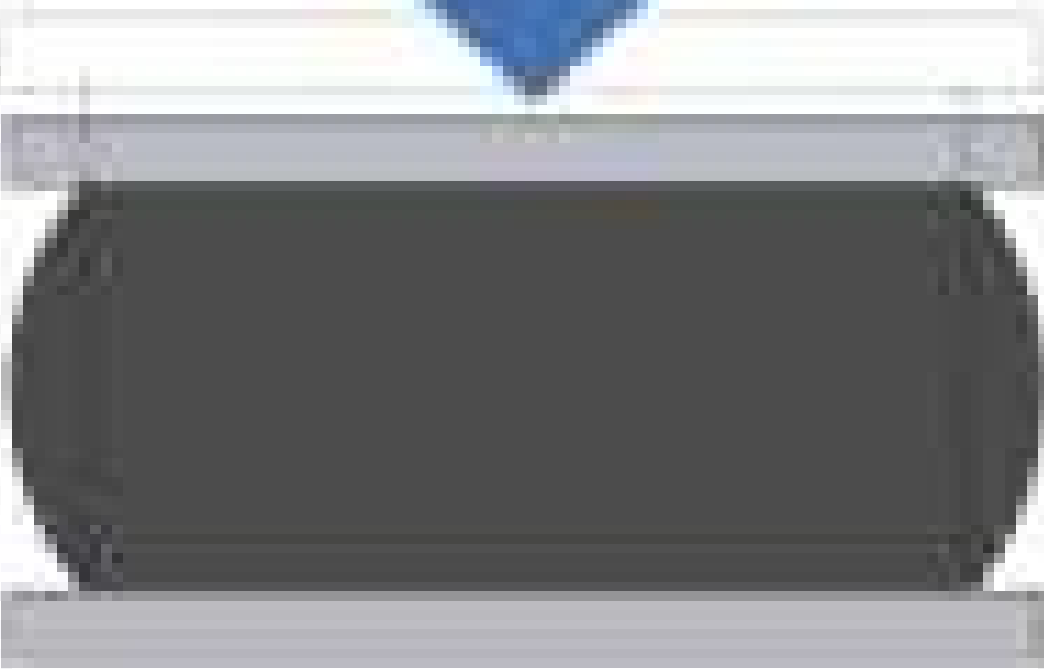
Friction Pendulum System

● سیستم‌های الاستومر (لاستیک طبیعی)

● نشیمن لاستیک طبیعی، نخستین بار در سال ۱۹۶۹ برای حفاظت لرزه ای ساختمان مدرسه پستالوزی شهر اسکوپیه مقدونیه به کار رفت. این نشیمنها، بلوکهای لاستیکی بزرگی میباشند که برخلاف نمونه های امروزی، فاقد صفحات فولادی تقویت کننده بوده و در اثر وزن ساختمان، حدود ۲۵٪ فشرده میشوند.

● سختی قائم نشیمن ها فقط چند برابر سختی افقی بوده و لاستیک مورد استفاده تقریباً فاقد میرایی است. در هر دو سمت نشیمنهای لاستیکی بلوکهای از جنس شیشه اسفنجی (فوم) قرار داده میشود که جهت جلوگیری از حرکت ساختمان در اثر باد، تردهای داخلی ساختمان یا زمین لرزه های با شدت کم میباشد.

پار فائیم



● از جمله مشخصات این نوع از سیستم های ایزولاسیون :

● - حرکت افقی به شدت به حرکت نوسانی همبسته است لذا حرکت افقی زمین موجب بوجود آمدن شتاب قائم در مد نوسانی می گردد.

● - همچنین سیستم فوق دارای بلوک هایی از جنس شیشه های فومی (foam-glass blocks) در طرفین تکیه گاه لاستیکی می باشد تا همچون یک فیوز عمل کرده و در برابر حرکت جانبی ناشی از باد ، حرکت زنده درون سازه و زلزله ی خفیف مقاومت نماید.

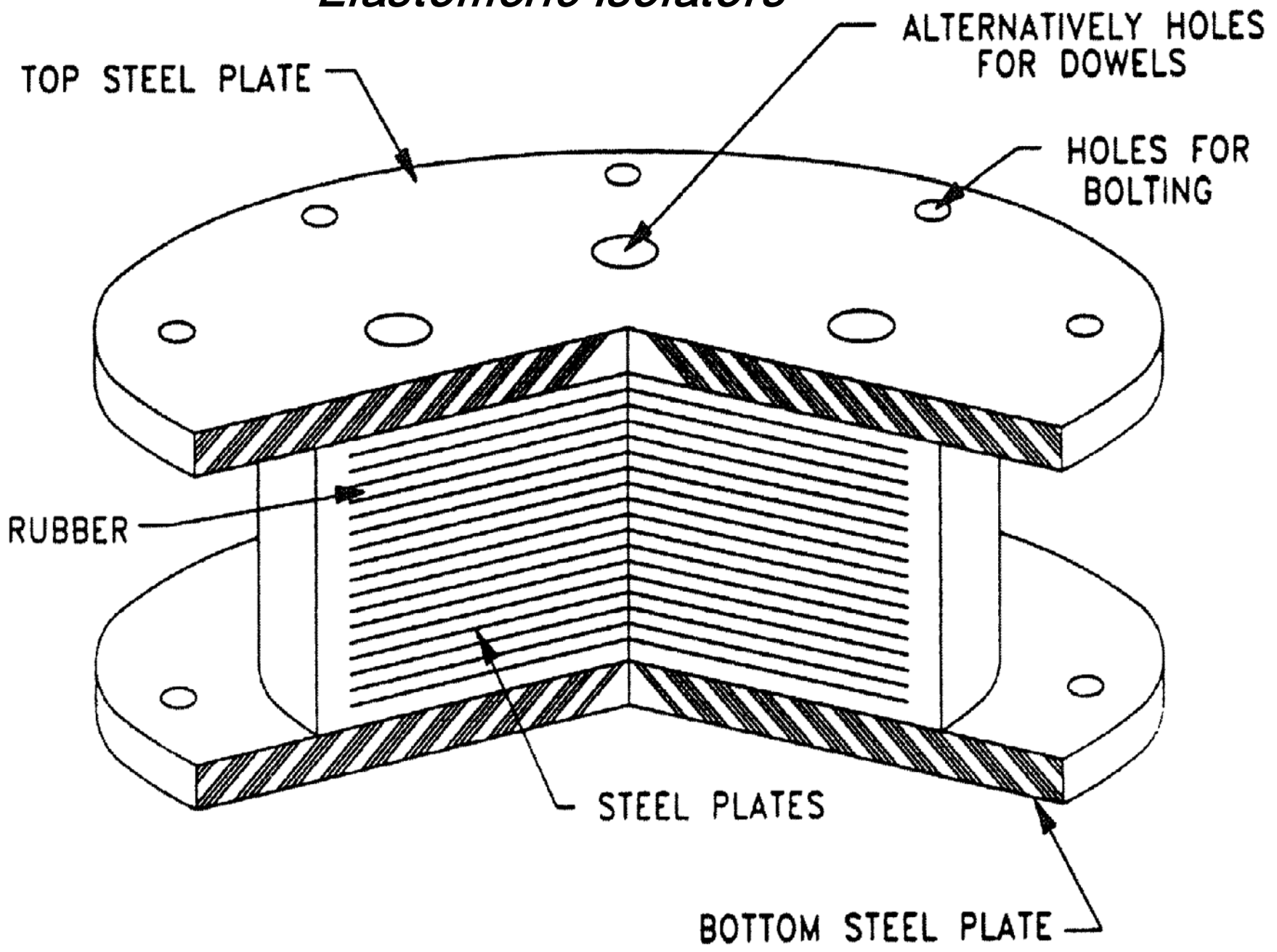
● جداسازهای لاستیکی با ورقه های فولادی و با میرایی کم

● تکیه گاه لاستیکی طبیعی و ترکیبی به طور گسترده در ژاپن به همراه **ابزارهای میراکننده ای چون میراگرهای ویسکوز**، میله های فولادی، میله های سربی، وسایل اصطکاکی و غیره ... مورد استفاده قرار گرفته است.

● این جداگرها از دو ورق ضخیم فولادی در بالا و پائین، و ورقهای نازک لاستیکی و فولادی که به ترتیب بر روی هم چیده شده و تحت فشار و حرارت به شکل مجموع های متورق و یکپارچه در آمده اند، تشکیل شده است.

● **ورقهای فولادی مسلح کننده از انبساط جانبی لاستیک جلوگیری کرده و سختی قائم** را به مقدار زیادی افزایش می دهند اما هیچ تاثیری بر سختی افقی سیستم که بوسیله مدول برشی الاستومر کنترل میشود، ندارند. رفتار ماده در برش تا کرنشهای بیش از ۱۰۰٪ کاملاً خطی بوده و میرایی آن در حدود ۲ تا ۳ درصد مقدار بحرانی میباشد.

Elastomeric Isolators



- لاستیک ها یا الاستومرها ترکیباتی از پلیمرها، فیلرها (پرکننده ها)، روغن، شتاب دهنده ها، مواد ضد ازن، مواد دیرگیر و کندگیرکننده هستند که با هم مخلوط و توسط حرارت با هم ترکیب و ولکانیزه می شوند.
- لاستیک هایی که بیشترین کاربرد را در جداسازهای لاستیکی دارند عبارتند از: **لاستیک طبیعی، نئوپرن، بوتیل و نیتریل**. همه این لاستیک ها تحت بارگذاری، فرآیند "**کریستالی شدن کرنشی**" را از خود نشان می دهند. این ویژگی بروز ترک در لاستیک را محدود کرده همچنین باعث می شود تا در کرنش های زیاد سختی برشی لاستیک افزایش یافته و از تغییر مکان بی رویه به نحوی جلوگیری گردد.
- توجه به این امر ضروری است که همه لاستیک ها ویژگی کریستالی شدن را ندارند. به عنوان مثال لاستیک استایرن بوتادین دارای ویژگی کریستالی شدن کرنشی نیست و نباید به عنوان لاستیک در جداسازها استفاده شود.

- مشخصات مکانیکی لاستیک طبیعی مانند مقاومت در مقابل پارگی، مقاومت و خستگی در تغییر مکانهای زیاد، خزش و خصوصیات آن در دمای پایین، از بیشتر لاستیک های مصنوعی که برای ساخت جداسازهای لرزه ای مورد استفاده قرار می گیرند بهتر است. بنابراین **لاستیک طبیعی و پس از آن نئوپرن بیش تر از هرگونه لاستیک دیگری** در ساخت این امکانات مورد استفاده قرار می گیرند.
- نسبت میرایی به دست آمده از این جداسازها بسیار کم و در محدوده ۲ تا ۴ درصد میرایی بحرانی است. از این رو طراح در زمان به کارگیری این نوع جداساز باید به کمک ساز و کاری دیگر استهلاک انرژی مورد نیاز را تامین نماید.



- به منظور دستیابی به عملکرد بهتر این جداسازها اغلب مواد پرکننده به لاستیک اضافه می شود. رفتار نیرو- تغییرمکان این جداسازها به مقدار زیادی بستگی به نوع و میزان ماده پرکننده در آنها دارد. این مواد پرکننده موجب بهبود عملکرد در موارد زیر می گردد:

- **میرایی بیشتر؛**

- **سختی اولیه بیشتر؛**

- **تغییر شکل برشی کمتر.**

- میرایی قابل دسترس توسط این روش به حدود ۱۰ تا ۲۰ درصد میرایی بحرانی میرسد. مواد پرکننده مختلفی برای این منظور مورد استفاده قرار گرفته اند که از آن جمله می توان به **اکسیدهای فلزی، رس و سلولز** اشاره نمود. اما ماده پرکننده ای که بیش از همه مورد استفاده قرار گرفته دوده است.

- استفاده از ورقه های فولاد سبب افزایش سختی قائم این جداساز ها می شود. اما از سوی دیگر سبب افزایش وزن آن ها شده و کارساخت، حمل و نصب را دشوار می نماید.
- اخیراً شبکه های الیافی جایگزین ورق های فولادی شده و وزن این جداساز ها را به اندازه قابل توجهی کاهش می دهند.
- لاستیک ها معمولاً با میزان سفتی مشخص می شوند. سفتی با بعضی از خصوصیات فیزیکی مهم لاستیک مانند مدول برشی و مدول فشاری آن ارتباط دارد. یک واحد برای اندازه گیری این ویژگی درجه سفتی بین المللی IRHD است که برای لاستیک ولکانیزه بین ۲۰ تا ۱۰۰ تغییر می کند. به عنوان مثال مقدار IRHD برای مداد پاک کن ۳۰ و برای لاستیک اتومبیل در حد ۶۰ است. لاستیک های مورد استفاده برای جداساز های مورد نظر در این مجموعه دارای IRHD در حدود ۵۰ الی ۶۰ هستند.
- واحد دیگر اندازه گیری سفتی لاستیک ها **durometer** است.

جدول نمونه از مشخصات یک نمونه‌ی لاستیک که در سال ۱۹۹۰ توسط شرکت بریجستون منتشر شده است جدول، رابطه‌ی بین سفتی الاستومر و سایر مشخصات آن را در موارد آزمایش شده نشان می‌دهد.

جدول پ-۲-۱- مشخصات یک نمونه‌ی لاستیک معرفی شده توسط کارخانه‌ی تولیدکننده

Rubber Hardness IRHD ± 2	Young's Modulus E (N/cm ²)	Shear Modulus G (N/cm ²)	Modified Factor k
30	92	30	0.93
35	118	37	0.89
40	150	45	0.85
45	180	54	0.8
50	220	64	0.73
55	325	80	0.64
60	445	106	0.57
65	585	137	0.54
70	735	173	0.53
75	940	222	0.52

- سختی قائم مجموعه لاستیک و فولاد متورق باید متناسب با نیروی ناشی از ستون بالای خود باشد. به عنوان مثال ، برای جداسازی به قطر ۷۰ سانتی متر و ارتفاع ۱۴ سانتی متر ، ستون بتن مسلح به ابعاد ۷۰*۷۰ سانتی متر را در نظر بگیرید. سختی عمودی جداساز به کمک رابطه ای که در بخش مربوط پیشنهاد شده با در نظر گرفتن ثابت های زیر برای لاستیک:

- $\kappa=0.5$

- $E_b=20 \text{ ton/cm}^2$

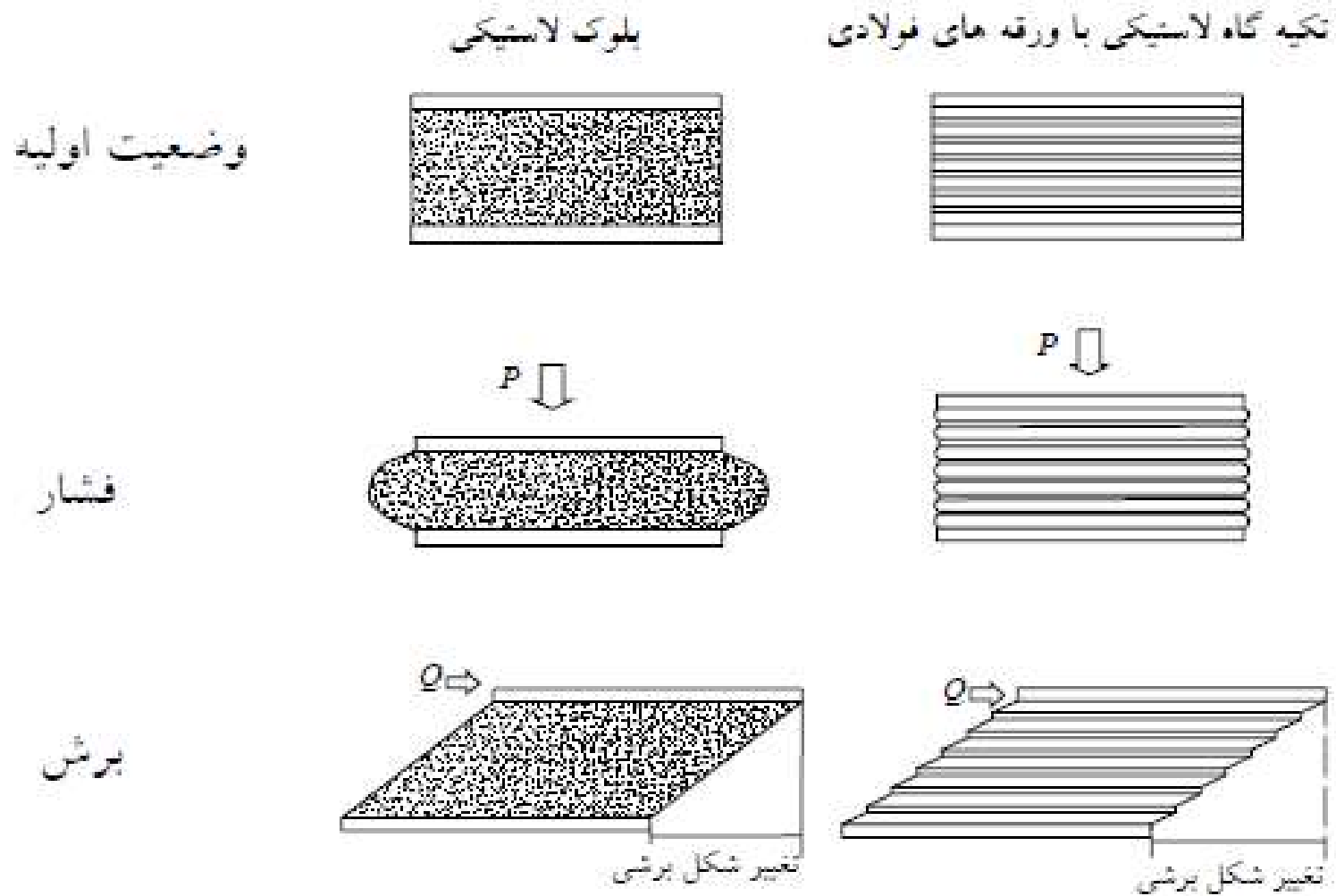
- $G=4 \text{ kg/cm}^2$

- و مدول یانگ برای بتن ۲۱۰ تن بر سانتی متر مربع

- برابر است با حدود ۲۱۴۰ تن بر سانتی متر. از سوی دیگر با توجه به ابعاد، سختی ستون بتن مسلح حدود ۲۵۰۰ تن بر سانتی متر است.

- جداساز های لاستیکی با ورقه های فولادی با استفاده مناسب از ویژگی های لاستیک، دارای سختی کم و قابلیت تغییر مکان زیاد در جهت افقی هستند.
- در حال حاضر این جداساز ها با سختی افقی حدود یک هزارم سختی عمودی خود هم تولید میشوند. در مثال بالا، قابلیت تغییر مکان یک جداساز لاستیکی با ورقه های فولادی به قطر ۷۰ سانتی متر حدود ۴۰ سانتی متر است در حالی که اگر نسبت تغییر مکان جانبی یک ستون بتن مسلح در یک طبقه را $1/200$ فرض نماییم، این مقدار متناظر است با تغییر مکانی حدود ۲ سانتی متر.

• رفتار جداسازها در برابر بار جانبی و قائم

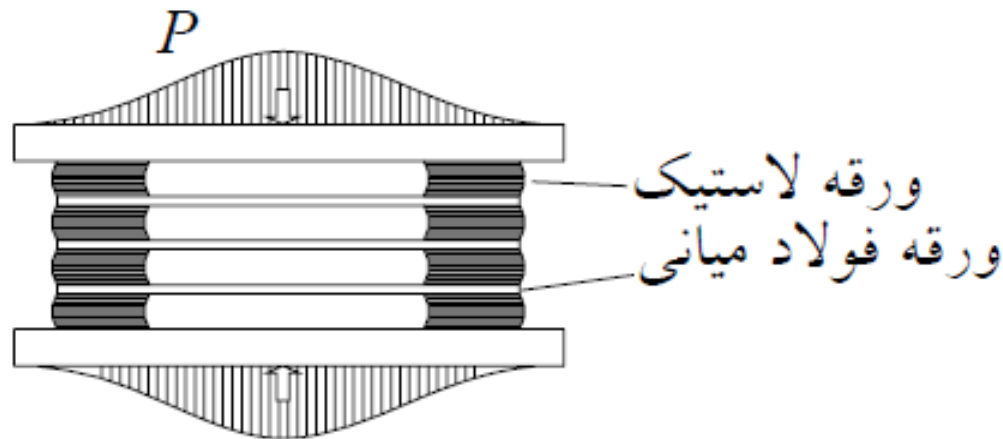


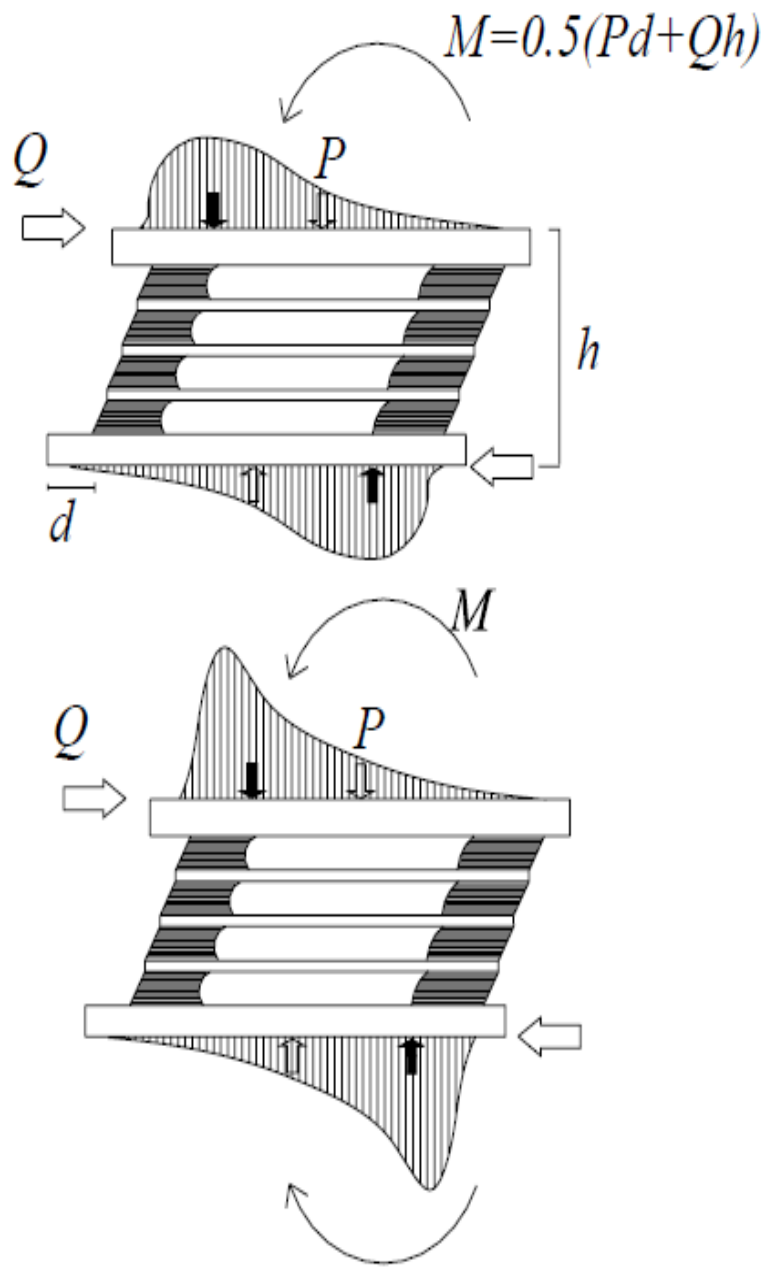
تاثیر ورقه های فولاد بر روی سختی قائم جداساز لاستیکی

- با تحت فشار قرار گرفتن جداساز لاستیکی، ورقه لاستیکی تمایل به تغییر شکل در جهت شعاعی و به سمت بیرون دارد. اما به دلیل ممانعت ورقه های فولادی قادر به این تغییر مکان نیست.

- تنش فشاری در جداساز با توزیعی **سهمی شکل** دارای حداکثر مقدار خود در مرکز جداساز خواهد بود. این شرایط به دلیل اثر گیرداری ورقه های فولادی و ویژگی فیزیکی لاستیک (**ضریب پواسن در حدود ۰/۵**) و در نتیجه آن ها بروز شرایط تنش فشاری سه محوری (فشار هیدرواستاتیکی) است.

- به این دلیل ، وقتی جداساز تحت فشار قرار می گیرد، درصد الاستیسیته ظاهری جداساز، از درصد الاستیسیته ظاهری خود لاستیک بسیار بیش تر خواهد بود.





• در زمان اعمال بار افقی به جداساز های لاستیکی با ورقه های فولادی، از آنجا که ورقه های فولادی تغییر شکل برشی ورقه های لاستیکی را محدود نمی کنند، تغییر شکل جداساز برابر با تغییر شکل برشی لاستیک شده و سختی افقی کمی را نشان می دهد. با بزرگ شدن تغییر شکل برشی، نیروی حاصل از تنش توزیع شده به سمت جداساز منتقل می شود اما تنش کششی به وجود آمده در سمت مخالف کوچک است. به دلیل اینکه در تغییر شکل های بزرگ هم در مرکز جداساز شرایط تنش فشاری سه محوری ادامه می یابد، علاوه بر حفظ قابلیت باربری میزان کاهش ارتفاع جداساز هم کمتر می شود. از این رو می توان گفت بخش مرکزی جداساز از نقطه نظر تحمل بار دارای اهمیت است.

● عملکرد در برابر بارهای فشاری

- در جداسازهای لاستیکی با ورقه های فولادی با فرض یکسان بودن ارتفاع لایه ها، اگر **ضخامت لایه های لاستیک را کاهش داده و تعداد آن را افزایش دهیم** (ضریب شکل یک بعدی بزرگتر) **به سختی قائم جداساز افزوده و نیرو و تغییر شکل رابطه خطی** پیدا خواهند کرد.
- از سوی دیگر با ضخیمتر شدن ضخامت یک لایه لاستیک و کاهش ضریب شکل یک بعدی، سختی قائم کاهش یافته و جداساز قادر به کاهش اثر نیروها در جهت قائم می گردد.

● عملکرد در برابر بارهای کششی

● این جداسازها در مقابل نیروی کششی رفتاری دو خطی از خود نشان می دهند. **سختی کششی این جداسازها به مراتب از سختی آن ها در جهت فشاری کمتر است.**

● با تداوم اعمال بار کششی در جداسازها لاستیک از فولاد جدا شده و حفره هایی در بین لایه های لاستیک و فولاد پدید می آید. بروز این حفره ها موجب کاهش میزان سختی قائم در جهت فشاری تا حد ۵۰ درصد میزان اولیه می گردد. از این رو تحت کشش قرار گرفتن این جداسازها اثر منفی بر روی آن ها داشته و توصیه نمی گردد. آزمایش های انجام شده هم حداکثر میزان قابل قبول تنش کششی بر روی این تجهیزات را در حد کمتر از ۱۰ تا ۲۰ کیلوگرم بر سانتی متر مربع نشان داده است.

● عملکرد در برابر بارهای فشاری و برشی

● جداسازها باید ضمن تحمل وزن سازه در شرایط عادی، با نشان دادن سختی کم و تغییر مکان قابل توجه در زمان زلزله، نیروی موثر زلزله بر سازه را کاهش دهند. در زمان زلزله با به وجود آمدن لنگر واژگونی در سازه و ارتعاش غیر یکنواخت پی، تنش های فشاری اضافی در جداساز به وجود می آید. در این حال لازم است تا به منظور حفظ باربری و پایداری جداسازها، تحلیل، طراحی و ساخت این تجهیزات به گونه ای صورت پذیرد که تغییرات تنش فشاری تأثیری بر روی باربری نیروی برشی آنها وارد نکند. برای این منظور انتخاب ابعاد و مصالح مناسب برای جداساز ضروری است.

● افزایش تغییر شکل برشی جداساز باعث بروز پدیده سخت شدگی در رفتار نیرو-تغییر شکل جداساز می گردد. اگرچه این پدیده ممکن است موجب کاهش تغییر شکل ایجاد شده در جداساز گردد، اما در عین حال نیروی منتقل شده به سازه و در نتیجه پاسخ طبقات افزایش می یابد. از این رو مطلوب است تا در زمان طراحی، تغییر شکل طراحی جداساز در محدوده خطی تعیین گردد.

- از مزایای این نوع نشیمن به موارد زیر میتوان اشاره کرد:
- - ساخت آسان نشیمن ها (فرآیند ترکیب مصالح و پیوند آن با فولاد).
- - مدلسازی آسان و عدم وابستگی پاسخ دینامیکی آنها به دما و سن نمونه ها.

• این نشیمن ها معمولاً به سیستم میراگر مکمل نیاز دارند که دارای اتصالات دقیق و پیچیده‌ای بوده و نوع فلزی آنها در سیکلهای پایین دستخوش پدیده خستگی میگردد. اجزای مستهلک کننده انرژی شامل مجموعه‌های از تجهیزات فولادی تسلیم شونده میباشند.

● سیستم جداگر لاستیکی با هسته سربی *LRB*

● این جداساز شامل یک یا چند هسته سربی است که در داخل جداساز لاستیکی محصور شده است به همین دلیل از میرایی بالایی برخوردار میباشند.

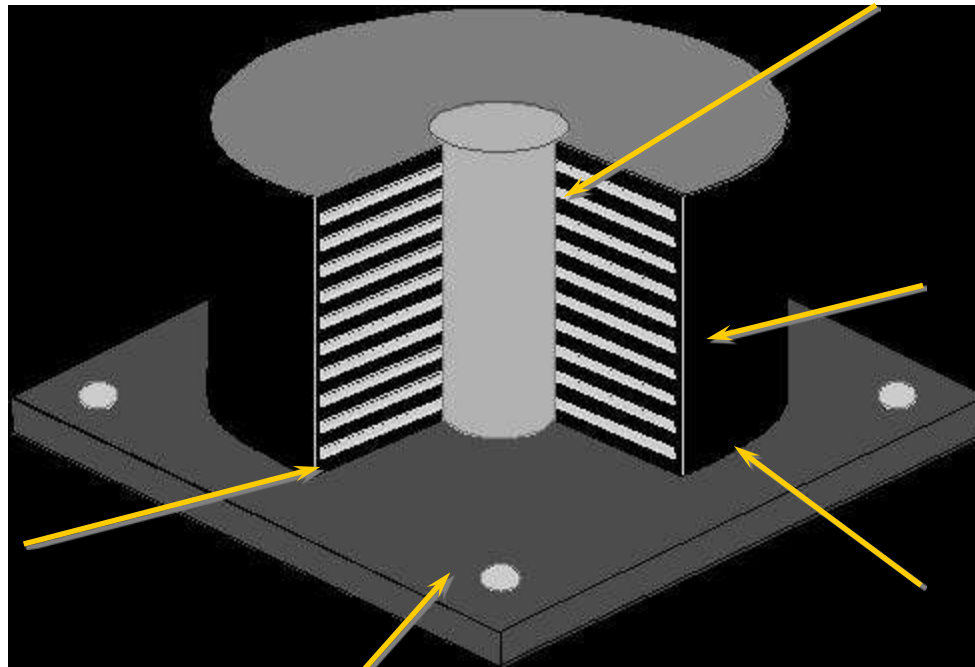
● صفحات فولادی به کار رفته در این سیستم سبب تغییر شکل هسته سربی در برش میشوند. هسته سربی در جداساز های لاستیکی با تسلیم شدن در زمان ارتعاش، **میزان میرایی را از حدود ۳ درصد میرایی بحرانی در جداساز های لاستیکی به چیزی در حدود بیش از ۱۰ درصد می افزایش میدهد.** هسته های سربی در برابر نیروهای برشی تغییر شکل داده و سبب ایجاد پاسخ دوخطی در نشیمن میشوند.

● همچنین هسته سربی با تامین **سختی اولیه کافی**، سازه جداسازی شده را در برابر بارهای جانبی ضعیف مانند باد یا زلزله های خفیف مقاوم می کند.

Lead Rubber bearing

(Top Mounting Plate Not Shown)

Energy Dissipation Core



Steel Reinforcing Plates

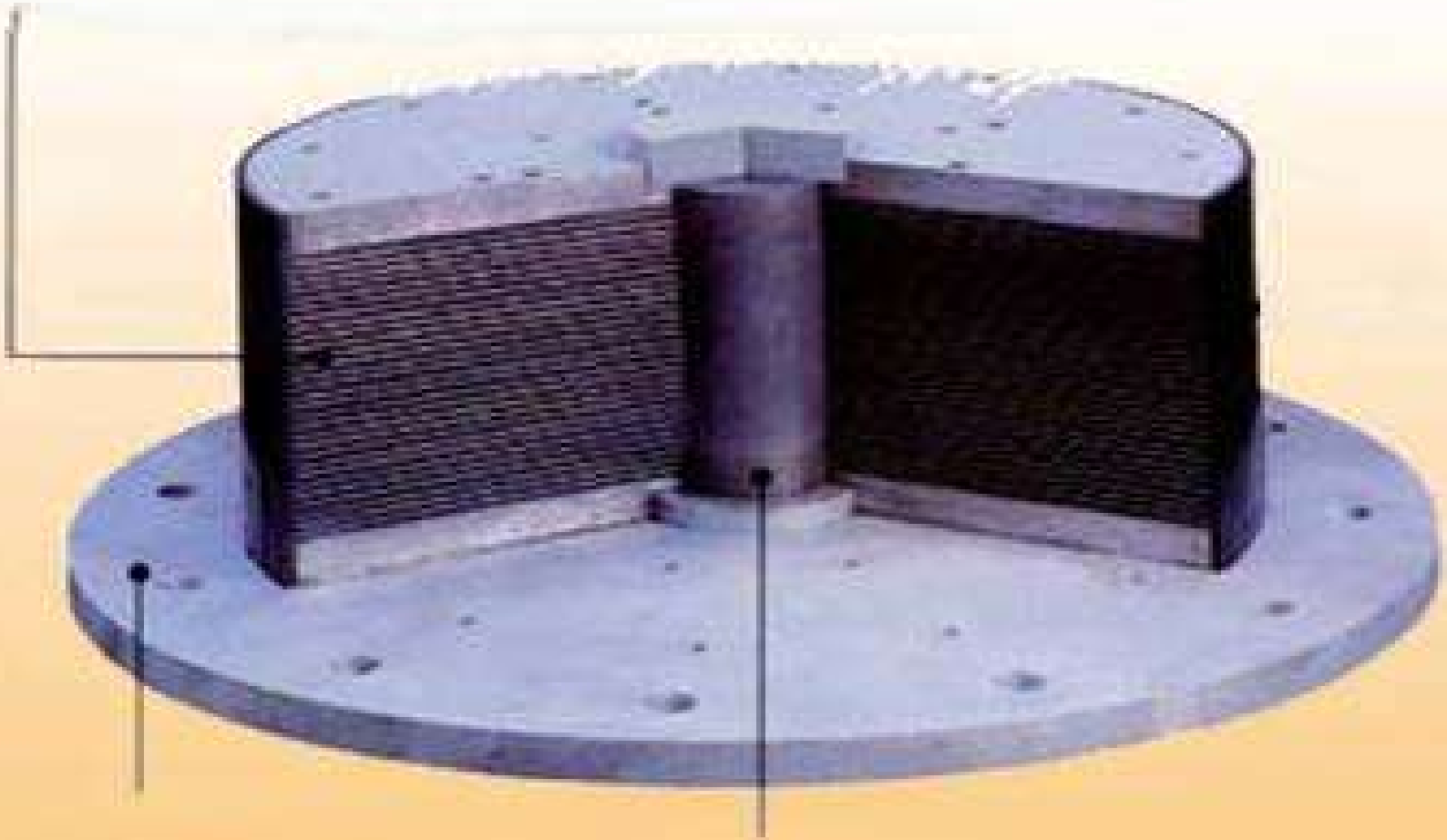
Internal Rubber Layers

Cover Rubber

*Bottom Mounting
Plate*

- دلیل انتخاب سرب برای این جداساز این است که فلز سرب دارای ساختمانی کریستالی است. **ساختار کریستالی سرب با تغییر مکان تغییر می کند** اما بلافاصله با برگشت تغییر مکان به **حالت اولیه بازگشته** و به این ترتیب تسلیم های متوالی تحت بارهای ارتعاشی دینامیکی جانبی باعث به وجود آمدن پدیده خستگی در آن نمی شود.
- با توجه به اینکه مدول برشی سرب نسبتاً بالا و در حدود ۱۳۰۰ کیلوگرم بر سانتی متر مربع می باشد، سختی اولیه این جداساز مناسب می باشد.
- سرب تحت نیروی برشی در تنش های نسبتاً پایین در حدود ۸۰ تا ۱۰۰ کیلو گرم بر سانتیمتر مربع به حد تسلیم میرسد و **بنابراین رفتار هیستریزیس پایداری نشان داده** و میزان قابل توجهی از انرژی را در زمان رخداد زلزله های نسبتاً بزرگ از بین می برد.
- سختی اولیه این سیستم برابر مجموع سختی های بلوک لاستیکی وهسته سربی است و سختی ثانویه آن پس از تسلیم هسته سربی برابر با سختی بلوک لاستیکی است.

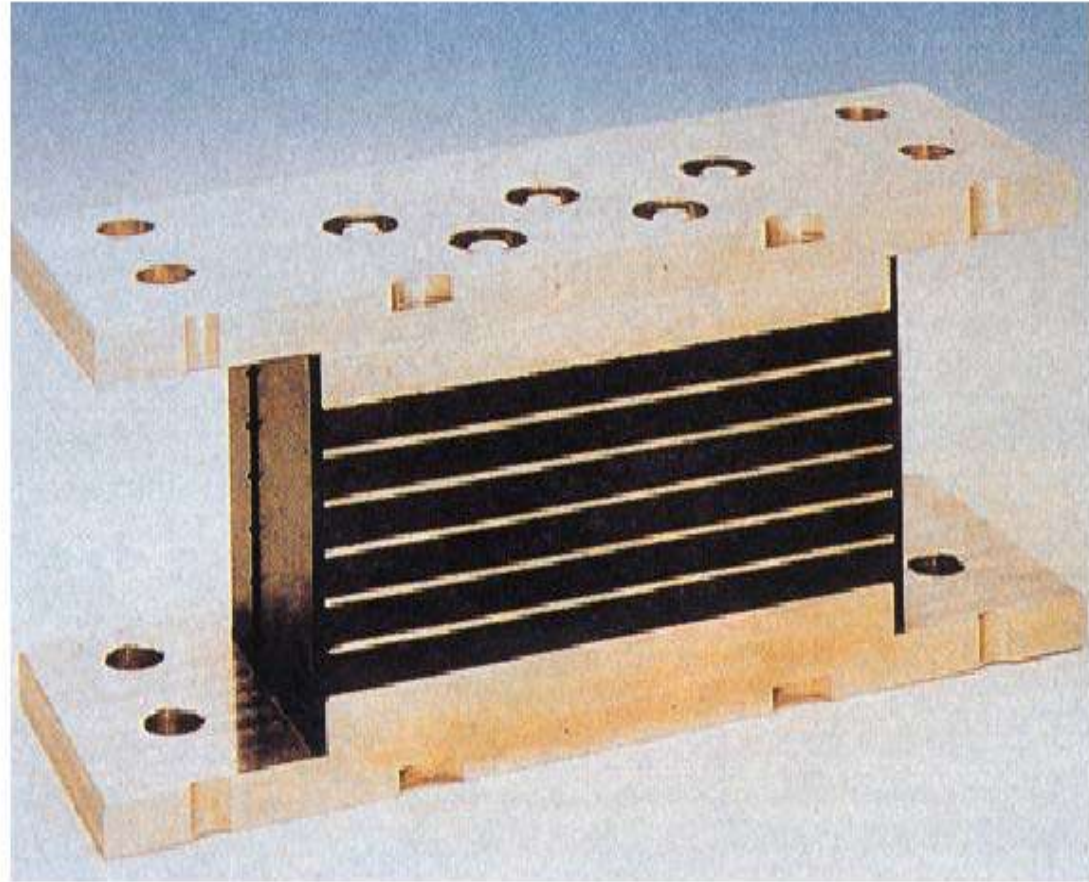
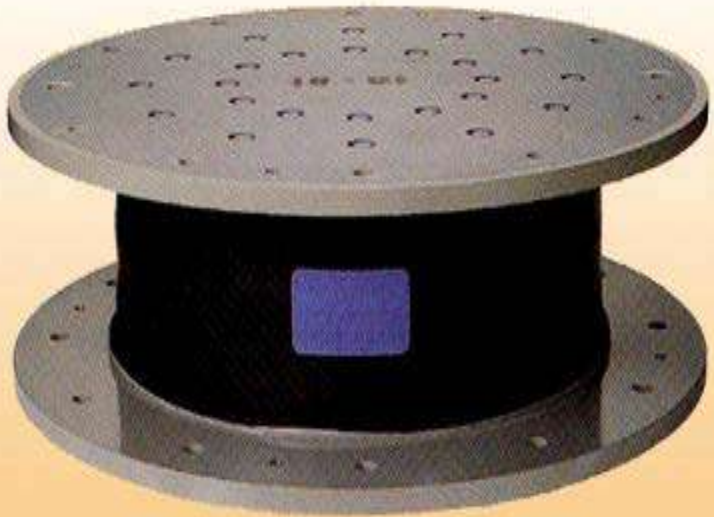
- رفتار هیستریزیس این جداسازها را می توان به صورت دوخطی با سختی اولیه ای در حدود ۹ تا ۱۶ برابر سختی پس از تسلیم آن ها در نظر گرفت.
- بخش لاستیکی این تجهیزات مشابه جداسازهای لاستیکی با ورقه های فولادی است و وظیفه تامین نیروی بازگرداننده به مبدا را پس از پایان ارتعاش سازه به عهده دارد.
- **مزیت استفاده از این نوع جداساز ، کاهش شتاب مبنای طرح و افزایش همزمان پریود سازه می باشد که این امر موجب کاهش نیروهای اعمال شده به سازه و در نهایت سبک تر شدن سازه می گردد.**

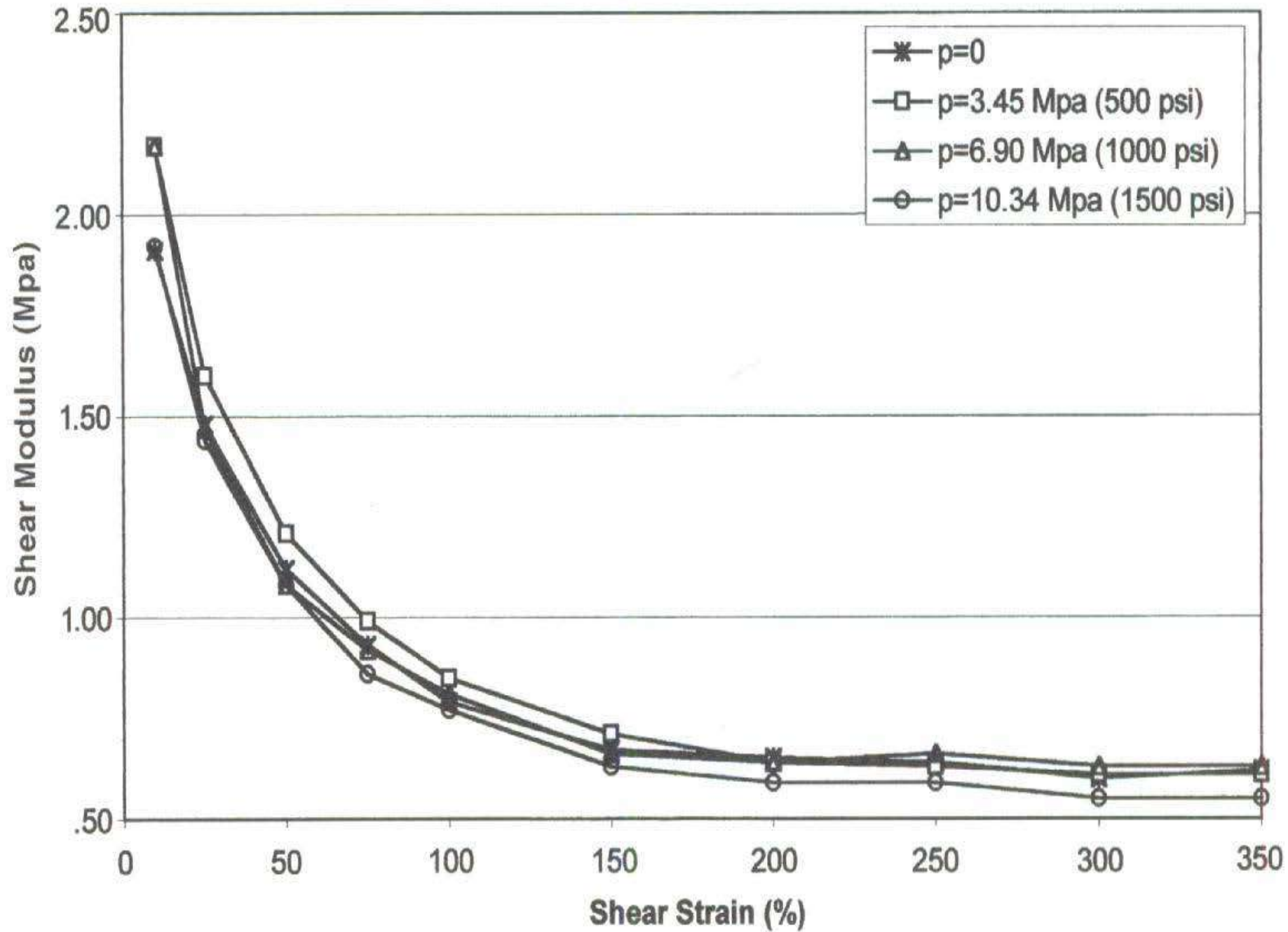


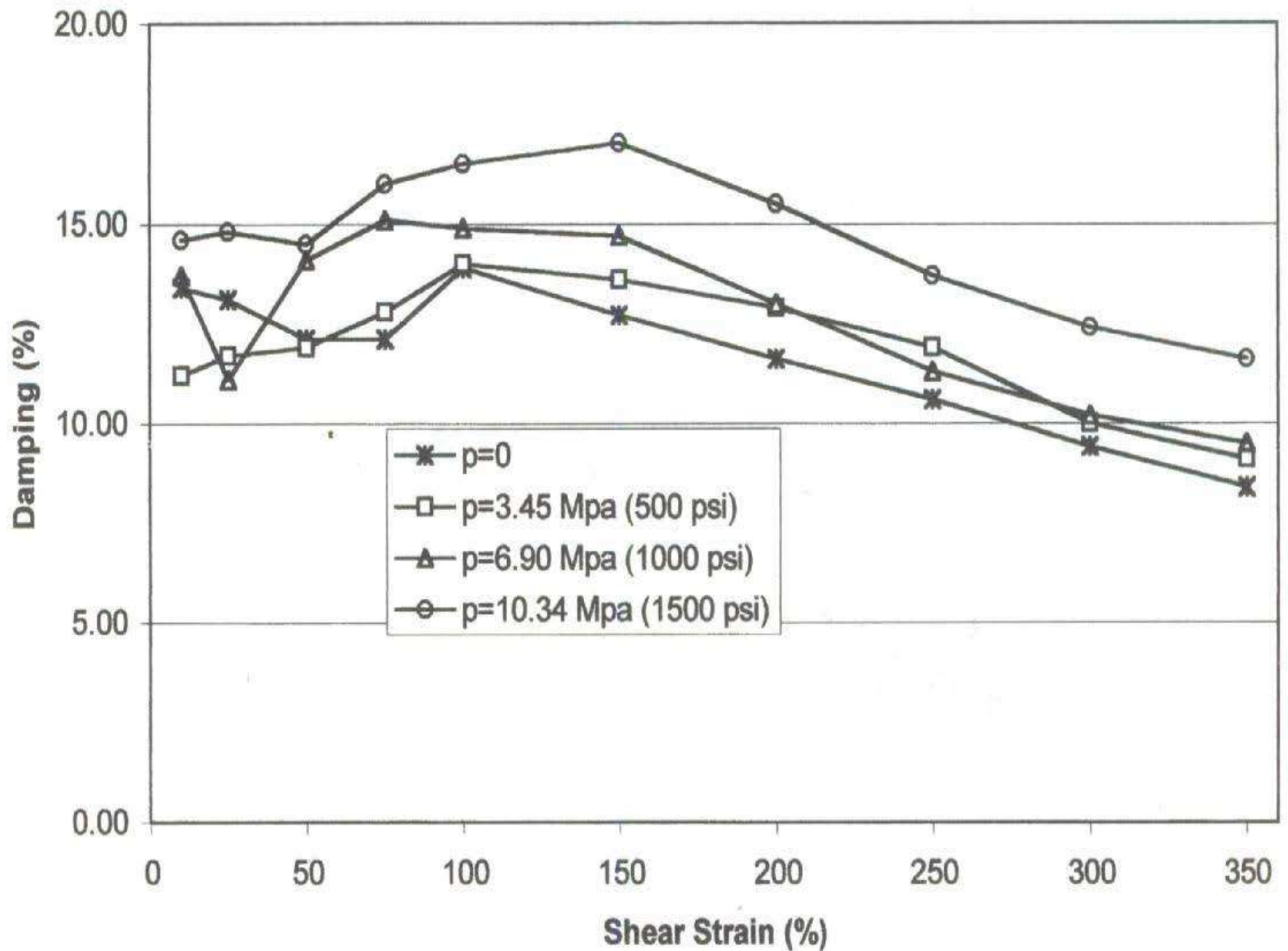
سیستم‌های لاستیک طبیعی با میرایی زیاد *HDNR*

- تلاش برای ساخت تکیه گاه لاستیکی طبیعی دارای میرایی ذاتی جهت از بین بردن نیاز به ابزار میراگر تکمیلی در سال ۱۹۸۲ و توسط انجمن تولیدکنندگان لاستیک مالزی (MRPRA) در انگلستان به نتیجه رسید.
- میرایی این سیستم از افزودن **بلوکهای کربنی بسیار ریز، روغن‌ها، رزین ها** و سایر پرکننده های ویژه به لاستیک حاصل میشود.
- میزان میرایی در کرنش برشی ۱۰۰٪ به میزان ۱۰ الی ۲۰ درصد قابل افزایش می باشد.
- حد پایین میرایی (۱۰٪) مربوط به سختی کم (۵۵-۵۰ durometer) و مدول برشی در حدود ۰/۳۵ Mpa و حد بالایی میرایی (۲۰٪) مربوط به سختی زیاد (۷۵-۷۰ durometer) و مدول برشی بالا ۱/۴۰ Mpa می باشد.

- رفتار مصالح در کرنش های برشی کمتر از ۲۰٪ غیر خطی می باشد و دارای مشخصات سختی و میرائی بالایی است به طوریکه سبب ایجاد پاسخ اندک سیستم در برابر بار باد و یا بار ناشی از زلزله های خفیف می گردد. در کرنش برشی در محدوده ۲۰ الی ۱۲۰ درصد ، مدول برشی کم و ثابت می باشد.







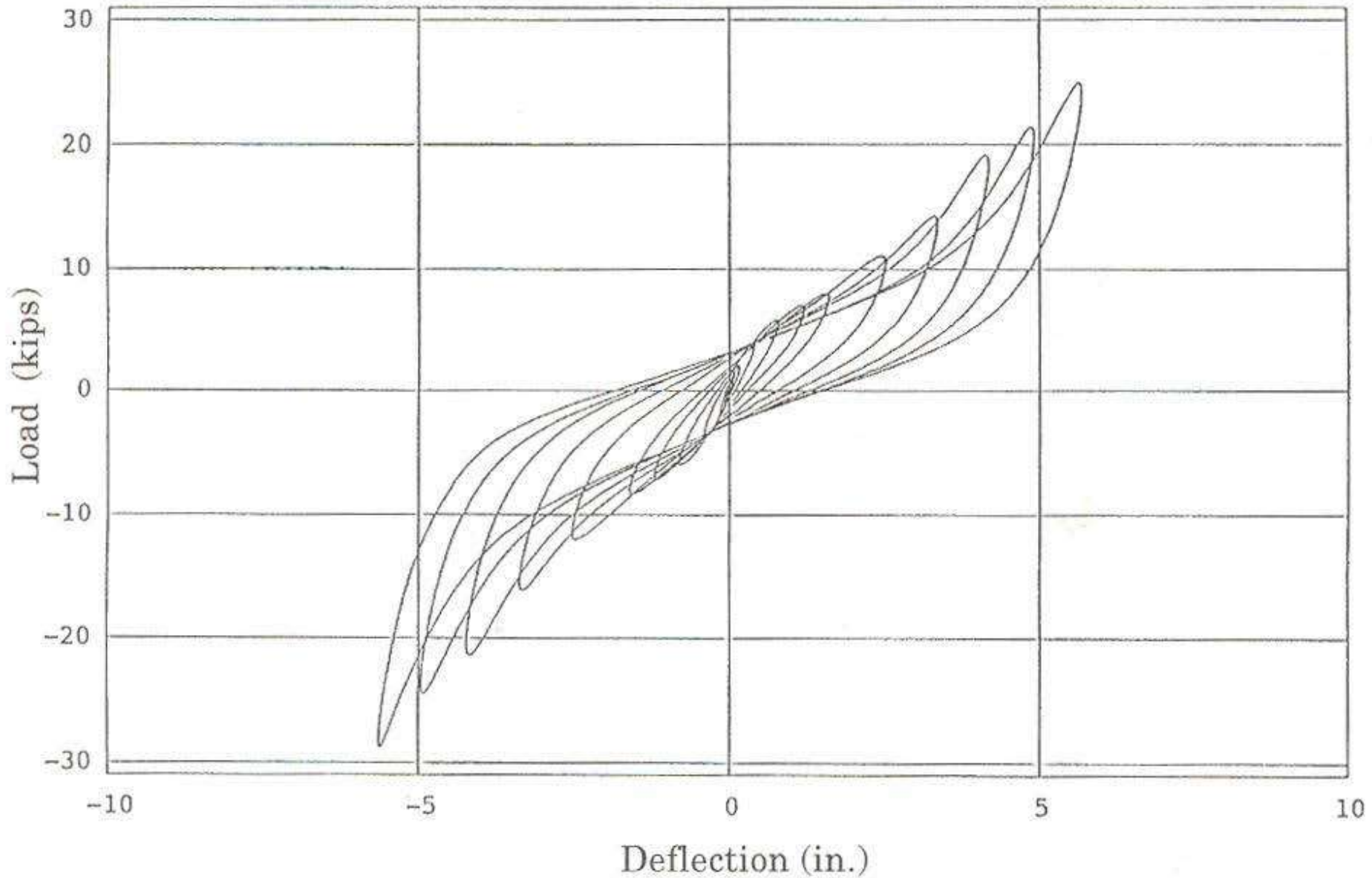
- در مقادیر **بزرگتر کرنش برشی، مدول برشی** بواسطه فرآیند کریستالی شدن کرنش در لاستیک که همراه با افزایش در مستهلک کردن انرژی میباشد ، **افزایش** می یابد.
- میرائی در اینگونه ایزولاتورها نه از نوع ویسکوز و نه از نوع هیستریزیس بلکه چیزی بین این دو میباشد . در المان **ویسکوز کاملاً خطی ، میزان استهلاک انرژی از مرتبه ۴ تغییر مکان و در سیستم هیستریزیس میزان استهلاک انرژی نسبت به تغییر مکان، خطی** میباشد.
- با انجام آزمایشات بسیار بر روی ایزولاتور فوق در مرکز تحقیقات مهندسی زلزله **EERC** مشخص شد که **استهلاک انرژی این نوع از جداگرها در هر سیکل از بارگذاری متناسب با تغییر مکان از مرتبه ۱/۵ می باشد.**

Bearing ID: HR030-2

Vertical pressure: 1000 PSI

Strain ranges: 5% 10% 25% 50% 75% 100% 150% 200% 250% 300% 350%

Horizontal load/deflection



سیستم جداگر لغزشی

- ساده ترین و ابتدایی ترین را حل ایزوله نمودن ساختمان از زمین، استفاده از لایه ای از ماسه بین سازه و پی و یا قرار دادن گوی هایی در زیر ستون ها جهت ایجاد آزادی حرکت افقی برای سازه می باشد.
- مصالح متداول در ساخت سیستم های لغزشی شامل *Polytetrafluoroethylene (PTFE یا Teflon)* توپیر یا تو خالی بر روی فولاد ضد زنگ میباشند ؛ مشخصات اصطکاکی سیستم مذکور وابسته به حرارت ، سرعت حرکت سطح تماس ، درجه ساییدگی و میزان تمیزی سطح میباشد.
- سیستم فوق شامل ترکیب لایه های باربر نئوپرن با آلیاژی از سرب و برنز در تماس با فولاد ضد زنگ و سطح تماسی که بر روی بخش باربر الاستومریک قرار گرفته میباشد.

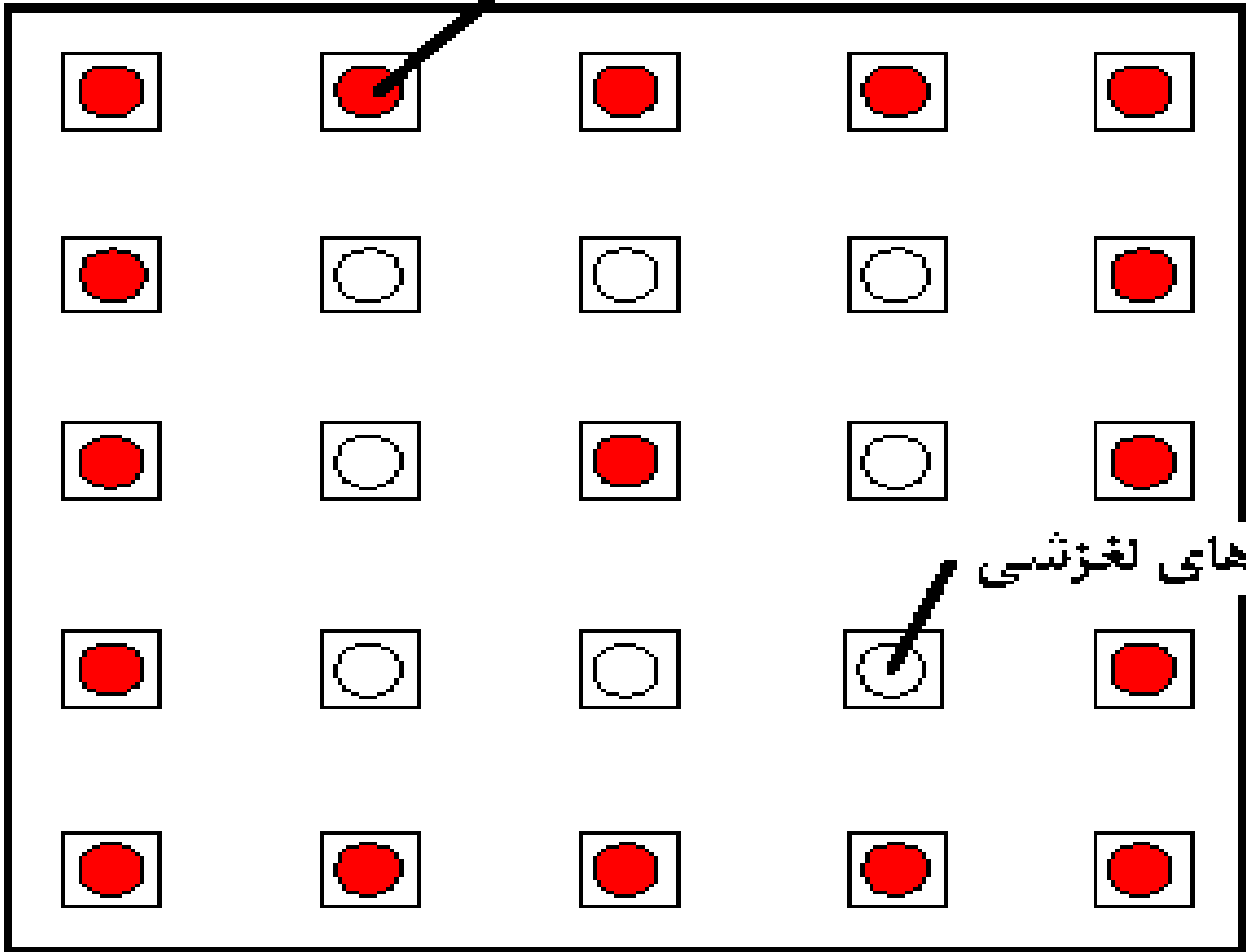
سیستم ترکیبی EERC

- این سیستم متشکل از دو سیستم الاستومری و لغزنده بوده و در موسسه تحقیقاتی EERC ابداع شده است. در این سیستم *ستونهای داخلی ساختمان برروی المانهای لغزنده ای که از جنس تفلون به همراه فولاد ضدزنگ میباشند قرارمیگیرند و ستونهای خارجی برروی نشیمن های لاستیک طبیعی با میرایی کم واقع میگردند.*
- *نشیمنهای الاستومری سبب بازگشت سیستم به حالت اولیه و کنترل پیچش ساختمان میگردند و اجزاء لغزنده، میرایی مورد نیاز سیستم را فراهم میآورند.*

سیستم ترکیبی TASS

- این سیستم توسط گروه TAISEI توسعه داده شده است. در این سیستم، تمام بارهای قائم سنگین بوسیله لغزنده تفلونی با فولاد ضدزنگ حمل میشود و نشیمنهای لایه ای نئوپرنی که باری به آنها وارد نمیشود به منظور ایجاد نیروی جانبی بازگرداننده مورد استفاده قرار میگیرند.
- سطح لغزشی تفلون فشاری در حدود 10 Mpa را تحمل نموده و ضریب اصطکاک سطح تفلون بین ۰.۵٪ برای سرعت پایین لغزش و تا ۱۵٪ برای سرعت بالای لغزش متغیر میباشد.
- سیستم فوق دارای معایبی است :
- - تکیه گاه های الاستومریک هیچگونه بار قائمی را حمل نمیکنند، لذا ممکن است به کشش بیافتند.
- - حساسیت سطح لغزش به سرعت سبب افزایش سختی مدل کردن سیستم میشود .

تشیمین های لاستیکی



تشیمین های لغزنده

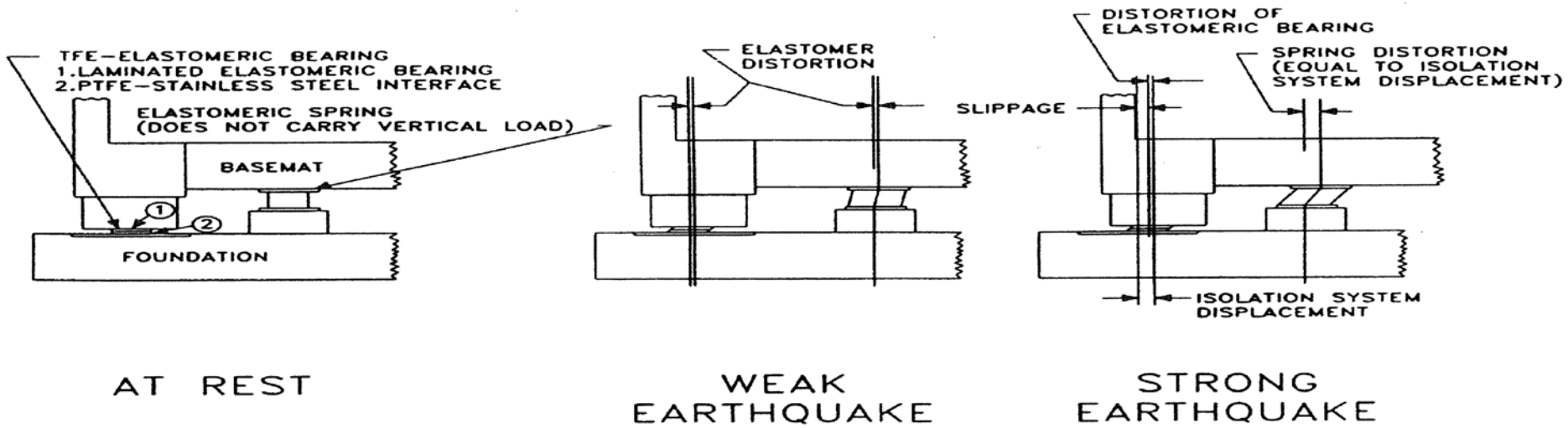
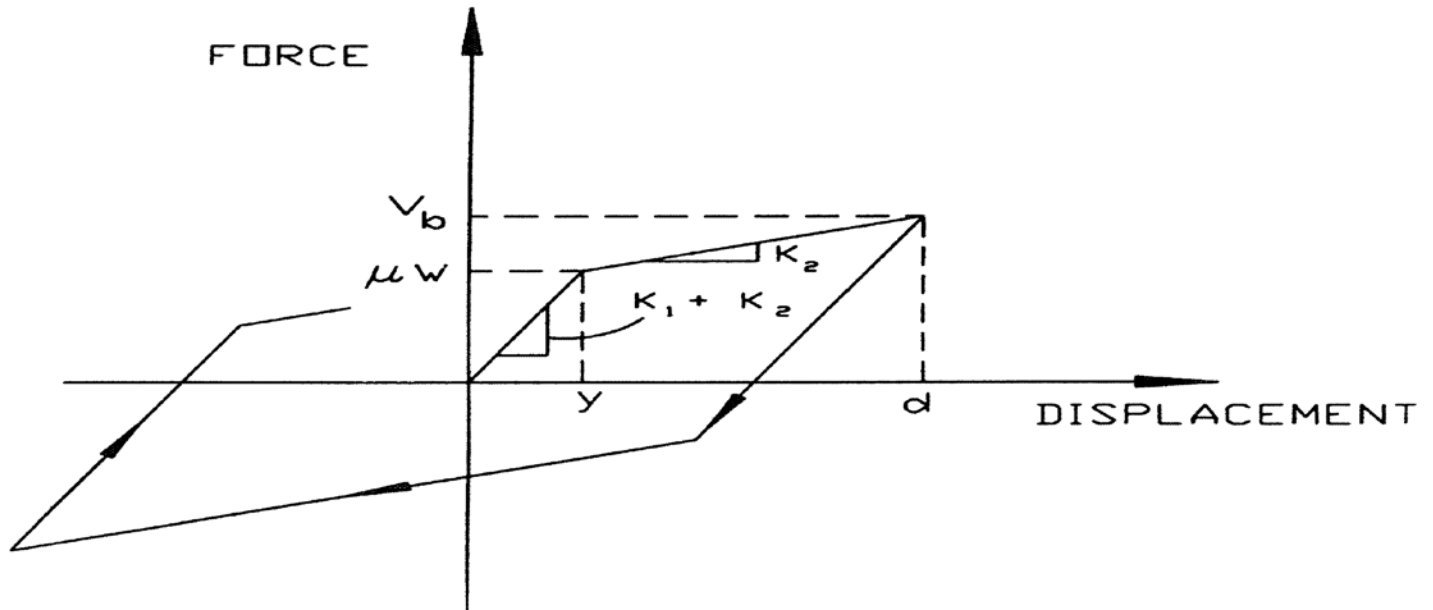


Figure 2 Configuration of TASS System



Idealized Force-displacement Relation of TASS System

• جداسازهای اصطکاکی

- در این نوع از جداسازی، **روسازه** اجازه می یابد تا در زمان رخداد زلزله های نسبتاً بزرگ **بر روی جداساز بلغزد**. سازه به محض تجاوزنیروی برشی در طبقه جداسازی شده از میزان نیروی اصطکاکی در نظر گرفته شده برای جداسازها بر روی آن ها شروع به لغزش می کند و به این ترتیب از ارسال نیروهای لرزه ای بزرگ به سازه جلوگیری می شود.
- در این حال **نیروی اصطکاکی به وجود آمده در جداسازها** در مقابل نیروی محرک زلزله عمل کرده و **انرژی جنبشی را مستهلک** می کند. در مواردی که از این نوع جداسازها به تنهایی استفاده می شوند ، سامانه جداسازی به محتوای فرکانس موجود در ارتعاش تحریک حساس نبوده و موجب تشدید مولفه های خاصی از آن نیز نمی گردد.
- در این حالت **شتاب موجود در طبقه جداسازی متناسب با ضریب اصطکاک** در نظر گرفته برای جداسازها خواهد بود. ازاین رو با **کاهش ضریب اصطکاک** می توان **شتاب اعمال شده به سازه در طی ارتعاش را کاهش داد**. برای کاهش میزان اصطکاک موادی مانند تفلون و فولاد استیل کارایی قابل توجهی در این گونه جداسازها از خود نشان داده اند. هرچند کاهش ضریب اصطکاک به هر میزان دلخواه به معنای افزایش تغییر مکان به وجود آمده در تراز جداسازی است.

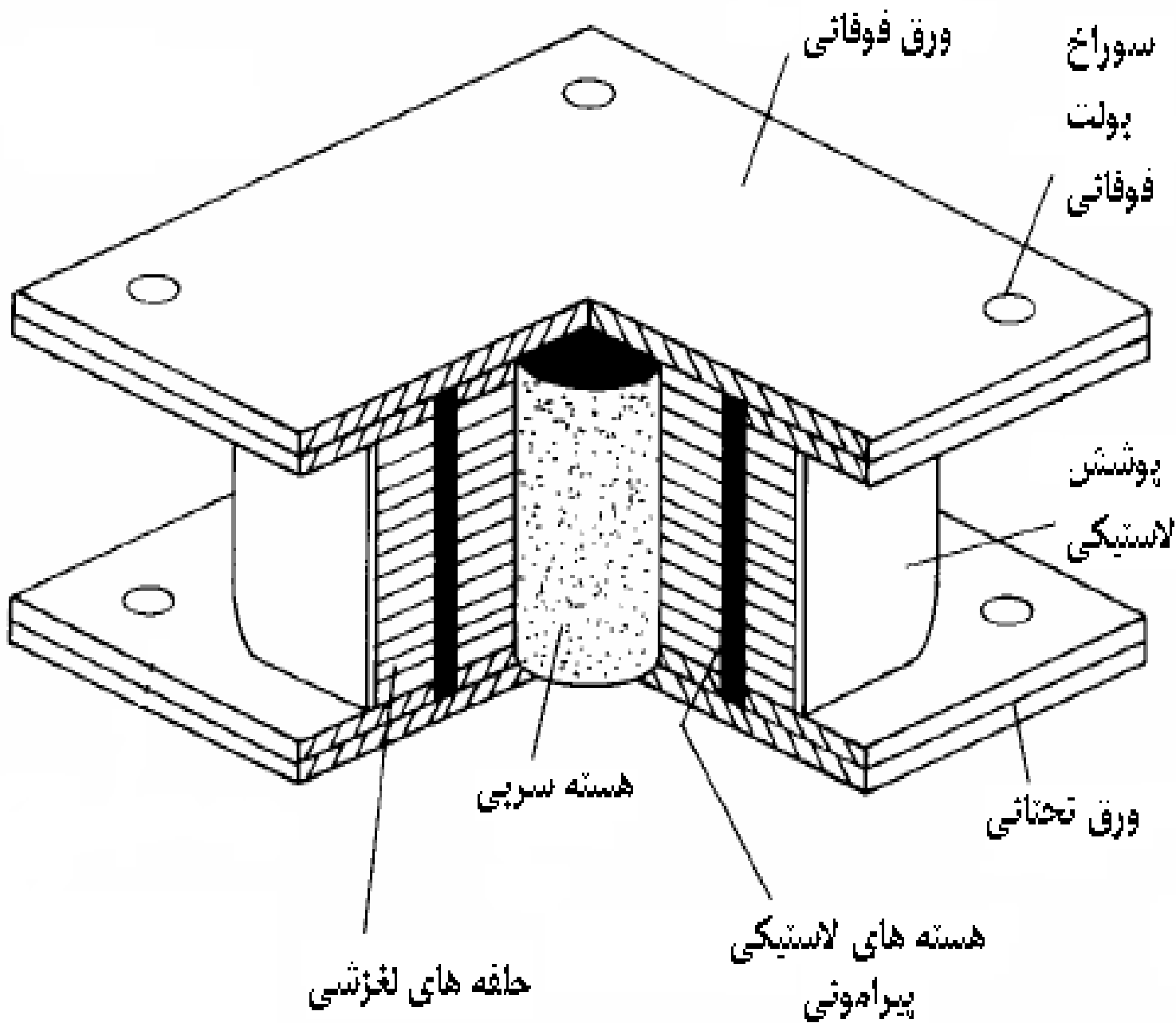
- خصوصیت دیگر این نوع جداسازی **تناسب نیروی اعمالی** از سامانه جداسازی با **جرم سازه** است. **بنابراین مرکز جرم سازه با مرکز اعمال نیرو یکی خواهد بود** و در نتیجه آن پیچش در سازه های غیرمتقارن به وجود نخواهد آمد.
- یک نکته قابل توجه در این گونه سامانه های جداسازی، نبود نیروی بازگرداننده در آن است. این امر ممکن است موجب شود تا سازه پس از اتمام لرزه به محل اولیه خود باز نگردد. علاوه بر این طراح باید در طی طراحی به موارد زیر در طول دوره ساخت و نگهداری سامانه نیز توجه کافی داشته باشد:
 - - امکان جوش خوردن سطح تماس جداسازها در طول زمان؛
 - - وقوع یخ زدگی؛
 - - بروز خوردگی؛
 - - از بین رفتن سطح کم اصطکاک این تجهیزات.

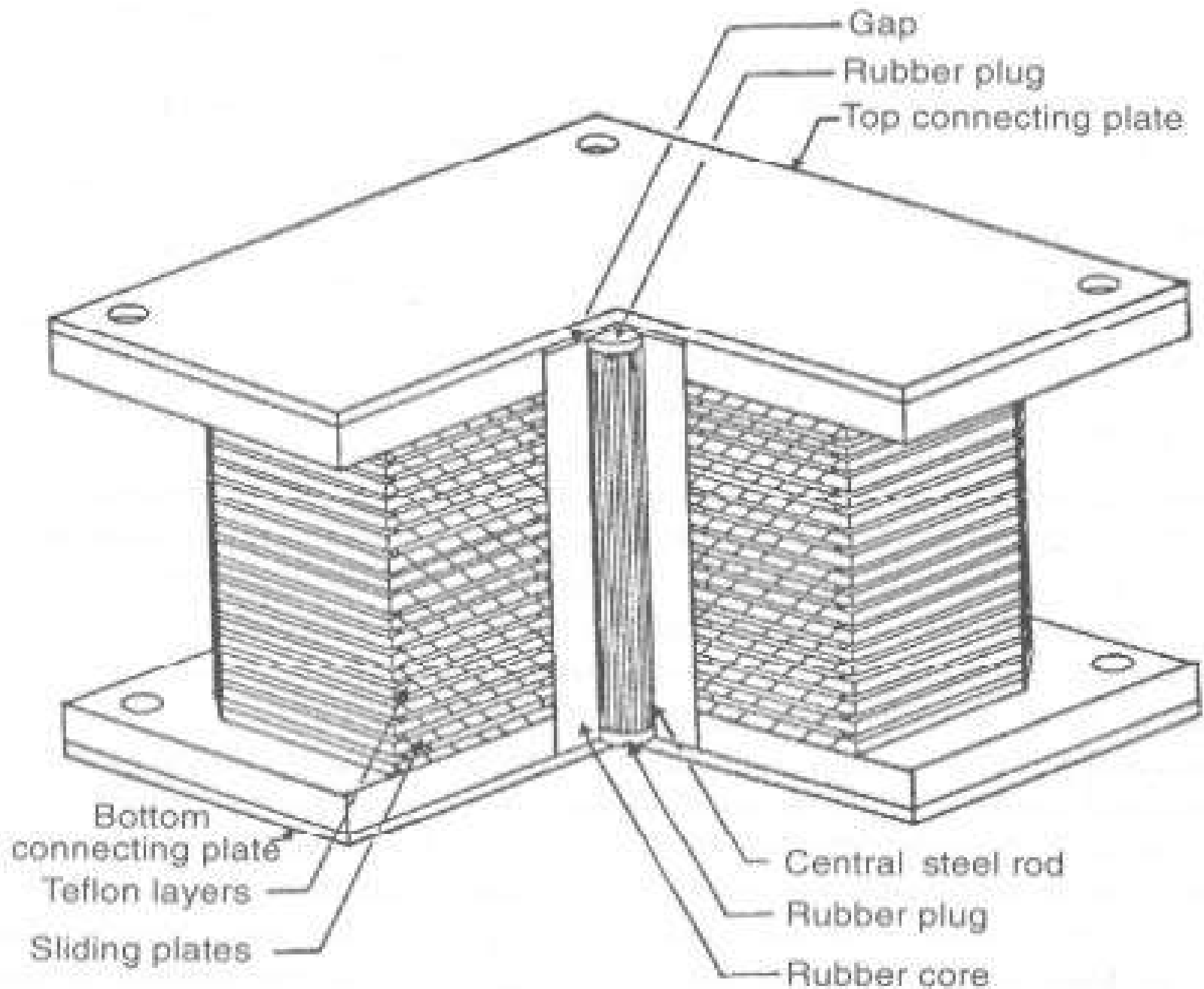
● سیستم جداگر اصطکاکی پس جهنده *R-FBI*

● در این جداگر با استفاده از **سطوح متعدد لغزنده** مشترک مشکل **ضریب اصطکاک زیاد تفلون روی فولاد ضد زنگ** در سرعتهای بالا رفع شده است.

● **سرعت بین لایه های مختلف تقسیم شده** و با کاهش سرعت هر لایه، ضریب اصطکاک کاهش مییابد. علاوه بر المانهای لغزنده، هسته مرکزی که از جنس لاستیک میباشد، نیرویی بازگردانندهای در سیستم ایجاد میکند.

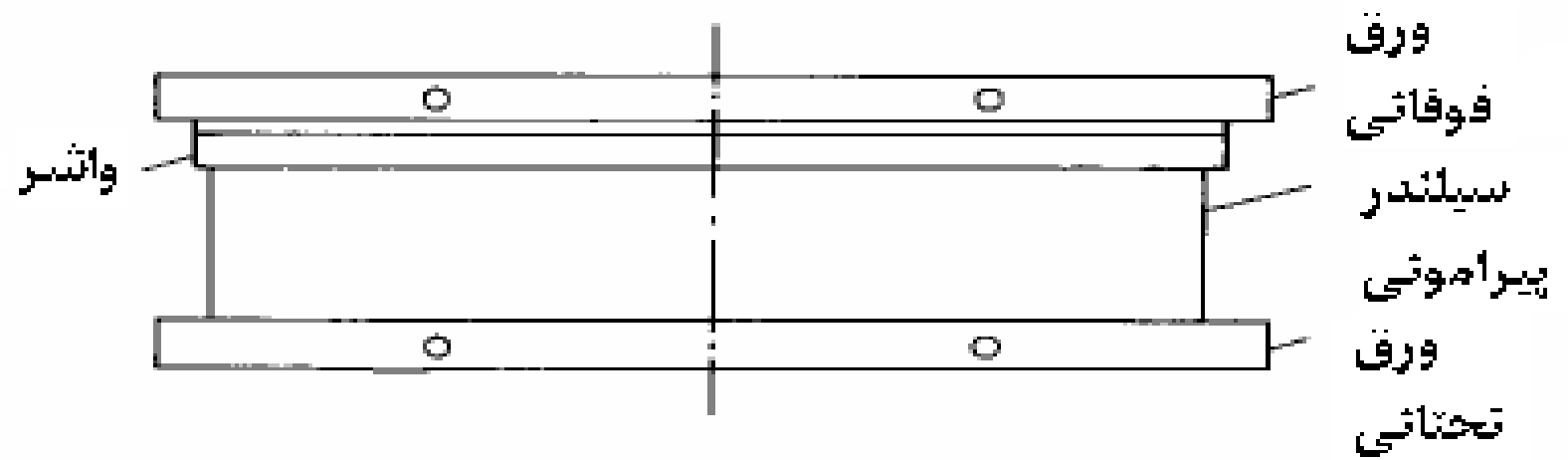
● آزمایشهای صورت گرفته بر روی این سیستم نشان میدهند که هسته لاستیکی توانایی توزیع مناسب تغییر مکانها را ندارد، برای رفع این مشکل میله فولادی در داخل هسته لاستیکی قرار گرفته تا توزیع تغییر مکان بین لایه های لغزنده را بهبود بخشد.



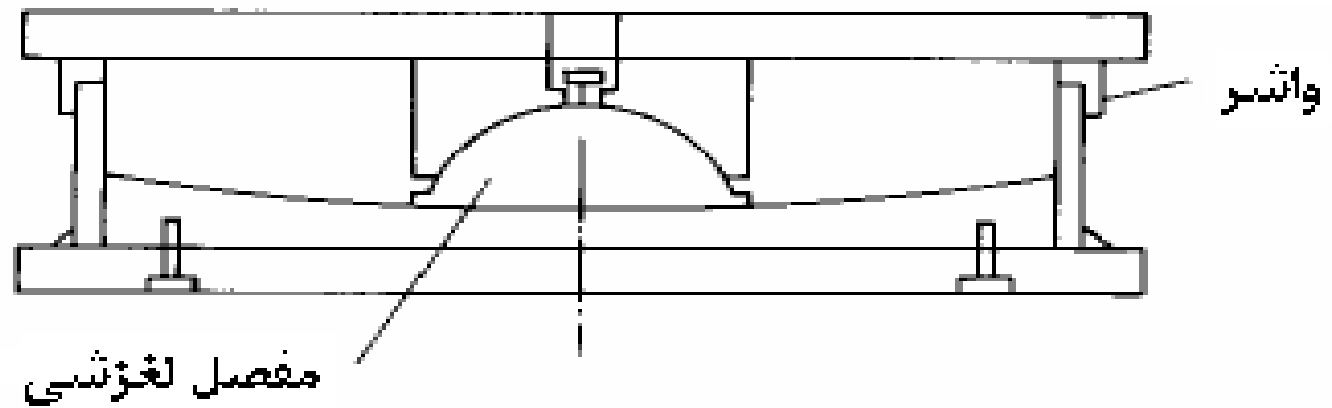


● سیستم آونگ اصطکاکی *FPS*

- این سیستم بوسیله هندسه خاص خود، *عمل لغزش و نیروی بازگرداننده* را فراهم میکند.
- جداساز *FPS* دارای قسمت لغزنده مفصلی است که بر روی سطح کرووی از جنس فولاد ضدزنگ میلغزد. سطح دیگر این لغزنده نیز کرووی بوده و با لایه ای از فولاد ضد زنگ پوشیده شده است.
- حرکت قسمت لغزنده مفصلی و سطح کرووی باعث ایجاد میرایی در جداساز میشود. *سختی موثر جداساز و میرایی آن به وسیله شعاع انحنای سطح محدب* کنترل میشود.
- *شعاع انحنای این جداساز دوره تناوب سامانه جداسازی را مشخص می کند.* بنابراین در صورتی که وزن سازه تغییر کند یا بامیزان برآورد شده متفاوت باشد ، دوره تناوب تغییری نخواهد کرد.



ارتفاع جداگر FPS



مقطع جداگر FPS

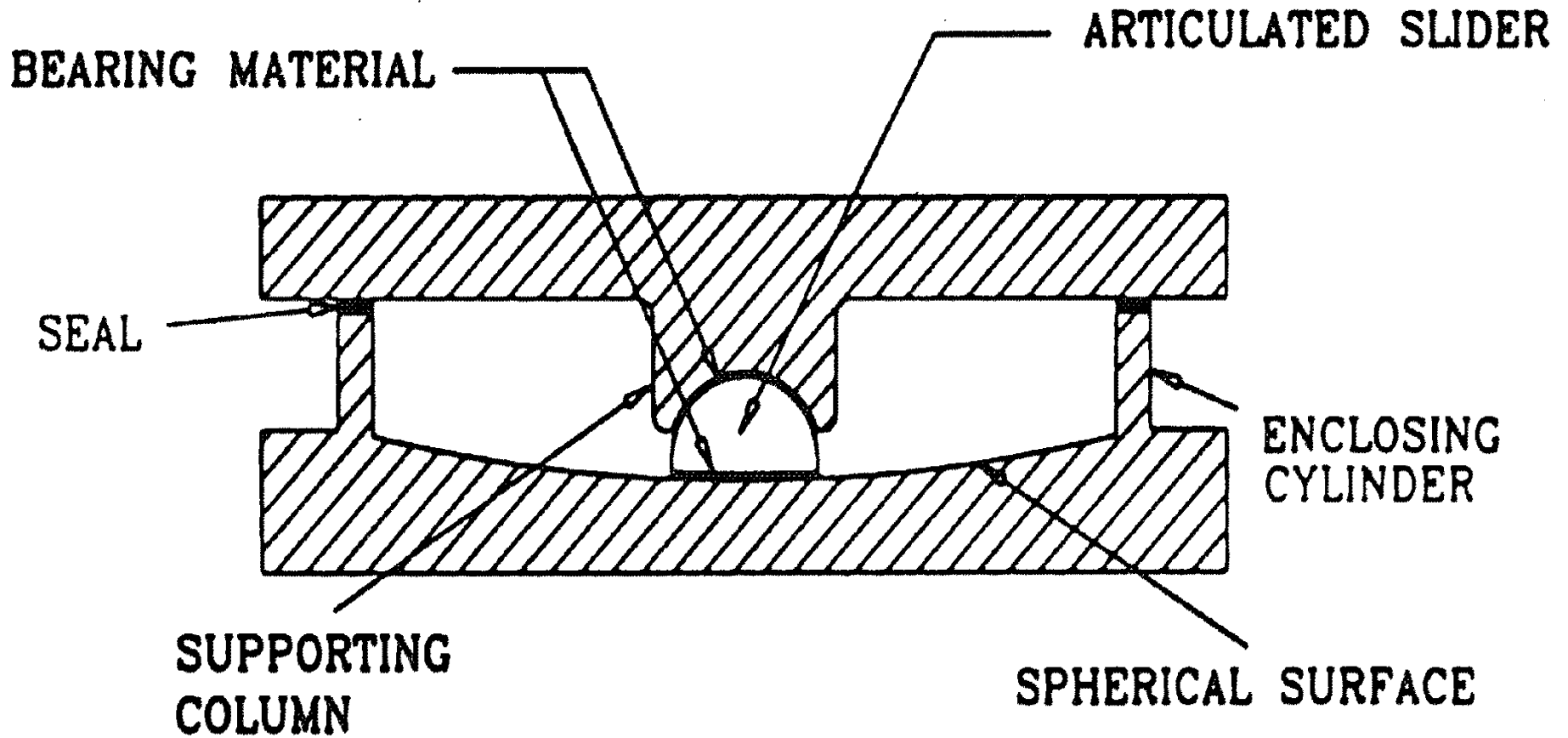
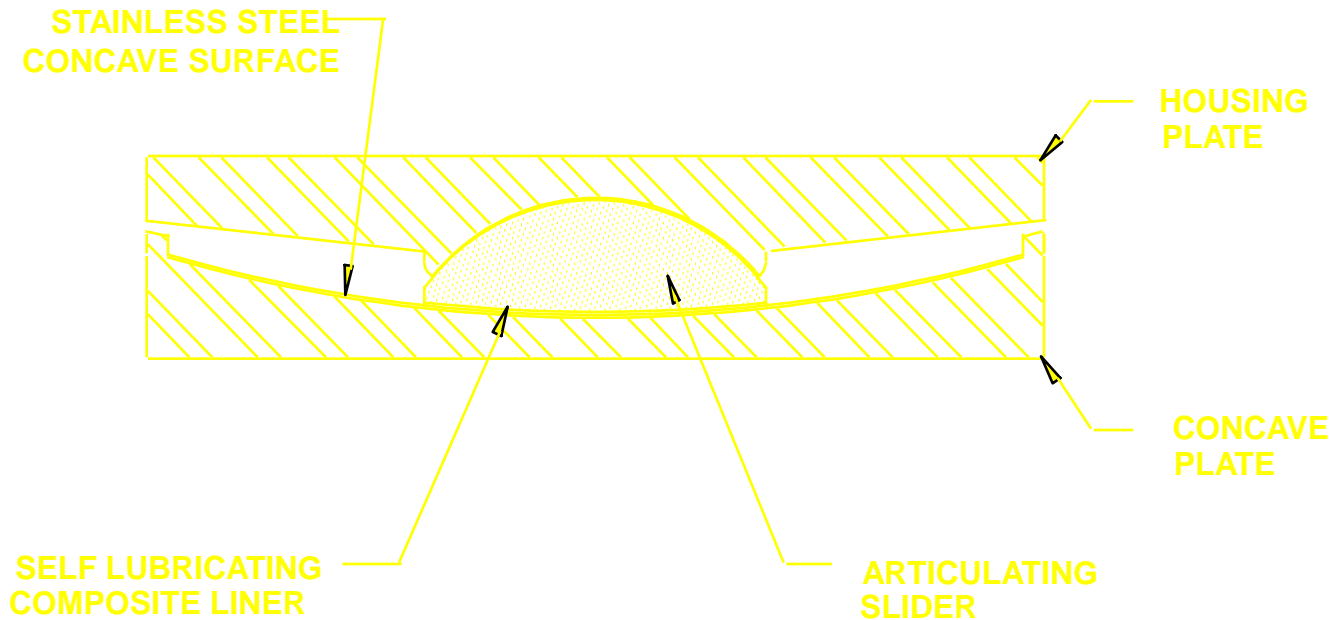


Figure 4 FPS Bearing Design

Friction Pendulum Bearing

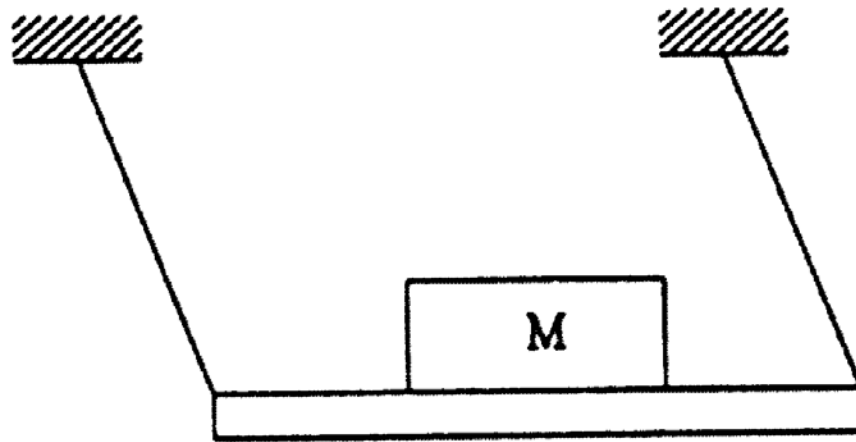
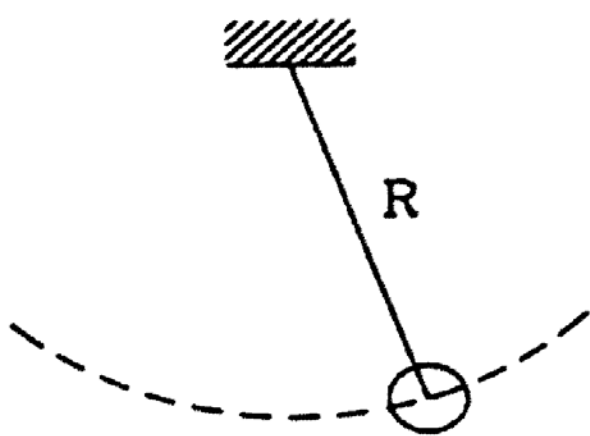


SECTION

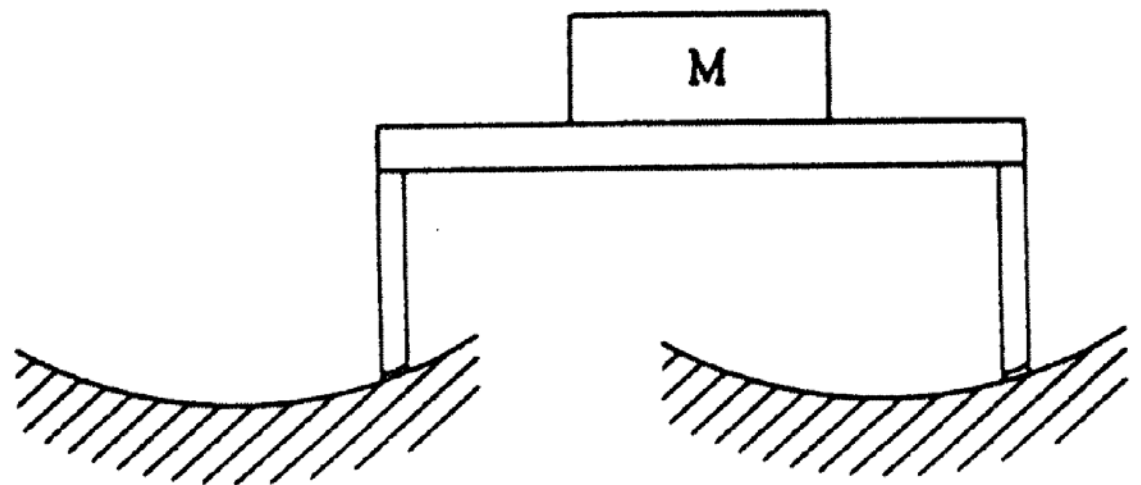
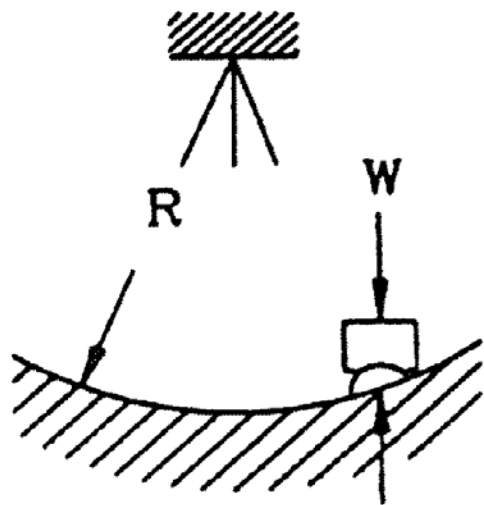




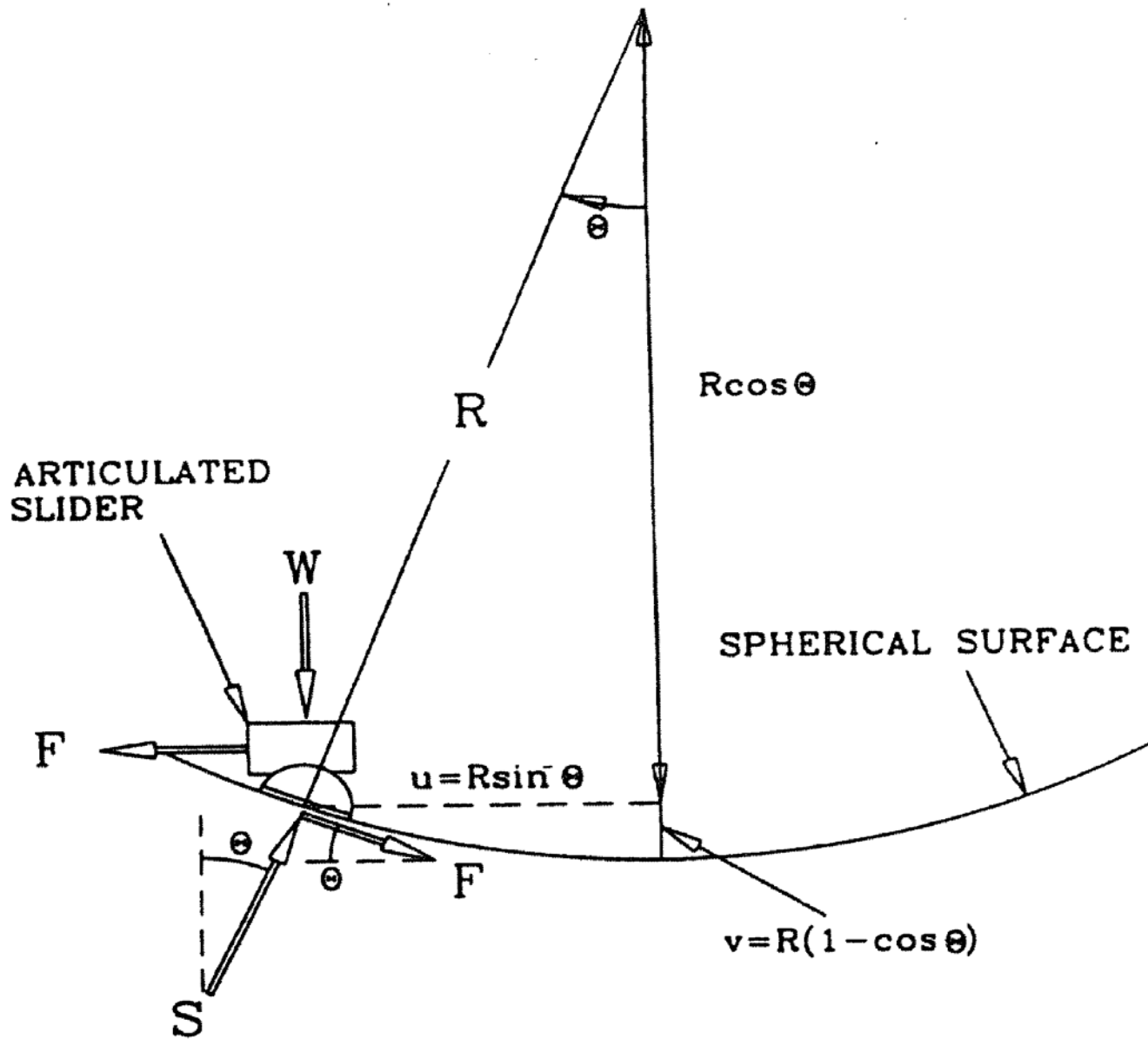




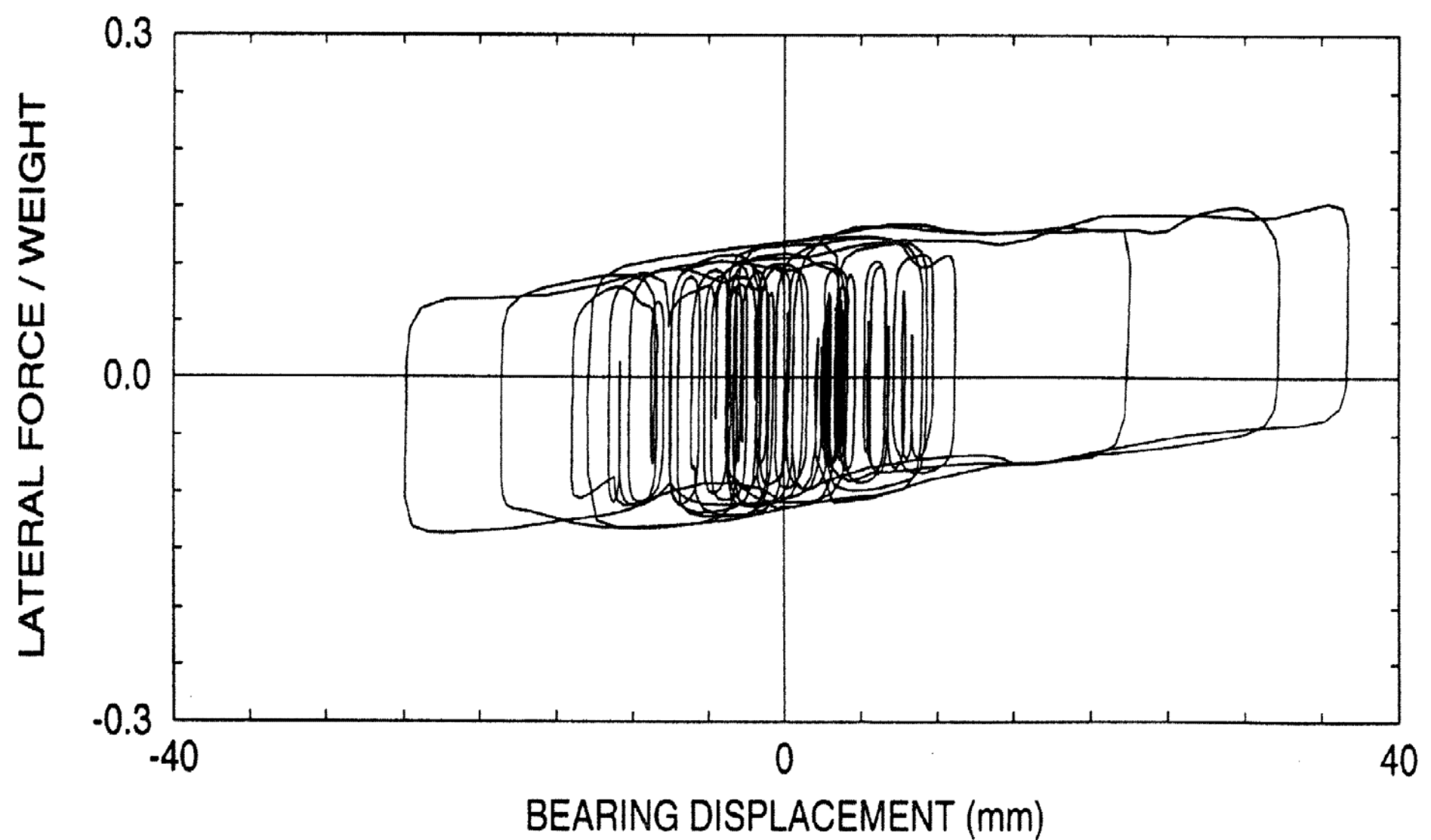
PENDULUM MOTION



MOTION OF STRUCTURE ON FPS BEARINGS



Free Body Diagram of FPS Bearing



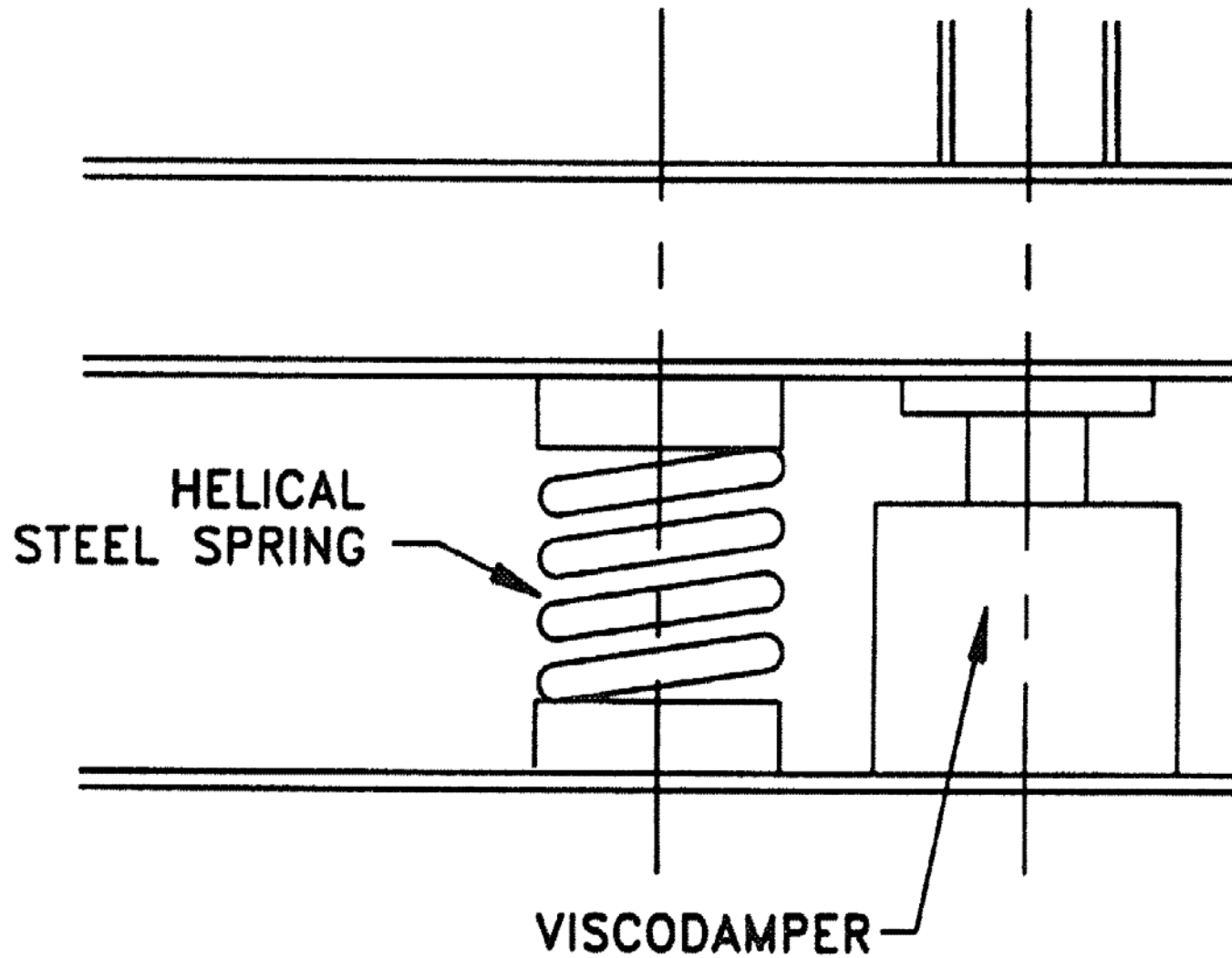
Recorded Loop of Force-displacement of FPS Bearing during Shake Table Test. Excitation is 1940 El Centro Scaled to 0.68g

● سیستم‌های فنری GERB

- سیستم‌های جداسازی الاستومری و لغزنده برای فراهم کردن جداسازی افقی مورد استفاده قرار میگیرند. هنگامی که جداسازی کامل (سه بعدی) مد نظر باشد میتوان از سیستم‌های فنری استفاده شود.
- در این سیستم از فنرهای حلقوی فولادی که در دو راستای افقی و قائم انعطاف پذیرند استفاده میشود. فنرهای فولادی فاقد میرایی بوده و این سیستم همواره با میراگر لزج GERB بکار میرود.

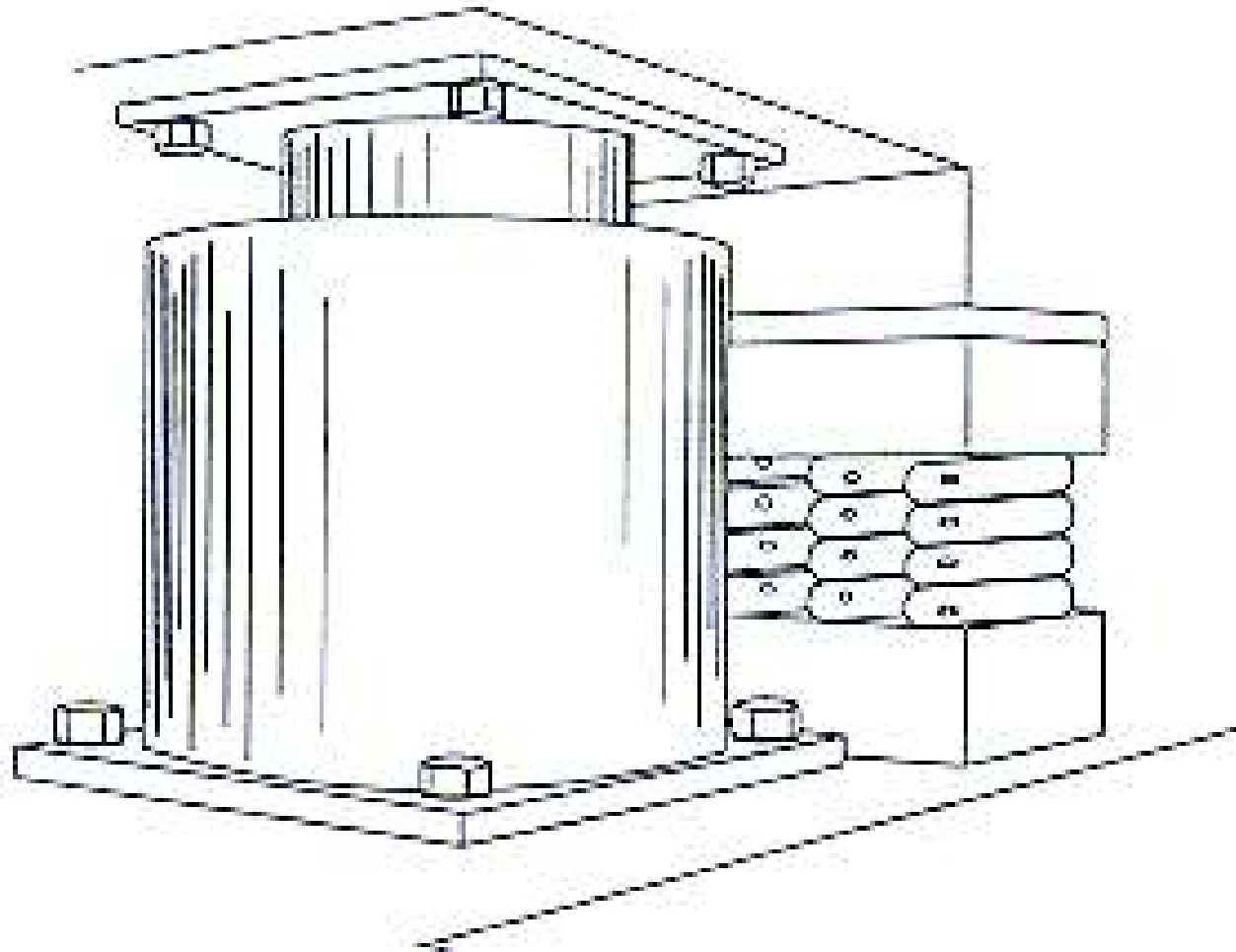


Base Isolator



Components of GERB Spring-Viscodamper Isolation System

Application of VFDs to civil engineering structures



**Base isolation system with helical springs
and cylindrical pot fluid dampers (Huffmann, 1985)>**

● تعریف المانهای سازه جداشده

● سطح جداسازی، سطح فرضی بین بخش فوقانی سازه و بخش تحتانی آن می باشد که بخش تحتانی بصورت صلب با زمین حرکت میکند. این سطح جداسازی شده صفحه افقی است که میتواند در تراز پروژه جابجا شود سیستمهای الکتریکی و تاسیسات که از عرض سطح جداسازی عبور میکنند باید با حداکثر تغییر مکان نسبی سازگاری داشته باشند.

● واحدهای جداگر الاستومری-سربی در کرنشهای کوچک سخت بوده و معمولاً معیارهای تغییر مکان در برابر بارهای باد را تامین مینمایند.

● نیروی اصطکاک ایستایی جداگر لغزشی معمولاً بزرگتر از نیروی باد است.

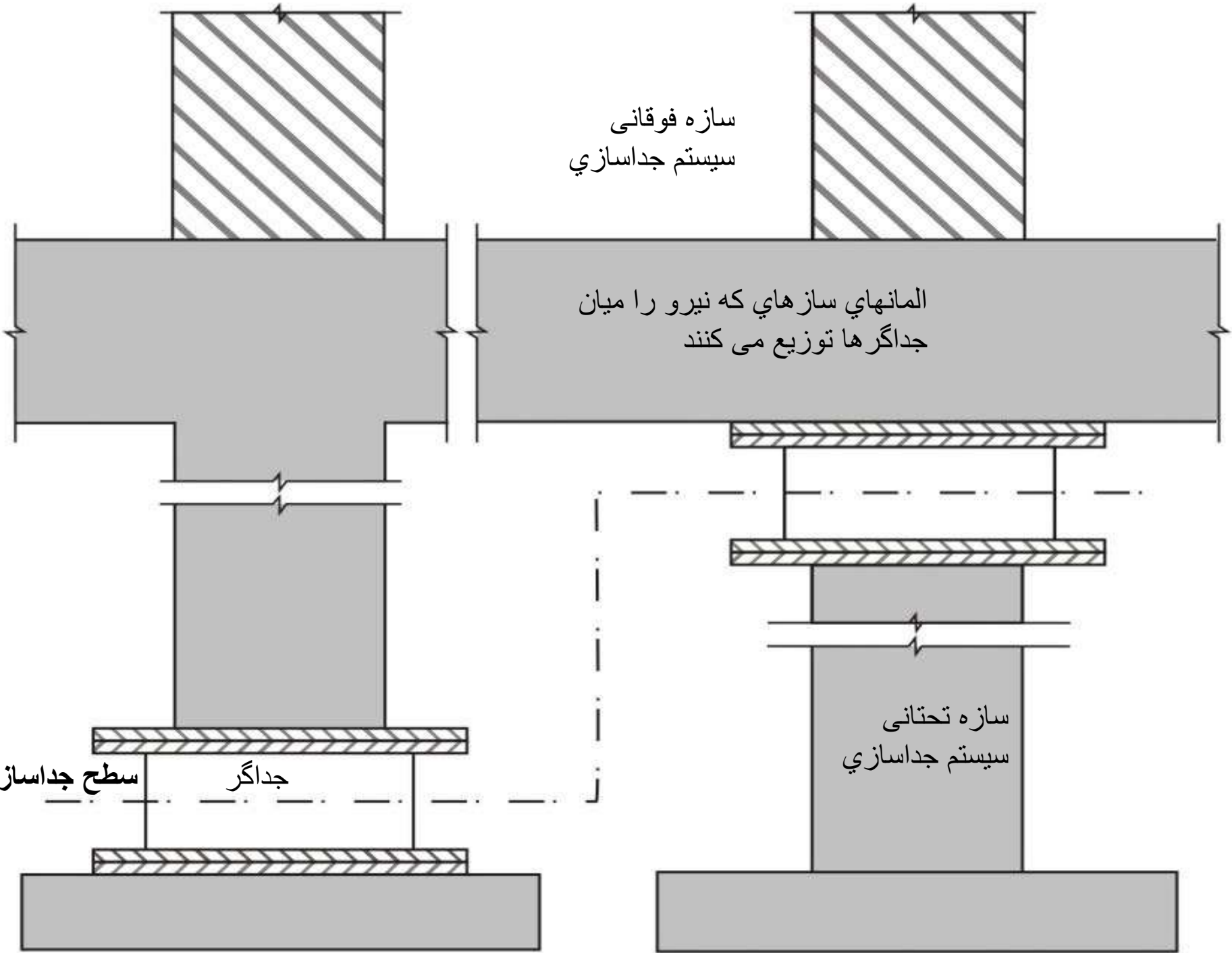
سازه فوقانی
سیستم جداسازی

المانهای سازه‌ای که نیرو را میان
جداگرها توزیع می‌کنند

سازه تحتانی
سیستم جداسازی

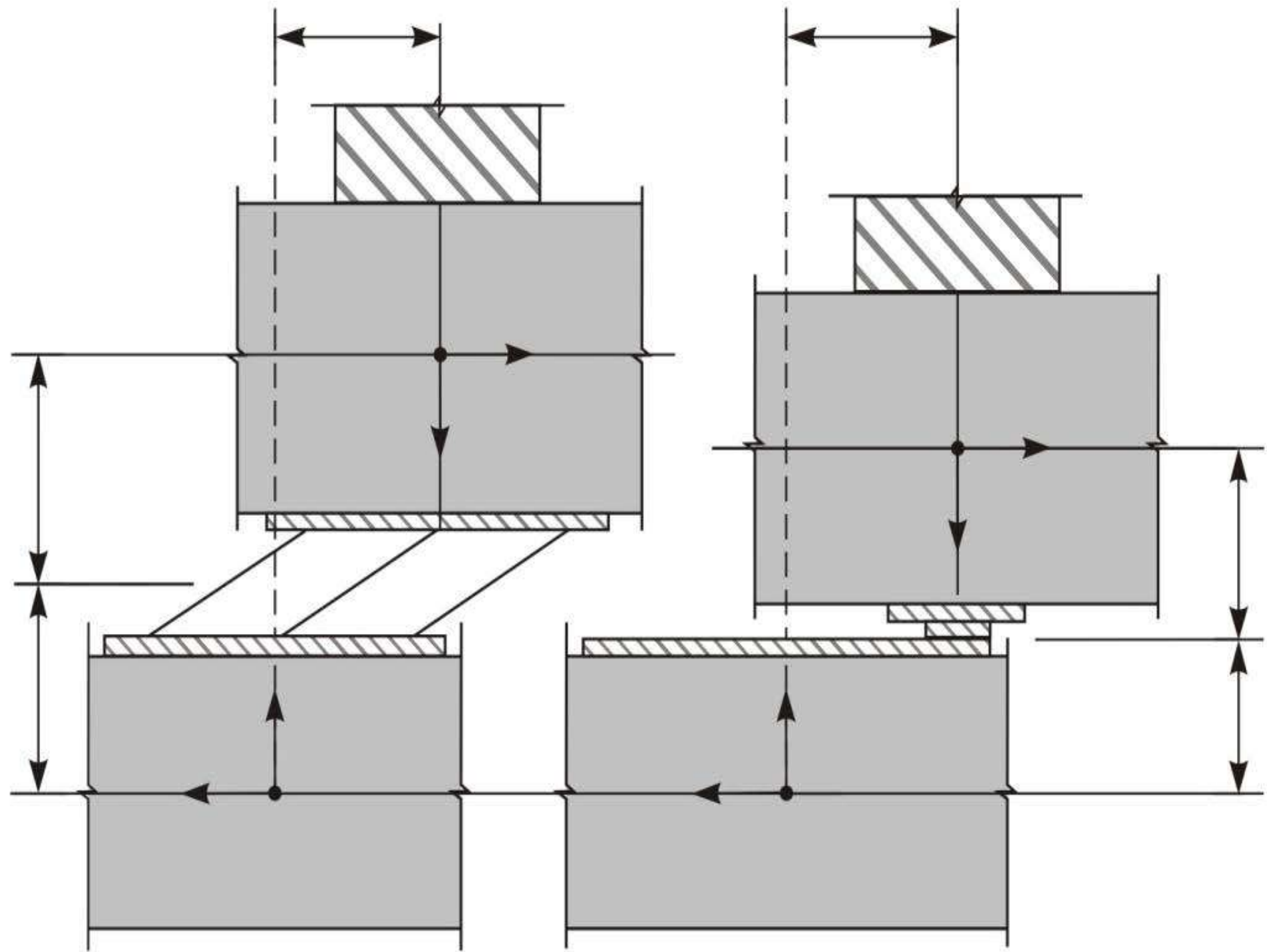
سطح جداسازی

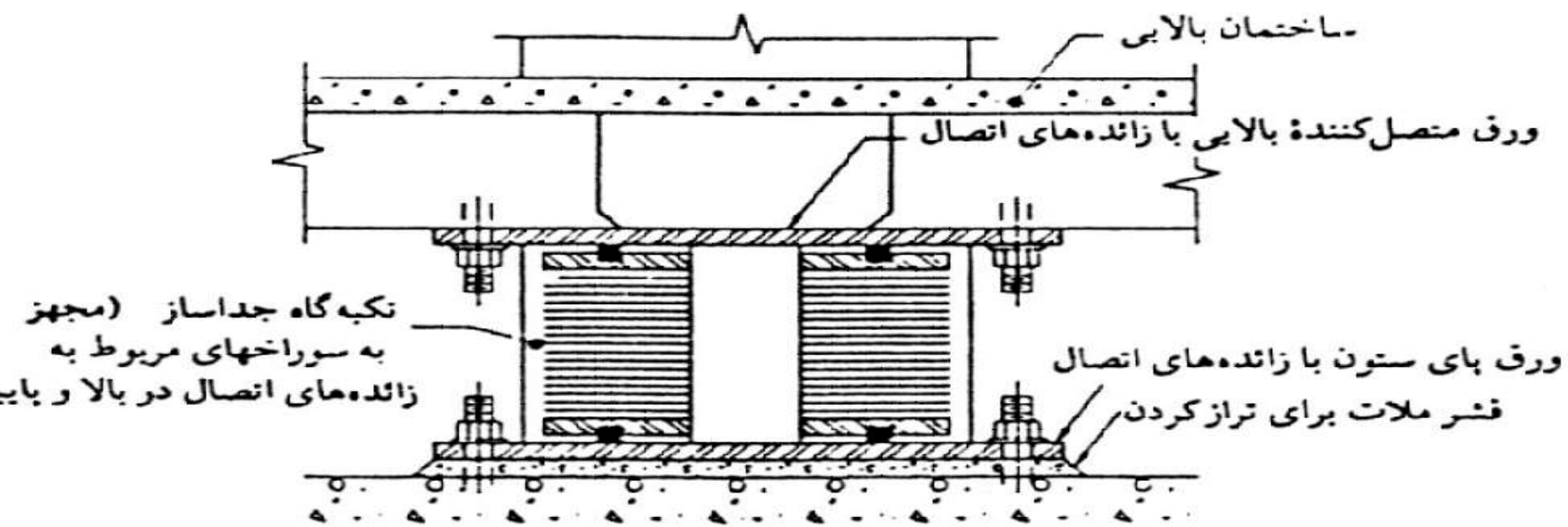
جداگر

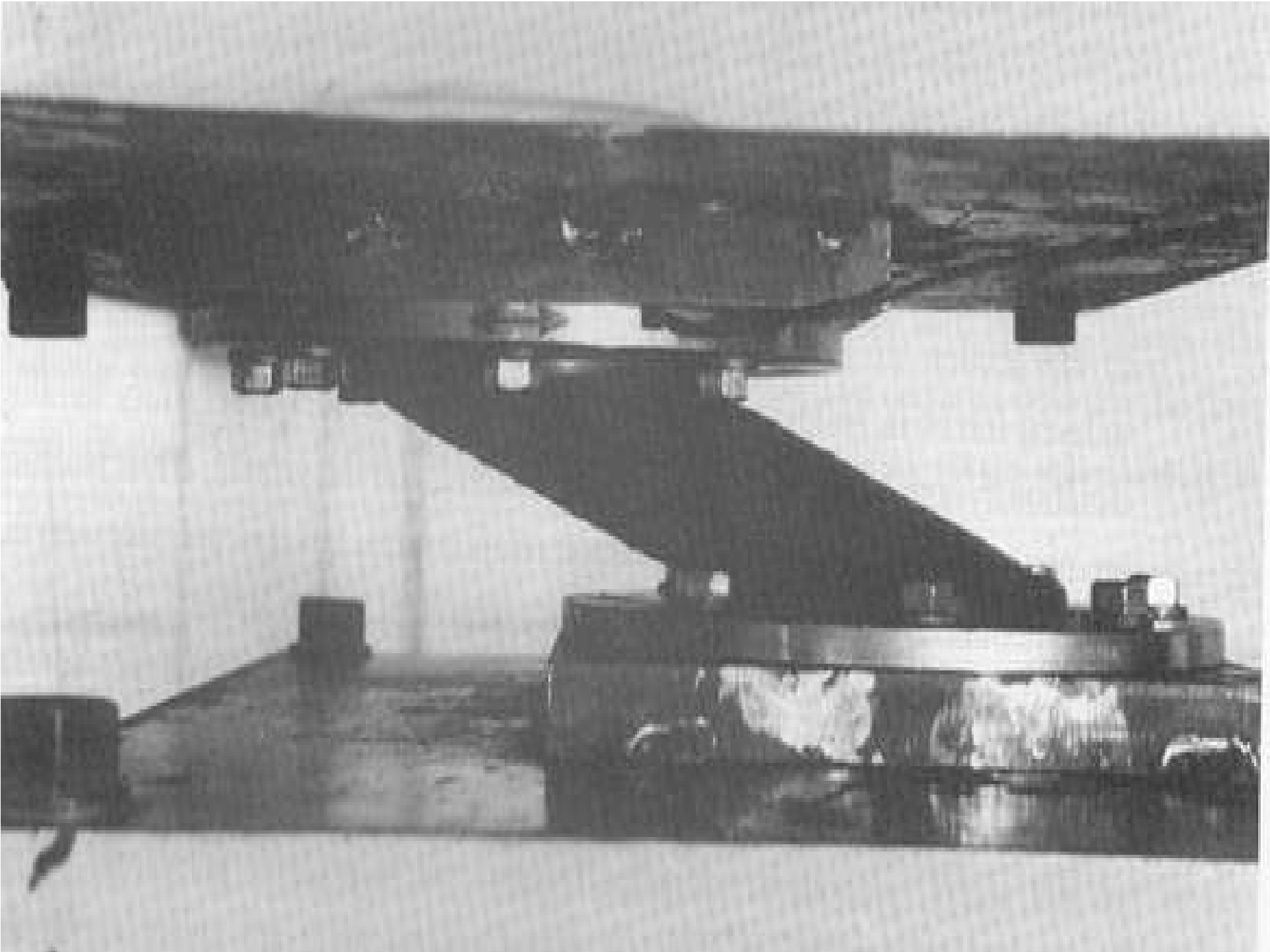


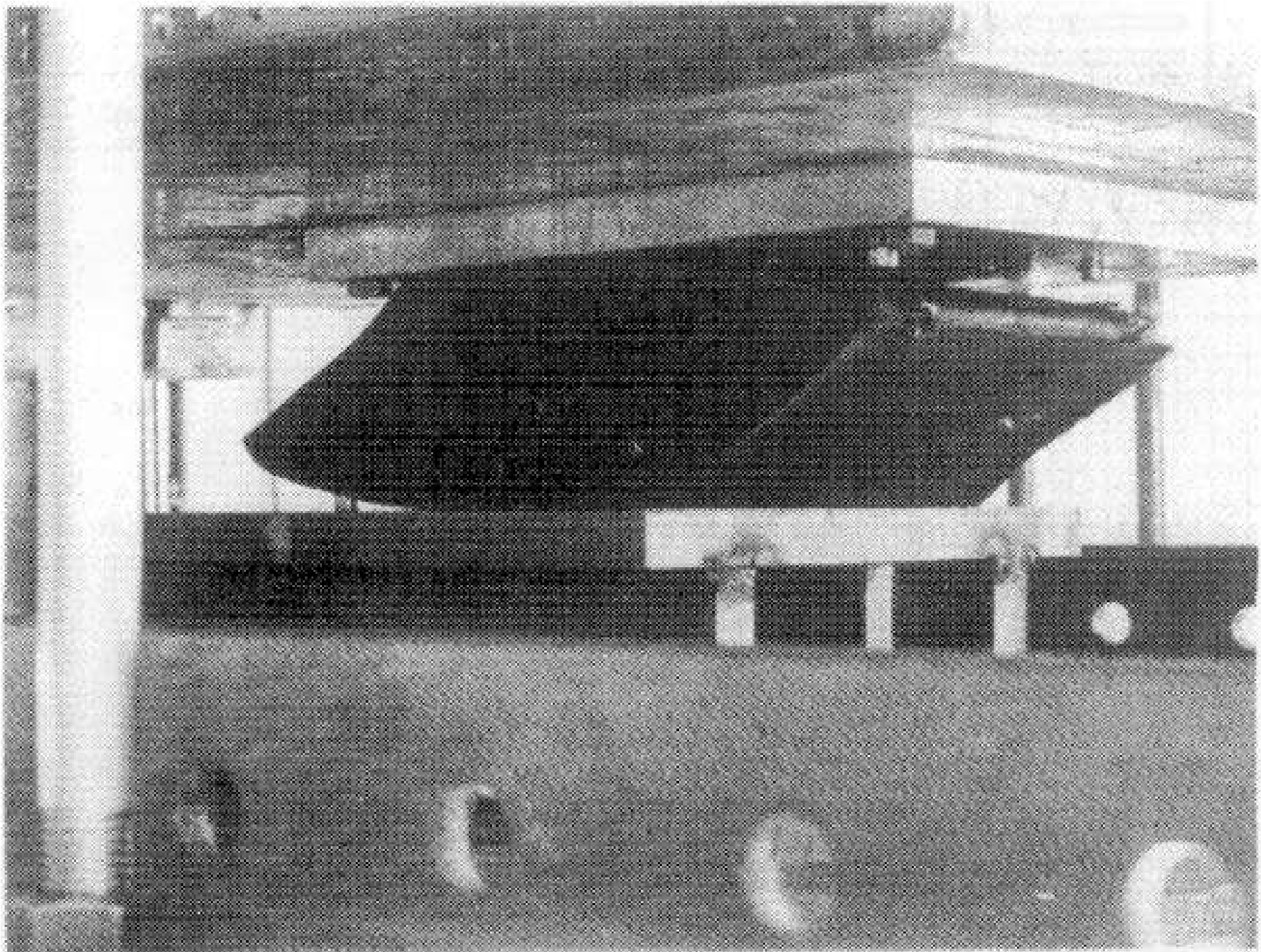
- اثرات بارهاي $P - \Delta$ بر سيستم جداسازي

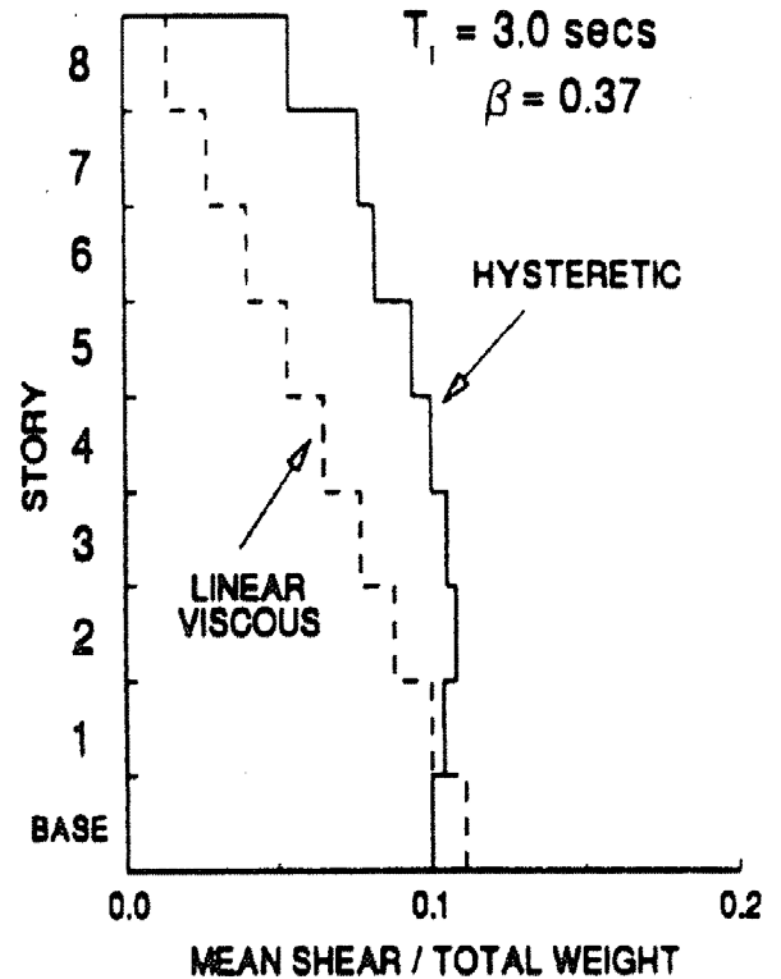
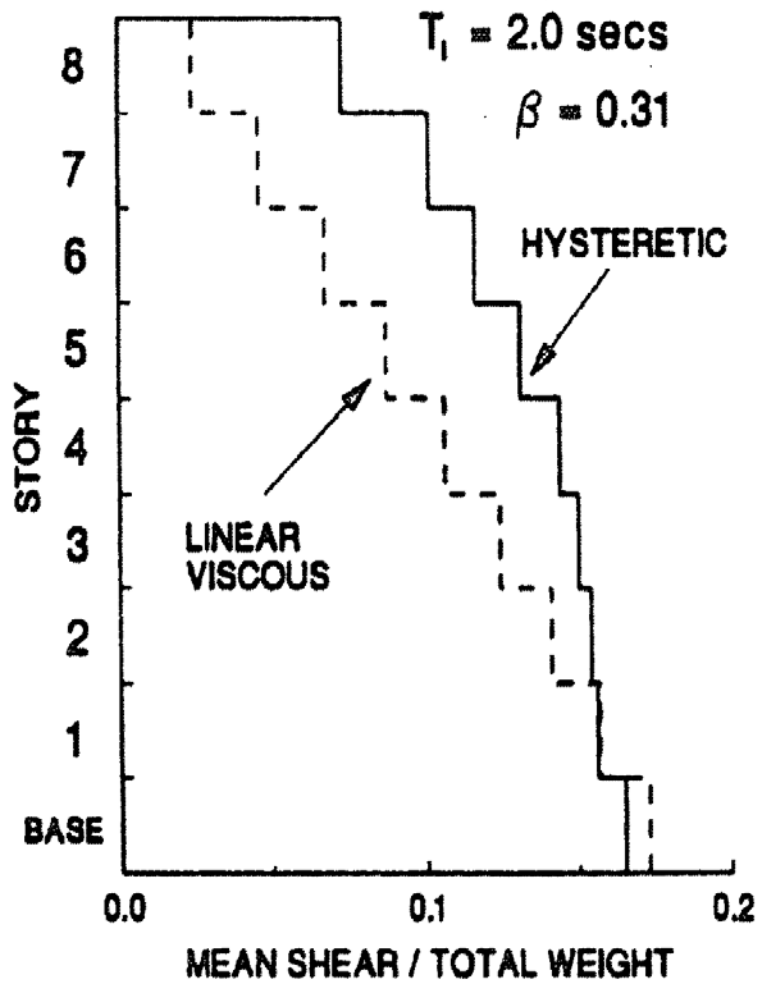
- بدليل وجود تغييرشکلهاي بزرگ در سيستمهاي جداسازي شده
لحاظ نمودن اثرات $P - \Delta$ در جداسازها و المانهاي سازه مجاور
امري ضروريست.





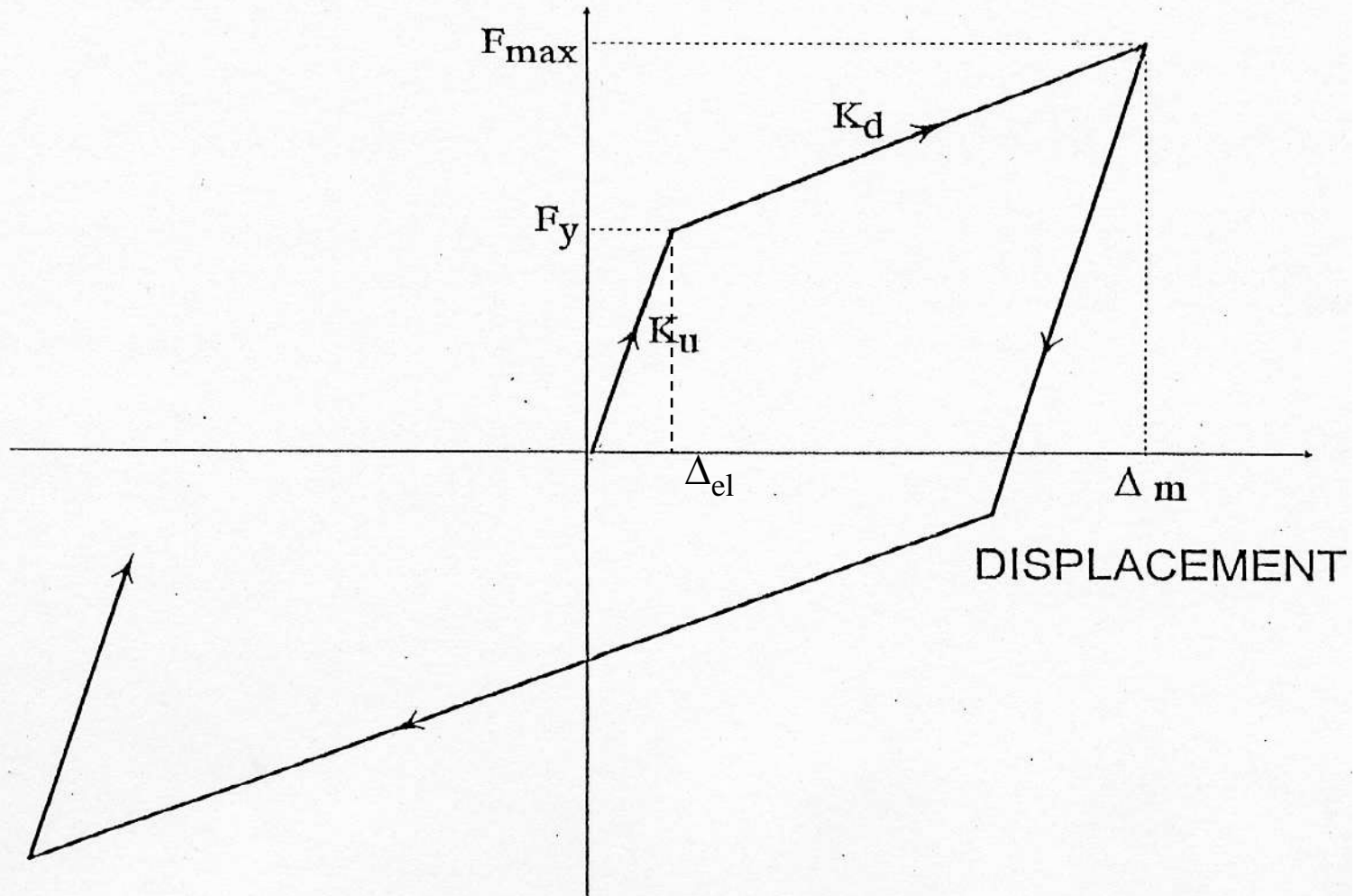






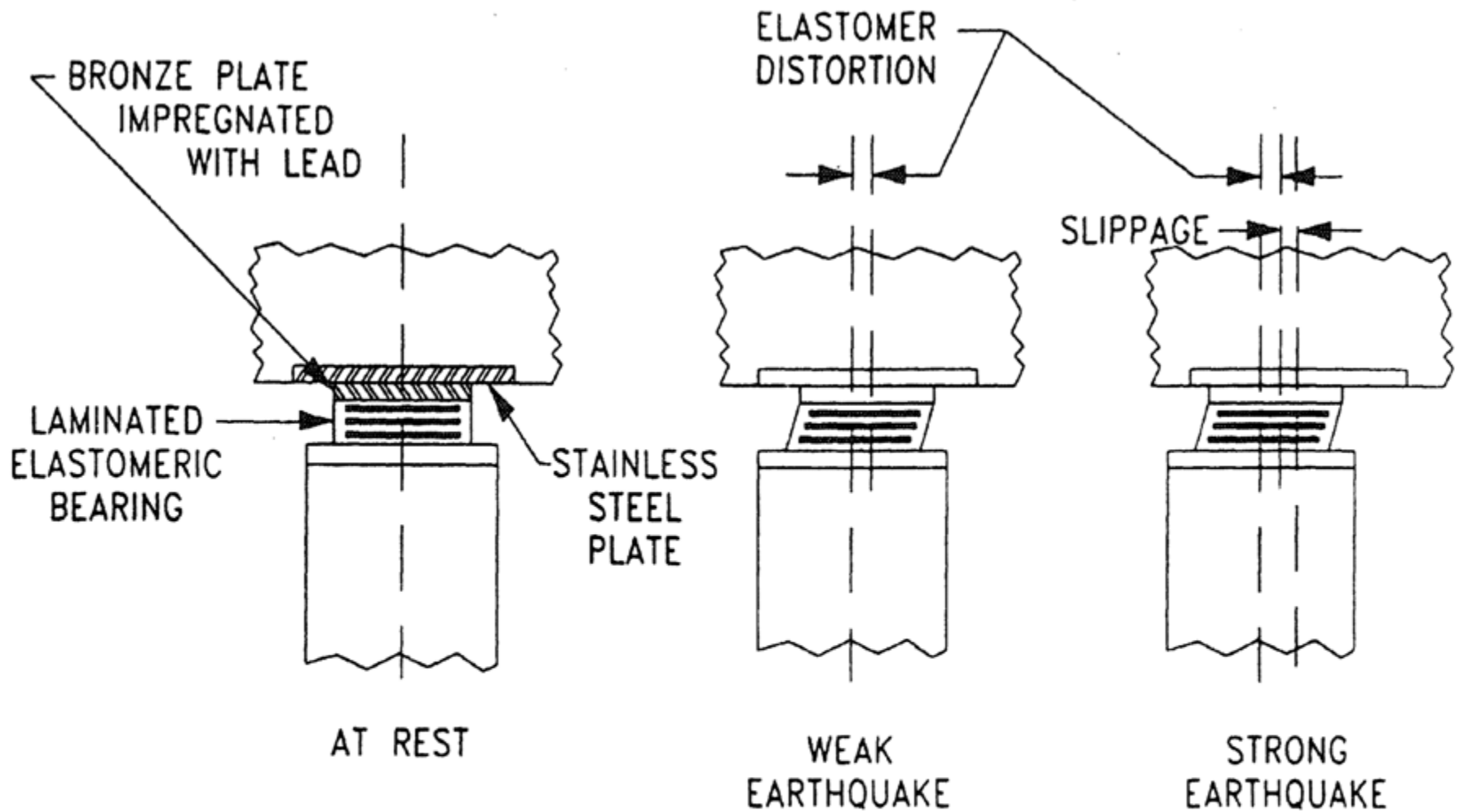
Comparison of Distribution of Shear Force with Height in 8-story Structure with Hysteretic and Linear Viscous Isolation System. Seismic Input Representative of Seismic Zone 4, Soil Type S_2 in U.S.

FORCE

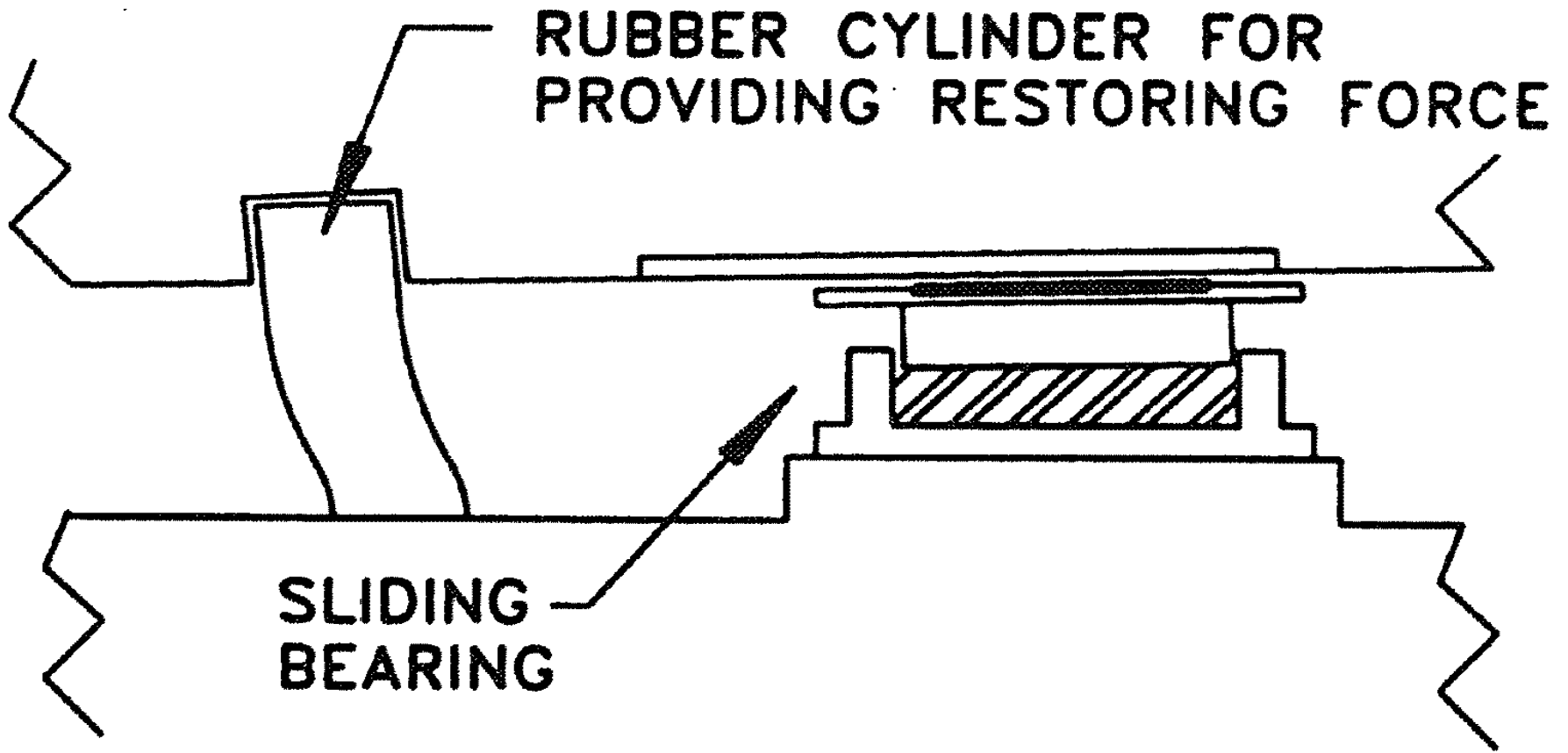


$\Delta m = 20$ to 30 inches

$F_{max} = 3$ to 4 times F_y



EDF System Configuration and Typical Response



Alexisismon Sliding Isolation System

